

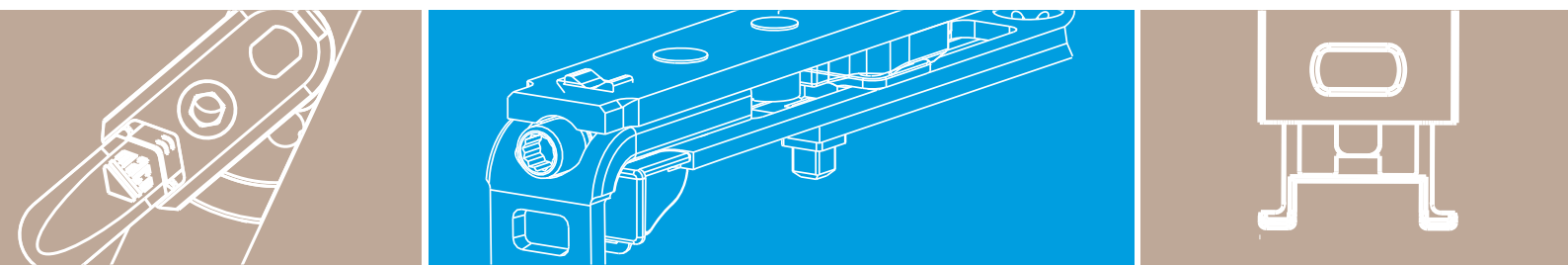


NATHURA **70**

NATHURA **82**









NATHURA **92**















Catalogo generale



Accessori anta ribalta per sistemi Planet Nathura

NOTE

1	Informazione generale sul prodotto	
2	Confezioni base 1 anta/ribalta destra/sinistra e 2 ante/ribalta Planet Nathura	
3	Cremonesi	
4	Movimenti angolari	
5	Chiusure centrali	
6	Forbici	
7	Braccio cerniera A-B superiore e cerniera centrale	
8	Supporti forbice	
9	Cerniere angolari	
10	Asta a leva e catenacci	
11	Scontri Planet Nathura	
12	Kit coperture	
13	Kit Dima, chiavi e istruzioni di montaggio	

	Solamente per finestre in PVC		Peso massimo del battente
	Codice articolo		Quantità funghi
	Entrata maniglia (E)		Alza anta
	Larghezza battente in battuta LBB (da-a)		Lunghezza
	Altezza battente in battuta HBB (da-a)		Grandezza per ferramenta (= Campo d'applicazione max.)
	Altezza/Larghezza battente in battuta (da-a)		Confezione unitaria
	Sporgenza maniglia (HM)		Prezzo lordo in € per singolo pezzo oppure, se
		(/00 = 100 pz.)	seguito da /00 per 100 pezzi

AE = antieffrazione

Norme sulla responsabilità del produttore

1 Informazione generale sul prodotto

1.1 Norme sulla responsabilità del produttore

Meccanismi per l'apertura ad anta (A-B) e ad anta/ribalta (A-R) di finestre e portefinestre

In conformità alla responsabilità del produttore per i prodotti di sua produzione come meglio definito nella "Legge sulla responsabilità del produttore", è necessario osservare le seguenti informazioni sui meccanismi A-B e A-R di battenti di finestre e portefinestre. L'inosservanza di queste informazioni solleva il produttore da qualsiasi responsabilità.

È assolutamente necessario accertarsi che il cliente finale abbia ricevuto le istruzioni d'uso e il materiale informativo supplementare (istruzioni di manutenzione, eventualmente etichette adesive) che, su richiesta, vi mettiamo prontamente a disposizione. Se veniamo chiamati in causa da terzi, per motivi che si sarebbero potuti evitare osservando le istruzioni d'uso e/o le indicazioni contenute nel materiale informativo supplementare, ci avvarremo del diritto di rivalsa.

Le informazioni che seguono non sono riferite ad uno specifico prodotto o tipologia di prodotto ma hanno carattere generale. I dati relativi a determinati tipi di prodotti, riportati all'interno di istruzioni di montaggio, elaborati di progetto, cataloghi, istruzioni d'uso e manutenzione e documentazione equivalente, hanno carattere di precedenza rispetto alle altre, così come le nostre Condizioni generali di vendita, a condizione che contengano direttive attuali.

1. Informazioni sul prodotto ed impiego secondo la destinazione d'uso prescritta

- I meccanismi A-B e A-R, come dice la stessa definizione, sono costituiti da maniglie di azionamento A-B e A-R di finestre e di portefinestre nell'edilizia. Mediante l'azionamento di una leva manuale, questi meccanismi servono a portare le ante di finestre e di portefinestre in una posizione ad anta oppure in una posizione a ribalta, posizione limitata - quest'ultima - dall'azione della forcina. I meccanismi A-B e A-R vengono impiegati per finestre e portefinestre a montaggio verticale in legno, PVC, alluminio o acciaio e nelle diverse combinazioni di questi materiali. I meccanismi A-B e A-R di tipo tradizionale, secondo questa definizione, chiudono le ante di finestre e portefinestre e le regolano in posizioni diverse per consentire l'aerazione. In linea di massima, per la chiusura si deve vincere la forza antagonista di una guarnizione.
- Utilizzi diversi da quelli sopraccitati non sono conformi al tipo d'impiego prescritto. Finestre e portefinestre antieffrazione, finestre e portefinestre per locali umidi e per impieghi in ambienti con atmosfera aggressiva o corrosiva richiedono l'impiego di meccanismi specifici per il rispettivo campo d'impiego, con caratteristiche e prestazioni individuate e concordate a parte.

- Le finestre e le portefinestre aperte hanno solo una funzione schermante e non soddisfano i requisiti concernenti la tenuta ermetica delle giunzioni, la protezione contro la pioggia battente, l'abbattimento acustico, l'isolamento termico e la protezione antieffrazione.
- In presenza di vento e di correnti d'aria, le ante di finestre e portefinestre devono venir chiuse e bloccate. Si è in presenza di vento o di correnti d'aria (nel senso di questa definizione), quando le ante di una finestra o di una portafinestra, posizionate in una delle posizioni di apertura previste, in presenza di una pressione o depressione d'aria si aprono o si chiudono autonomamente e senza controllo. È possibile bloccare in posizione di apertura le ante di finestre e di portefinestre solamente con l'impiego di meccanismi di bloccaggio supplementari.
- La capacità di resistenza al carico del vento quando la finestra o la portafinestra sono chiuse e bloccate dipende dal tipo di costruzione. Se è richiesta una resistenza al carico del vento secondo DIN EN 12210 (in modo particolare la pressione di prova p3), unitamente alla struttura della finestra ed al materiale del telaio, si dovranno individuare e concordare separatamente dei kit di meccanismi adeguati.
- In generale, i meccanismi A-B e A-R sono conformi alle norme DIN 18025 sull'eliminazione delle barriere architettoniche nelle abitazioni. Per questo sarà però necessario prevedere dei kit di meccanismi speciali da montare su porte e portefinestre, che verranno individuati e concordati separatamente.

2. Uso improprio

Si verifica un uso improprio dei meccanismi A-B e A-R di finestre e portefinestre, e quindi un'utilizzazione del prodotto non conforme a quanto prescritto, in modo particolare,

- quando vengono frapposti degli ostacoli nel campo di apertura tra il telaio e l'anta, che ne impediscono l'utilizzo prescritto;
- quando le ante di finestre e di portefinestre, contrariamente a quanto previsto, vengono sbattute in maniera incontrollata (ad es. dal vento) contro il telaio, in modo tale che i meccanismi, i materiali del telaio o altri componenti delle finestre o delle ante risultano danneggiati, distrutti, oppure ne derivano ulteriori danni;
- quando sulle finestre o sulle ante delle finestre agiscono dei carichi supplementari (ad es. nel caso di bambini che si aggrappano alle ante di finestre o portefinestre);
- quando chiudendo le ante di finestre e portefinestre una parte del corpo viene a trovarsi fra telaio ed anta (pericolo di infortunio).

3. Responsabilità

Tutti i meccanismi dovranno essere composti solamente da componenti del sistema anta/ribalta. Se il montaggio dei mec-

Norme sulla responsabilità del produttore

canismi non viene eseguito seguendo le istruzioni di montaggio e/o nel caso di impiego di componenti del sistema non originali o non autorizzati dal produttore, quest'ultimo declina ogni responsabilità. Per fissare a regola d'arte i vari componenti dei meccanismi, consultare le "Disposizioni relative al fissaggio dei componenti portanti"

In caso di impiego di profili in PVC o lega leggera, devono essere osservate le indicazioni del produttore dei profili o del titolare del sistema.

Il costruttore di finestre risponde, in linea di massima, del rispetto delle dimensioni nominali previste dal sistema impiegato (dimensioni canale di posa della guarnizione) che devono essere verificate a intervalli regolari, soprattutto al momento della prima installazione di nuovi componenti di ferramenta, della costruzione del serramento e fino al suo definitivo montaggio. I componenti della ferramenta sono generalmente concepiti in modo da rispettare le dimensioni nominali previste dal sistema, qualora tali misure siano influenzate dalla ferramenta stessa. Non rispondiamo delle maggiori spese derivanti dall'eliminazione di difetti causati da un eventuale scostamento da tali misure che viene riscontrato solo in seguito al montaggio della finestra.

4. Prestazioni del prodotto

4.1. Pesi massimi dei battenti

I pesi massimi dei battenti previsti per le singole versioni dei meccanismi riportati a seguito non dovranno essere superati. L'elemento strutturale con la forza portante più bassa determina il peso massimo del battente. Rispettare gli schemi di impiego e la disposizione degli elementi.

4.2. Dimensioni dei battenti

Gli schemi d'impiego alle pagine dei campi d'applicazione mostrano la relazione che esiste fra le larghezze e le altezze ammesse per le battute delle ante in funzione dei diversi pesi del vetro e degli spessori totali del vetro. Le dimensioni delle battute ed i formati delle ante risultanti (formati verticali e orizzontali), così come il peso massimo delle ante, non dovranno in ogni caso essere superati.

4.3. Composizione dei meccanismi

Le prescrizioni del produttore riguardanti la composizione dei meccanismi (ad es. l'impiego di forbici supplementari, la conformazione dei meccanismi da montare su ante di finestre e portefinestre antieffrazione) sono vincolanti.

5. Manutenzione

I componenti dei meccanismi che hanno un'importanza rilevante per la sicurezza vanno controllati almeno una volta all'anno per verificarne il fissaggio e il grado di usura. A seconda delle necessità occorrerà stringere le viti di fissaggio e sostituire i componenti usurati. Oltre a ciò, almeno una volta all'anno si dovranno effettuare i seguenti lavori di manutenzione:

- tutte le parti mobili e tutti i punti di bloccaggio dei meccanismi A-B e A-R dovranno essere ingrassati verificandone il funzio-

onamento;

- si dovranno impiegare solamente quei detersivi e quei prodotti protettivi che non compromettono lo strato anticorrosione dei meccanismi.

I lavori di regolazione dei meccanismi, in particolare nella zona delle cerniere angolari, i carrelli o delle forbici, nonché la sostituzione di componenti, così come il montaggio e lo smontaggio delle ante di apertura dovranno essere effettuati da personale qualificato. Se si effettua un trattamento delle superfici delle finestre e delle portefinestre, ad es. lavori di verniciatura o velatura, tutti i componenti dei meccanismi andranno esclusi da questo trattamento e dovranno pertanto essere protetti per impedire che vengano a contatto con tali sostanze.

5.1. Mantenimento della qualità della superficie

Le zincature eseguite per elettrolisi resistono alle condizioni climatiche presenti all'interno degli ambienti, se sui componenti dei meccanismi non si deposita condensa o se la condensa che si forma occasionalmente viene subito asciugata.

Per mantenere nel tempo la qualità della superficie dei meccanismi e per evitare deterioramenti dovuti alla corrosione, occorre assolutamente osservare quanto segue:

- I meccanismi e la zona della battuta andranno ventilate a sufficienza, particolarmente durante la fase di costruzione, in modo da evitare la loro esposizione diretta all'umidità e la formazione di condensa. È in ogni caso indispensabile adottare adeguate misure per prevenire (a lungo termine) la formazione di condensa all'interno delle cave della ferramenta, dovuta all'aria umida presente nell'ambiente.
- I meccanismi dovranno essere protetti contro i depositi e gli schizzi di materiali edili (ad es. polvere di cantiere, malta di gesso, cemento ecc). Eliminare eventuali resti di intonaco, malta, o simili con acqua prima che induriscano.
- I vapori aggressivi nella zona della battuta (dovuti ad es. ad acido formico o acetico, ammoniaci, composti di ammina o di ammoniaci, aldeidi, fenolo, acido tannico ecc.) in combinazione con una bassa formazione di condensa possono provocare una rapida corrosione dei meccanismi. Evitare quindi assolutamente questo tipo di problemi nell'area della finestra. In presenza di questi vapori aggressivi, occorrerà provvedere ad una sufficiente ventilazione dell'area della battuta di finestre e portefinestre.
- Ciò è particolarmente importante nel caso di finestre e portefinestre in legno di rovere o in altre essenze con un'elevata percentuale di acido (tannico).
- Non è inoltre ammesso l'impiego di sigillanti a reticolazione acida o acetica, oppure di quelli contenenti le sostanze in precedenza citate, perché la superficie può venir danneggiata sia per il diretto contatto con il sigillante, sia per le esalazioni provenienti da questo materiale.
- I meccanismi si possono lavare solo con detersivi a pH neutro in forma diluita. Non impiegare assolutamente detersivi aggressivi contenenti acidi, né abrasivi contenenti le sostanze citate nel paragrafo precedente.

Norme sulla responsabilità del produttore

- Anche l'uso di alcuni tipi di essenze quali per esempio il castagno nella produzione di serramenti, può causare fenomeni di alterazione prematura della finitura dei meccanismi, perchè contengono sostanze acide e quindi corrosive. Nei casi sopracitati, non è pertanto possibile riconoscere la sostituzione in garanzia dei meccanismi con la superficie corrosa dalla ruggine bianca e dalla ruggine rossa.

6. Obbligo all'informazione e all'istruzione

Per l'attuazione degli obblighi di informazione e istruzione nei confronti di ciascun rivenditore, installatore e cliente finale - ma anche per l'esecuzione di interventi di manutenzione - è disponibile la seguente documentazione:

- documenti di progettazione
- per il rivenditore qualificato i "cataloghi"
- per il montatore le "istruzioni di montaggio" e i "disegni costruttivi"
- per il committente e per l'utente le "istruzioni di manutenzione" e le "istruzioni d'uso"

di seguito denominata, per brevità, "Informazioni di prodotto", sia che si tratti di documentazione integrale o parziale.

Per garantire il funzionamento dei meccanismi A-B e A-R di finestre e di portefinestre,

- i progettisti sono tenuti a richiedere al produttore o ai rivenditori specializzati le informazioni sul prodotto e ad osservarle,
- i rivenditori qualificati (specializzati) sono tenuti ad osservare le informazioni sul prodotto, a richiederle al produttore assieme alle istruzioni per il montaggio, ai disegni costruttivi, alle istruzioni di manutenzione ed alle istruzioni d'uso ed a consegnare tutta questa documentazione ai montatori,
- i montatori sono tenuti ad osservare le informazioni sul prodotto, a richiedere al rivenditore specializzato in modo particolare le istruzioni di manutenzione e le istruzioni d'uso e a consegnarle ai committenti ed agli utenti.

7. Impiego di meccanismi di tipo analogo

Le possibili varianti proposte dai singoli sistemi, ad esempio meccanismi per finestre con apertura A-B e A-R, a ribalta (vasistas), e a sporgere o meccanismi che garantiscono una posizione di ventilazione alternativa o aggiuntiva all'apertura a ribalta, spostando l'anta mobile indietro e facendola poi scorrere parallelamente sull'anta fissa sono da trattare - per quanto concerne l'informazione sul prodotto, l'impiego secondo la destinazione d'uso prescritta, l'utilizzo errato, le prestazioni del prodotto, la manutenzione del prodotto e gli obblighi all'informazione e all'istruzione - in modo analogo tenendo in considerazione le rispettive caratteristiche.

8. Esclusioni della responsabilità

Il costruttore è eventualmente esonerato dalla propria responsabilità anche nei seguenti casi:

- a) se il difetto è riconducibile ad una disposizione di legge o prescrizione amministrativa a cui il prodotto ha dovuto conformarsi;
- b) se, in base allo stato dell'arte vigente al momento in cui il prodotto è stato messo in commercio dal chiamato in causa, alcune caratteristiche del prodotto stesso non potevano essere riconosciute come difetto;
- c) se il chiamato in causa ha prodotto solo un elemento o un semilavorato e il difetto si è invece originato in fase di costruzione del prodotto in cui sono stati integrati l'elemento o il semilavorato oppure a causa delle istruzioni d'uso fornite dal costruttore di questo prodotto.

9. Misure adottate dal costruttore di finestre per l'attuazione del proprio obbligo di informazione nei confronti dell'utilizzatore

Gli elementi di finestre da noi forniti - ossia la ferramenta - sono accompagnati da istruzioni d'uso e materiale informativo in forma di cartellini da appendere alle maniglie delle finestre, etichette adesive e istruzioni d'uso e manutenzione, che mettiamo prontamente a vostra disposizione per la consegna ai vostri clienti.

10. Istruzioni d'uso e manutenzione "Meccanismi AR"

In futuro queste informazioni dovranno essere consegnate a tutti i clienti, accludendole al documento di trasporto al momento della consegna della finestra. Inserire nel ddt il manuale di istruzioni d'uso (PVC e Allu/legno: cod. art. MP51, legno ad incasso: cod. art. MP71, legno doppia tazza: cod. art. MP50) e farsi sottoscrivere dal cliente l'avvenuto ricevimento. Un problema si potrebbe riscontrare nei condomini. In questo caso dovrete trovare insieme al committente una soluzione per piazzare un manuale d'istruzioni in ciascun appartamento.

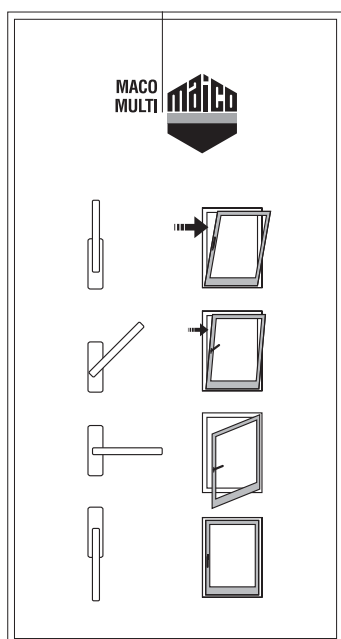
11. Materiale informativo

Questo materiale è stato realizzato in forma di cartellini da appendere alle maniglie delle finestre e contiene solo indicazioni sull'uso della finestra e su come evitare false manovre e pericoli. L'utilizzo di questi cartellini è indicato soprattutto nei casi in cui non è possibile consegnare personalmente le istruzioni d'uso.

12. Etichette adesive

Le etichette equivalgono in linea di principio al materiale informativo. Sono realizzate in materiale trasparente, autoadesivo e concepite per essere applicate in modo permanente sul profilo della finestra o sul vetro. Codice articolo: MP79

Indicazioni e caratteristiche tecniche



1.2 Indicazioni e caratteristiche tecniche

Il produttore della ferramenta ha oltre 30 anni di esperienza nel settore della produzione di **meccanismi anta-ribalta monocomando**. Il risultato di questa lunga esperienza e di quella dei nostri clienti è il programma meccanismi. Tale programma è in grado di fornire la soluzione adatta per quasi tutte le forme ed i tipi di finestra oggi proposti dalla tecnologia del serramento.

Il programma è contrassegnato dal marchio di qualità RAL.

A richiesta si possono fornire informazioni in merito.

Dati tecnici:

Larghezza frontale	16 mm
Entrata maniglia	15 mm
Altezza funghi	8 mm
Corsa funghi	2 x 19 mm
Scatola movimento:	
Dimensioni	25 x 12 mm
Profondità scatola con frontale	27,6 mm
Foro perno quadro	7 mm

Ferramenta e cerniera angolari 4 x ... (min. 22 mm). Scegliere la lunghezza adatta in base al tipo di profilo utilizzato.

Materiali e trattamento

Acciaio, zinco pressofuso (zama), acciaio inox per le molle dei movimenti angolari e materia plastica di alta qualità per diverse minuterie. Tutte le parti metalliche sono zincate e passivate secondo norme DIN 50941.

Tutti i componenti passivati argento vengono successivamente provvisti di uno strato di cera di alta qualità che aumenta notevolmente la protezione anticorrosione ed anche la scorrevolezza dei singoli pezzi.

In base al marchio RAL di qualità RAL-RG 607/3 (serrature e ferramenta per finestre) ovvero RAL-RG 660 (prodotti galvanizzati) per la classe di sollecitazione III, vengono richieste almeno 72 ore di resistenza fino alla ruggine bianca, 240 ore fino alla comparsa di ruggine rossa.

Il controllo avviene secondo la DIN 50021 (prova in nebbia salina).

La protezione anticorrosione delle superfici corrisponde a quanto viene prescritto dal RAL.

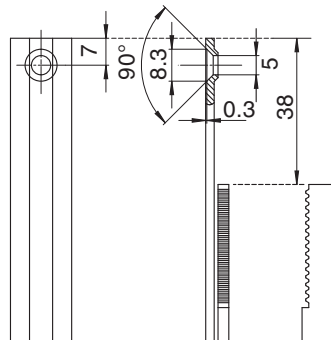
ATTENZIONE

I trattamenti di zincatura, passivazione e successiva ceratura, hanno lo scopo di migliorare ulteriormente la protezione alla corrosione dei meccanismi per finestre. Questi meccanismi tuttavia (costituiti fra gli altri da cremonese, forbice, scontri ecc.) sono protetti solo contro le aggressioni derivanti dall'umidità relativa normalmente presente nei locali in cui si soggiorna.

Indicazioni e caratteristiche tecniche

Aggancio ferramenta

Per la rasatura a taglio sfalsato occorre utilizzare un particolare tipo di trancia. Grazie al doppio avvitamento, non è più necessario utilizzare la piastrina di collegamento.



Guide all' utilizzo e alla manutenzione Multi Matic

1.3 Guide all' utilizzo e alla manutenzione

Consigli pratici per le finestre

Una buona finestra non deve solo far passare aria e luce. È infatti un componente dell'arredo e strutturale al quale vengono richiesti alti requisiti tecnici.

Oltre all'importante manutenzione dei meccanismi, quindi, bisogna anche prestare attenzione alla superficie dell'infisso, alla vetratura ed alla guarnizione e ripristinare eventuali parti logorate.

Evitare il contatto diretto dei meccanismi con l'umidità ed i detergenti.

La guarnizione comunque non deve mai venire a contatto con vernici o detergenti acidi.

I meccanismi non devono venire riverniciati.

Avvertimenti per l'utilizzo



Non frapponere ostacoli nello spazio aperto fra anta e telaio.



Evitare di spingere l'anta contro la spalletta del muro.



Evitare di sovraccaricare l'anta.



Posizione di aerazione continua del locale.



Esecuzione speciale con forcipe per aerazione controllata: posizione intermedia per una ridotta aerazione.



Solo per un breve ma intenso ricambio d'aria o per la pulizia del vetro. Non lasciare la finestra incustodita.



Posizione di chiusura ovvero quando non è richiesta l'aerazione ed in caso di assenza dal locale.

Pericolo di infortuni (schiacciamento) nello spazio aperto fra anta e telaio.



Pericolo di caduta.

Pericolo di infortuni a causa di vento o correnti d'aria.



Conservi questa guida all'utilizzo e manutenzione per ogni necessità ed informi anche altri utilizzatori sul suo contenuto.

Verifici se è necessario o consigliabile applicare sulla finestra un adesivo con le istruzioni per l'uso della finestra stessa.

Manovra dell'anta/ribalta



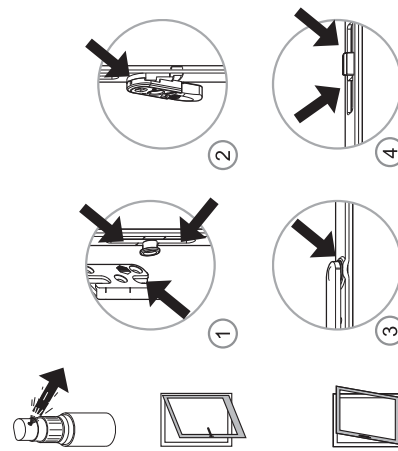
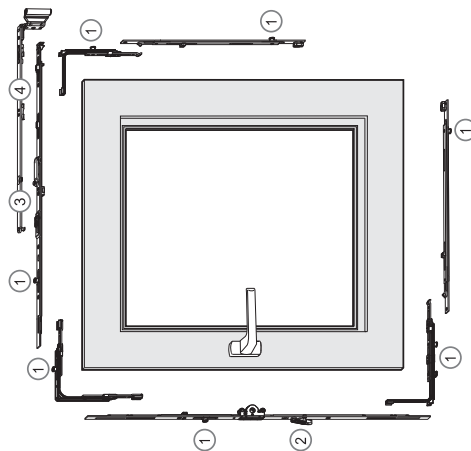
Finestre anta/ribalta

GUIDA ALL'UTILIZZO E ALLA MANUTENZIONE

Guide all' utilizzo e alla manutenzione
Multi Matic

Manutenzione

Ingrassare tutte le parti mobili e di chiusura dei meccanismi anta-ribalta (p. es. con lubrificante per meccanismi) almeno una volta l'anno.

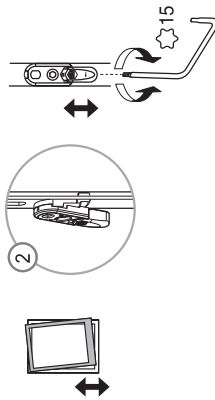


Regolazione sulla finestra

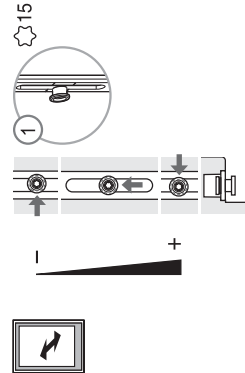


Le regolazioni sui meccanismi devono essere effettuate da personale competente. Le indicazioni qui riportate, sono da intendersi di primo intervento. Vi invitiamo pertanto a prendere contatto col produttore o rivenditore delle Vs. finestre.

Regolazione dell'alza anta

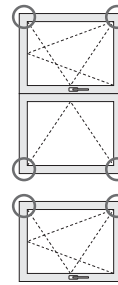


Regolazioni della pressione



Controlli costanti

Controllare lo stato di usura dei pezzi rilevanti ai fini della sicurezza della finestra (minimo una volta all'anno).

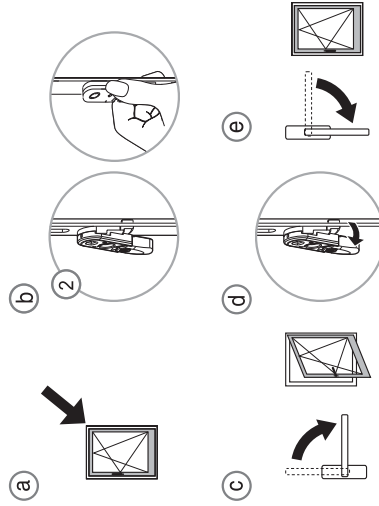


In caso di falsa manovra anta/ribalta



Nel caso in cui, con l'anta aperta a battente, si sia riusciti a ruotare la maniglia verso l'alto (a ribalta) – oppure il contrario – è necessario:

- a** Accostare e mantenere accostato l'angolo dell'anta superiore al telaio (quello opposto rispetto alla maniglia)
- b** Premere il meccanismo alza anta
- c** Portare la maniglia in posizione di apertura a battente
- d** Rilasciare il meccanismo alza anta
- e** Portare l'anta in chiusura e ruotare la maniglia verso il basso



Campi d' applicazione

1.4 Campi d' applicazione**Campi d'applicazione per finestre e portefinestre**

Pesi massimi per battente in funzione delle cerniere, supp. forbice ed accessori utilizzati:

Su finestre e portefinestre ad arco e trapezio così come su finestre con meccanismi a scomparsa, il battente non può superare il peso di 80 kg, usando comunque le cerniere ed i supporti forbice di maggiore portata.

Peso battente:

max. 80 kg	PVC	cerniera angolare da 80 kg e forbice ad angolo
max. 100 kg	legno	cerniera angolare ad incasso ed a doppia tazza e supporto forbice ad incasso ed a doppia tazza
max. 120 kg	PVC-allu/leg	come 80 kg, ma con cerniera angolare da 120 kg e forbice supplementare - anche Alu
max. 130 kg	legno	come 100 kg, ma con forbice supplementare e tassello di sostegno per cerniera angolare ad incasso
max. 180 kg	legno	cerniera 180 kg per esecuzione in legno
max. 80 kg	Allu	cerniera per finestre ad anta ed anta/ribalta - con cerniera per Alu
max. 100 kg	Allu	cerniera per finestre ad anta ed anta/ribalta con rinforzo - con cerniera per Alu

Misure tra le battute per entrata E = 15 :

max.	LBB 1650	ma con superficie totale non superiore a 2,4 m ² , peso battente non oltre 130 kg. La larghezza non può essere maggiore di 1,5 volte l'altezza.
	HBB 2450	
min.	LBB 320	con movimento angolare standart
	HBB 360	
	LBB 320	con movimento angolare corto (222203 con lato lungo orizzontale)
	HBB 270	con frontale forbice 400 e cremonese 430
	LBB 260	con movimento angolare corto (222203 con lato lungo verticale)
	HBB 270	con frontale forbice 400 e cremonese 430

Campi d' applicazione

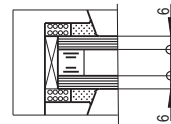
Misure tra le battute:

max.	LBB 1650	ma con superficie totale non superiore a 2,4 m ² , peso battente non oltre 130 kg. La larghezza non può essere maggiore di 1,5 volte l'altezza.
	HBB 2450	
min.	LBB 320	con movimento angolare standart
	HBB 455	
	LBB 320	con movimento angolare corto (222203 con lato lungo orizzontale)
	HBB 365	
	LBB 260	con movimento angolare corto (222203 con lato lungo verticale)
	HBB 455	

Determinazione del peso del vetro:

Spessore vetro [mm]	24	22	20	18	16	14	12	10	8
peso [kg/m ²]	60	55	50	45	40	35	30	25	20

Vetro: 1 mm = 2,5 kg/m²

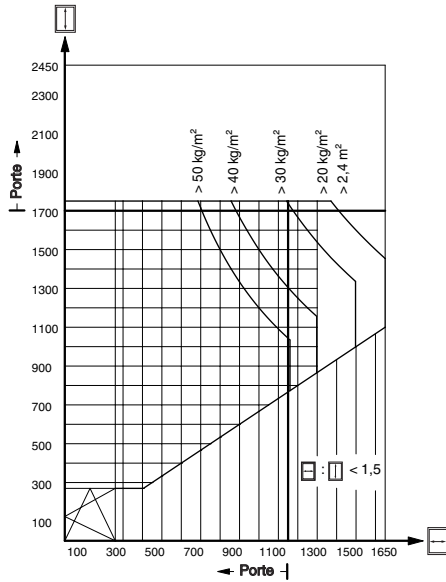


spessore vetro: 12 mm

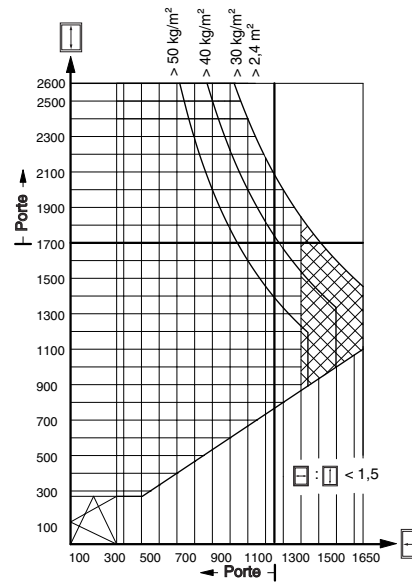
Campi d' applicazione



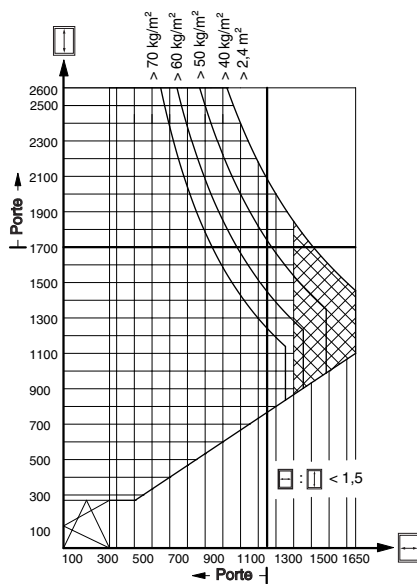
Finestre rettangolari con peso battente max. 60 kg



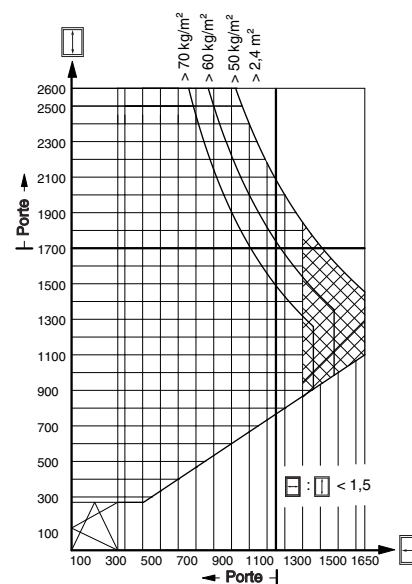
Finestre rettangolari con peso battente max. 80 kg



Finestre rettangolari con peso battente max. 100 kg



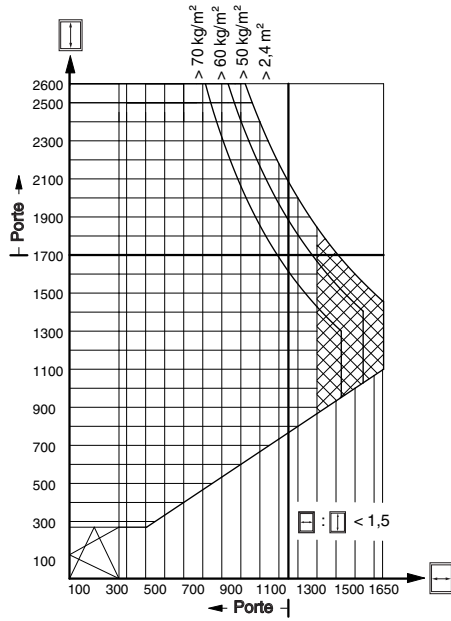
Finestre rettangolari con peso battente max 120 kg



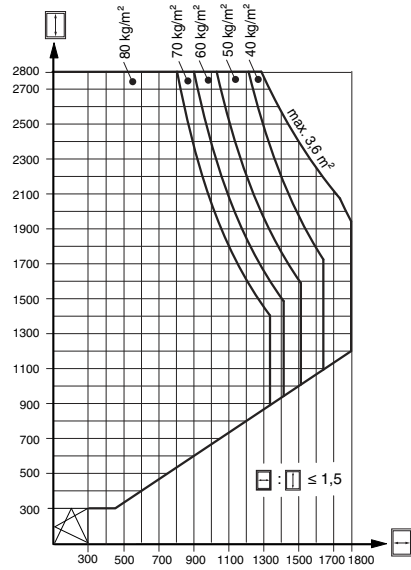
Campi d' applicazione



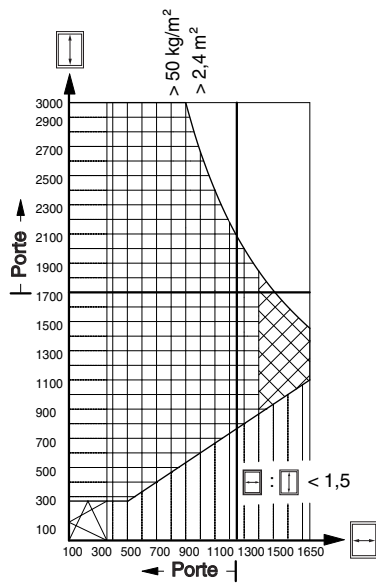
Finestre rettangolari con peso battente max. 130 kg



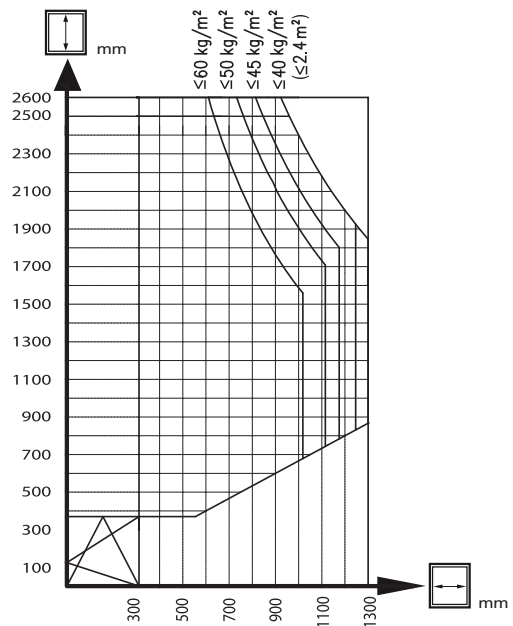
Finestre rettangolari con peso battente max. 180 kg



Finestre rettangolari con peso battente max. 100 kg



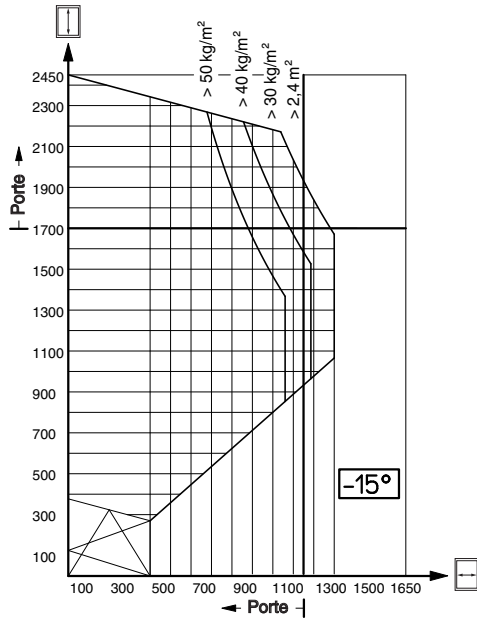
Finestre rettangolari con ferramenta a scomparsa. Il peso battente non può superare i 100kg



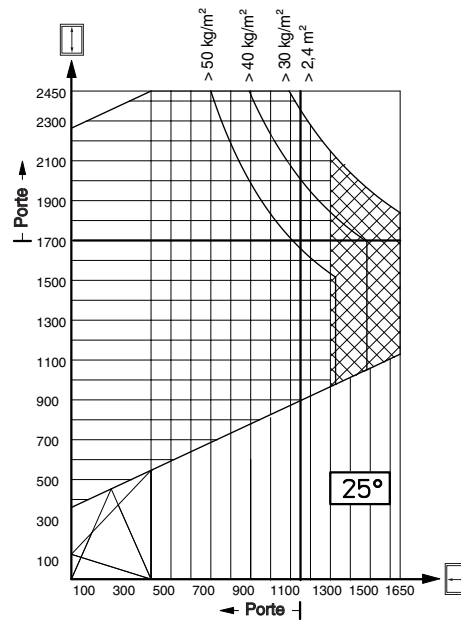
Campi d' applicazione



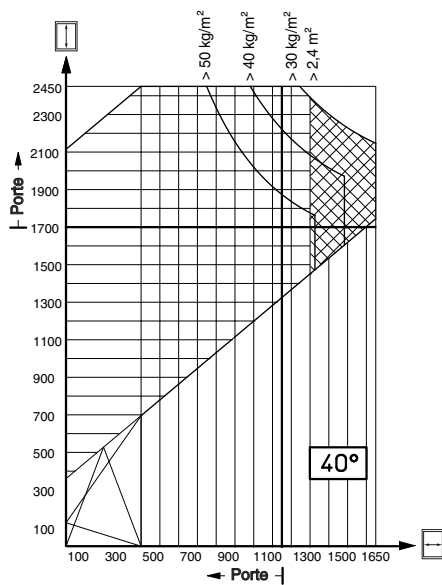
Finestre trapezoidali con peso battente max. 80 kg



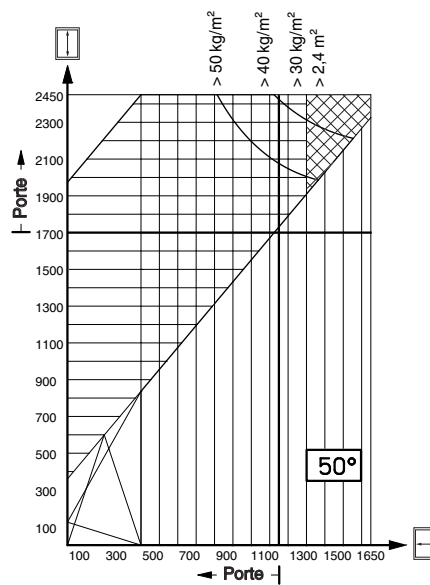
Finestre trapezoidali con peso battente max. 80 kg



Finestre trapezoidali con peso battente max. 80 kg



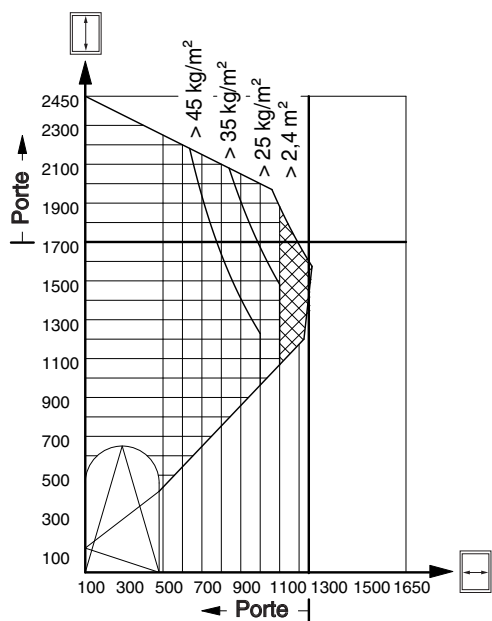
Finestre trapezoidali con peso battente max. 80 kg



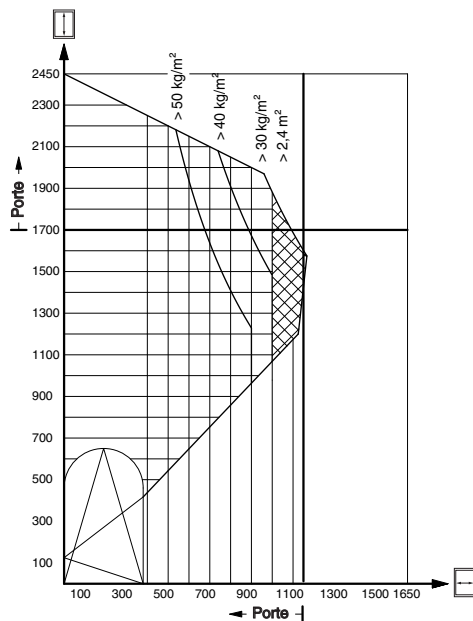
Campi d' applicazione



Finestra ad arco. Il battente non può superare il peso di 60 kg



Finestra ad arco. Il battente non può superare il peso di 80 kg



Certificato di conformità

1.5 Certificato di conformità



Beschläge / Ferramenta

Produktfamilien
Famiglie di prodotti

Dreh- und Drehkippschläge für Fenster und Fenstertüren
Ferramenta per anta semplice e antaibalta per finestre e portefinestra

Produkt
Prodotto

Multi-Trend, Multi-Matic

Einsatzbereich
Campo d'applicazione

Systeme mit entsprechender Beschlagenaufnahmenut
Sistemi con cava di alloggiamento compatibile

max. Flügelgewicht
Massimo peso dell'anta

130 kg

Hersteller
Ditta

Mayer & Co. Beschläge GmbH,
Alpenstraße 173, 5020 Salzburg

Produktionsstandort
Luogo di produzione

Mayer & Co. Beschläge GmbH,
Alpenstraße 173, 5020 Salzburg
Maco Produktions GmbH,
Industriestraße 1, 8784 Trieben

Mit diesem Zertifikat wird bescheinigt, dass die benannten Beschläge den Anforderungen des ift-Zertifizierungsprogramms für Beschläge (QM328) entsprechen.

Grundlagen sind durch das Prüflabor erstellte Produktfamilien der aufgeführten Beschläge. Prüfung durch das Prüflabor nach EN 13126-8 und EN 1191 unter Berücksichtigung der Anwendungsdiagramme, eine werkseigene Produktionskontrolle des Herstellers und eine Fremdüberwachung der Fertigung durch die Überwachungsstelle in den benannten Standorten.

Die Gültigkeitsdauer des Zertifikates beträgt 5 Jahre. Mit der Erteilung des Zertifikates ist eine regelmäßige Fremdüberwachung des Herstellers verbunden. Das Zertifikat darf nur unverändert vervielfältigt werden. Alle Änderungen der Voraussetzungen für die Zertifizierung sind dem ift-Q-Zert mit den erforderlichen Nachweisen unverzüglich schriftlich anzuzeigen.

Das Unternehmen ist berechtigt, die Beschläge gemäß der ift-Zeichensatzung mit dem „ift-zertifiziert“-Zeichen zu kennzeichnen.

Dieses Zertifikat enthält 2 Anlagen:

- 1: Übersicht der Produktfamilien
- 2: Austauschbarkeit nach EN 14351-1

Con il presente documento si certifica che le ferramenta riportate soddisfano i requisiti posti dal programma di certificazione per accessori QM328.

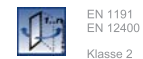
Il fondamento è costituito da famiglie di prodotti delle relative ferramenta definiti a cura del laboratorio di prova, la verifica a cura del laboratorio di prova secondo la EN 13126-8 e la EN 1191 tenendo debito conto dei diagrammi d'applicazione, un controllo di produzione in fabbrica a cura del produttore e una sorveglianza esterna della produzione a cura dell'organismo di sorveglianza nelle unità produttive riportate.

La durata della validità del certificato è di 5 anni. All'emissione del certificato è collegata una periodica sorveglianza esterna del produttore. Il certificato può essere duplicato soltanto senza alcuna modifica. Tutte le variazioni dei presupposti alla base della certificazione a cura di ift-Q-Zert, assieme ai relativi rapporti di prova, devono essere comunicate senza ritardo in forma scritta.

L'azienda è autorizzata ad apporre sulle ferramenta il marchio „ift-zertifiziert“ in conformità allo statuto del marchio ift.

Il presente certificato ha 2 allegati:

- 1: Panoramica delle famiglie di prodotto
- 2: Intercambiabilità sec. EN14351-1



Dauerfunktion
Durabilità



Tragfähigkeit von Sicherheitsvorrichtungen
Portata dei dispositivi di sicurezza



Bedienkräfte
Forze d'azionamento



Korrosionsschutz
Resistenza alla corrosione

Rosenheim
31.05.10

Andreas Matschi
Leiter ift Zertifizierungs- und Überwachungsstelle
Direttore del Centro di Certificazione e Sorveglianza ift

Vertrag-Nr. / Contratto No.: 228 6036771

Zertifikat-Nr. / Certificato No.: 228 6036771-1-3
Gültig bis / Valido fino al: 17.03.2014

2007-12 / 787



Disposizioni relative al fissaggio dei componenti portanti

1.6 Disposizioni relative al fissaggio dei componenti portanti

Relative ad accessori per anta ed anta-ribalta come da RAL-RG 607/3 e RAL-RG 607/13 Nr. DFB 607/3+13- 01/0

1. In generale

Al fine di garantire la manovrabilità delle finestre anche oltre l'aspettativa di utilizzo nel tempo, occorre prestare particolare attenzione al fissaggio dei componenti portanti e con caratteristiche rilevanti ai fini della sicurezza, quali il supporto forbice e la cerniera. Quanto sopra vale soprattutto in considerazione dei maggiori pesi dei battenti (oltre 80 kg) dovuti all'uso sempre più frequente di vetri speciali.

Lo scopo di queste disposizioni vuole essere quello di aiutare il serramentista a raggiungere e poi certificare, i valori di resistenza richiesti ai componenti portanti dei meccanismi.

Esse valgono per tutti i materiali coi quali oggi si fabbricano le finestre.

La responsabilità relativa alla stabilità dei componenti di meccanismi ricade sul fabbricante dei meccanismi stessi. Questo deve infatti assicurarsi anche che tali componenti vengano progettati e fabbricati in modo che possano venir fissati al profilo della finestra con i valori richiesti.

La responsabilità relativa al fissaggio dei componenti al materiale del telaio fisso, rientra nell'ambito delle responsabilità del fabbricante dei serramenti.

I valori indicati in tabella 1, si riferiscono soltanto al supporto forbice, ed in base alle attuali esperienze pratiche ci si può spingere al di sotto degli stessi fino ad un massimo di un 10 %. Questi valori sono da considerarsi vincolanti fintanto che non saranno disponibili nuove conoscenze.

2. Indicazioni relative all'applicazione pratica

Quando la cerniera viene fissata come il supporto forbice, i valori richiesti sono in ogni caso sufficienti.

a) Finestre in legno Normalmente su finestre in legno si raggiungono i valori richiesti utilizzando viti di alta qualità di dimensioni pari a quelle prescritte dal fabbricante di meccanismi (vedi schizzo legno, pagina successiva e tabella 1, rispettivamente indicazione nelle documentazioni tecniche dei vari supporti forbice e cerniere angolari).

b) Finestre in PVC Di solito per raggiungere i valori indicati in tabella su battenti di peso fino ad 80 kg occorre utilizzare viti di alta qualità che nel fissaggio sul profilo oltrepassino almeno due pareti. In questo caso lo spessore del primo profilo deve essere di almeno 2,8 millimetri. Per pesi superiori agli 80 kg, occorrono in ogni caso dei provvedimenti aggiuntivi quali il fissaggio, oltre che nel PVC, anche nel profilo di rinforzo o su contropiastra.

Qualora il fabbricante di meccanismi offra dei componenti speciali che non necessitino di un fissaggio aggiuntivo nel rinforzo o su contropiastra, occorre che lo stesso dimostri che il fissaggio attraverso due sole pareti di PVC sia sufficiente (vedi schizzi di profili in PVC sulla pagina successiva).

c) Finestre in alluminio Su finestre in alluminio si raggiungono i valori quando il fissaggio avviene oltre che nella parete del profilo, anche nella giunzione d'angolo (squadretta) o utilizzando rivetti ciechi (vedi schizzi alluminio sulla pagina successiva). Nel caso di accessori da agganciare, occorre che sia il fabbricante dell'accessorio a dimostrare, unitamente al sistemista del profilo, la resistenza richiesta. Il fabbricante dei serramenti è responsabile del corretto montaggio.

Disposizioni relative al fissaggio dei componenti portanti

Prova statica del fissaggio su componenti di supporto superiori sul lato assiale

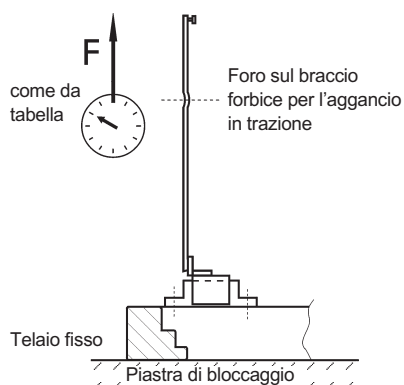
Descrizione della prova secondo DFB (disposizioni di esecuzione) 607/3 -1997

Composizione della struttura di prova per componenti di supporto superiori sul lato assiale, vengono testati il supporto forbice ed il fissaggio

Rappresentazione schematica dello svolgimento della prova

Prova con carico statico per forbici con supporto a forbice, applicazione del carico a 90° rispetto alla direzione di apertura come da Fig. 1

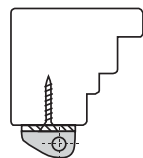
Tabella 1



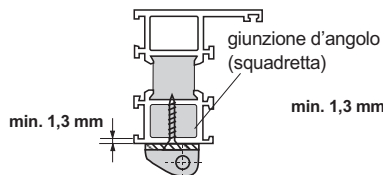
Grandezza di prova 1300 mm x 1200 mm		Grandezza di prova 1550 mm x 1400 mm	
Peso battente in kg	Forza di trazione F in Newton N	Peso battente in kg	Forza di trazione F in Newton N
60	1650	-	-
70	1900	-	-
80	2200	-	-
90	2450	-	-
100	2700	-	-
110	3000	-	-
120	3250	-	-
130	3500	-	-
-	-	140	3900
-	-	150	4200
-	-	160	4400
-	-	170	4700
-	-	180	5000
-	-	190	5300
-	-	200	5500

Schizzi relativi al fissaggio di supporti su diversi materiali utilizzati nella fabbricazione di finestre.

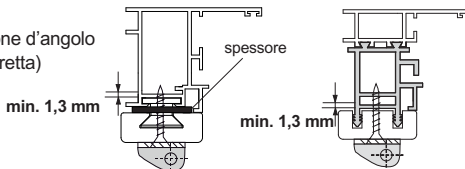
Schizzo: 1 Legno



Schizzo 2: Alluminio

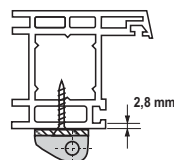


Schizzo: 3 alluminio/legno

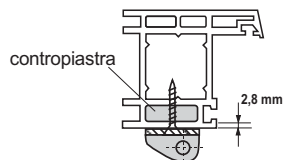


Schizzo: 4 PVC

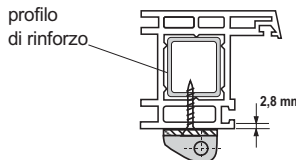
max. 80 kg



oltre 80 kg



oltre 80 kg



NOTA BENE:

Per il fissaggio su finestre in legno si consiglia l'utilizzo di viti 4x40 mm.

Se il serramentista volesse usare viti di lunghezza inferiore o essenze più tenere dell'abete, le viti utilizzate dovrebbero essere da lui preventivamente testate per la resistenza alla trazione. Dovrà inoltre attenersi rigorosamente ai valori riportati nella tabella nr. 1 "Valori delle forze di trazione in funzione dei pesi dei battenti secondo RAL-RG 607/3"

Eseguito da: Gütegemeinschaft Schösser und Beschläge e.V., Offerstr. 12, D-42551 Velbert, 2/98

1.7 Superfici

1.7.1 Argento

Finitura Argento — Descrizione

Generalità

Il produttore della ferramenta è stato il primo produttore di ferramenta per edilizia a impiegare già nel 2000 nella zincatura galvanica il procedimento di passivazione con argento, priva di cromo esavalente e quindi rispettosa dell'ambiente. Questo procedimento ha prodotto risultati eccezionali per quanto riguarda le proprietà superficiali dei materiali e ha rappresentato la prima alternativa alla cromatazione con cromo esavalente.

Negli anni successivi, il produttore della ferramenta ha mantenuto il suo procedimento di zincatura galvanica al passo con il progresso della tecnica, adottando sistemi di controllo sempre all'avanguardia e monitorando costantemente i settori dell'impiantistica, della tecnica galvanica e di quella ambientale.

Il produttore della ferramenta utilizza i nanoadditivi come elemento standard nell'ottimizzazione del trattamento superficiale argento.

Resistenza alla corrosione

Per la ferramenta anta/ribalta si può parlare già da anni di "nanotecnologie" grazie all'impiego di vernici base contenenti composti di silicio nanostrutturati.

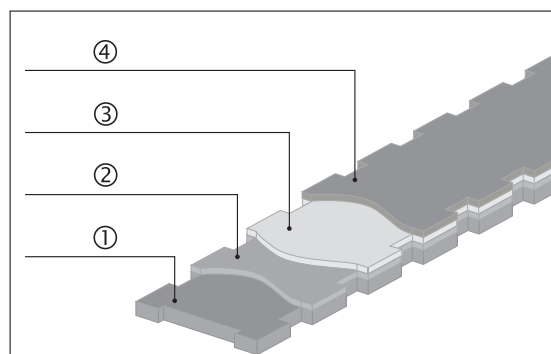
La resistenza alla corrosione dello strato di zinco color argento applicato mediante galvanizzazione è stata inoltre aumentata con l'impiego di "nanoadditivi".

Qualità

La ferramenta anta/ribalta argento è perfetta per le sollecitazioni ordinarie, come è stato ampiamente dimostrato dalle prove interne ed esterne e confermato dalle esperienze acquisite nel corso degli anni.

La ferramenta è testata secondo la norma EN-1670 classe 4. I rapporti e i certificati di prova sono disponibili a richiesta presso

Finitura argento



1. Acciaio o zama
2. Zincatura
3. Strato di conversione (Passivazione spessa)
4. Sigillatura (con lega a base di silicio a Nano struttura)

- superfici

1.7.2 Trattamento a polvere

Verniciatura a polveri

Generalità

Le cerniere angolari e i supporti forbice sono disponibili, per usi speciali, anche nella versione verniciata a polveri. La verniciatura a polveri offre la possibilità di realizzare queste cerniere angolari e supporti forbici in numerose varianti di colore (vedi tabelle in catalogo).

Qualità

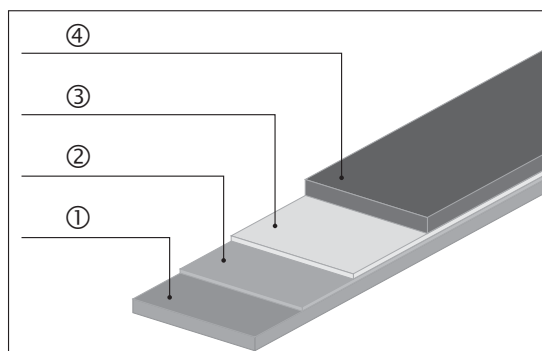
La struttura di questo rivestimento superficiale risponde a criteri qualitativi molto superiori a quelli imposti dalle norme e dalle direttive attualmente in vigore per la ferramenta. La verniciatura a polveri ha la qualità richiesta per le facciate e risponde ottimamente alle sollecitazioni indotte dai raggi UV e da altri fenomeni atmosferici.

Vantaggi

La verniciatura a polveri offre un'altissima resistenza alla corrosione, proteggendo efficacemente la ferramenta da sollecitazioni dannose e dall'aggressione degli elementi atmosferici grazie alle sue proprietà antigraffio e all'impermeabilità all'acqua e allo sporco. Ne sono un buon esempio i danni superficiali

causati da utensili taglienti o appuntiti e l'impiego di detergenti acidi e corrosivi. La verniciatura a polveri viene eseguita con un procedimento molto rispettoso dell'ambiente.

Trattamento a polvere



1. Acciaio o zama
2. Zincatura (salvo che per pezzi in zama)
3. Passivazione
4. Trattamento a polvere

1.7.3 Materiali e processi

1. Materiali

lavora l'acciaio, lo zinco di seconda fusione o zama e l'alluminio: il nodo centrale, le spagnolette e svariati componenti vengono prodotti con pregiato nastro o profilato d'acciaio laminato a freddo. Gli elementi di chiusura, le bandelle e altri componenti sono realizzati mediante presso fusione, con una lega di zama anch'essa molto pregiata. Per le maniglie di porte e finestre si utilizza una lega di alluminio decorativa e anodizzabile.

2. Procedimenti

Zincatura

Tutta la ferramenta in acciaio per anta-ribalta viene rivestita con procedimento di zincatura elettrolitica. Lo strato di zincatura va da 0,006 a 0,015 mm.

Passivazione

Lo strato di zinco viene passivato per garantire una migliore resistenza alla corrosione e un aspetto esteticamente più gradevole.

Sigillatura (seconda immersione)

Per aumentare ulteriormente la protezione contro la corrosione offerta dal trattamento di passivazione, la superficie passivata viene anche "sigillata". Il risultato: oltre al colore argento, una maggiore resistenza alla corrosione, una migliore manovrabilità e una superficie più omogenea.

- superfici

1.7.4 Certificato di collaudo Silber-look

PIV Prüfinstitut Schlösser Wallstraße 41 Fon +49(0)2051/9506-5 piv.velbert@t-online.de
 und Beschläge Velbert D-42551 Velbert Fax +49(0)2051/9506-69 www.piv-velbert.de



PRÜFZEUGNIS

Certificato di collaudo

DIN EN 1670:2007-06

Nr./No. 20-2/08

Der Firma
 Attestiamo che il produttore

Mayer & Co Beschläge GmbH
 A-5020 Salzburg

wird bescheinigt, dass sie am
 in data

25. Januar/ gennaio 2008

die Anforderungen der DIN EN 1670
 Salzsprühnebelprüfung nach EN ISO 9227
 soddisfa i requisiti della norma DIN EN 1670
 test in nebbia salina in conformità alla norma EN ISO 9227

für das Produkt
 per il prodotto

Dreh/Kipp-Beschlagteile
 Parti di meccanismi rotanti/ribaltabili

mit der Oberfläche
 con la superficie

MACO „SILBER LOOK“

in der Klasse
 nella classe

4

erfüllt hat.

Diesem Prüfzeugnis liegt der Prüfbericht Nr. 20-2/08 des PIV als Beurteilungsgrundlage zugrunde. Die Gültigkeit des Prüfzeugnisses bleibt so lange erhalten, wie sich die Prüfgrundlage und /oder das geprüfte Produkt nicht ändern.

Il presente certificato si basa sulla valutazione del rapporto di collaudo No. 20-2/08 della PIV Velbert. Il certificato di collaudo rimane valido finché i prodotti non vengono sottoposti a modifiche di alcun genere.

42551 Velbert, den 08. Februar/ febbraio 2008

R. Ehle
 Dipl.-Ing.



Dies ist eine Urkundenseite.

Teilweise Veröffentlichung oder veränderte Wiedergabe ist untersagt. Missachtung bedeutet Urkundenfälschung.

Il presente documento è una scrittura pubblica. È vietata qualsiasi pubblicazione parziale o modifica. Qualsiasi violazione sarà perseguita come falsificazione di documenti.

Akkreditierte Prüfstelle nach DIN EN ISO/IEC 17025
 Akkreditierte Zertifizierungsstelle nach DIN EN 45011 (FV CERT)
 Prüf-, Überwachungs- und Zertifizierungsstelle nach dem Bauproduktengesetz (BauPG)
 RAL-Prüfstelle für Schlösser und Beschläge nach RAL-RG 607 / ff
 Überwachungs- und Zertifizierungsstelle nach Landesbauordnung (LBO)
 Bau-BG-Prüfstelle für Fahrwerkrollen - DIN CERTCO anerkannte Prüfstelle

Institutsleitung:
 Rainer Ehle, Dipl.-Ing.



Es gelten unsere
 Geschäftsbedingungen

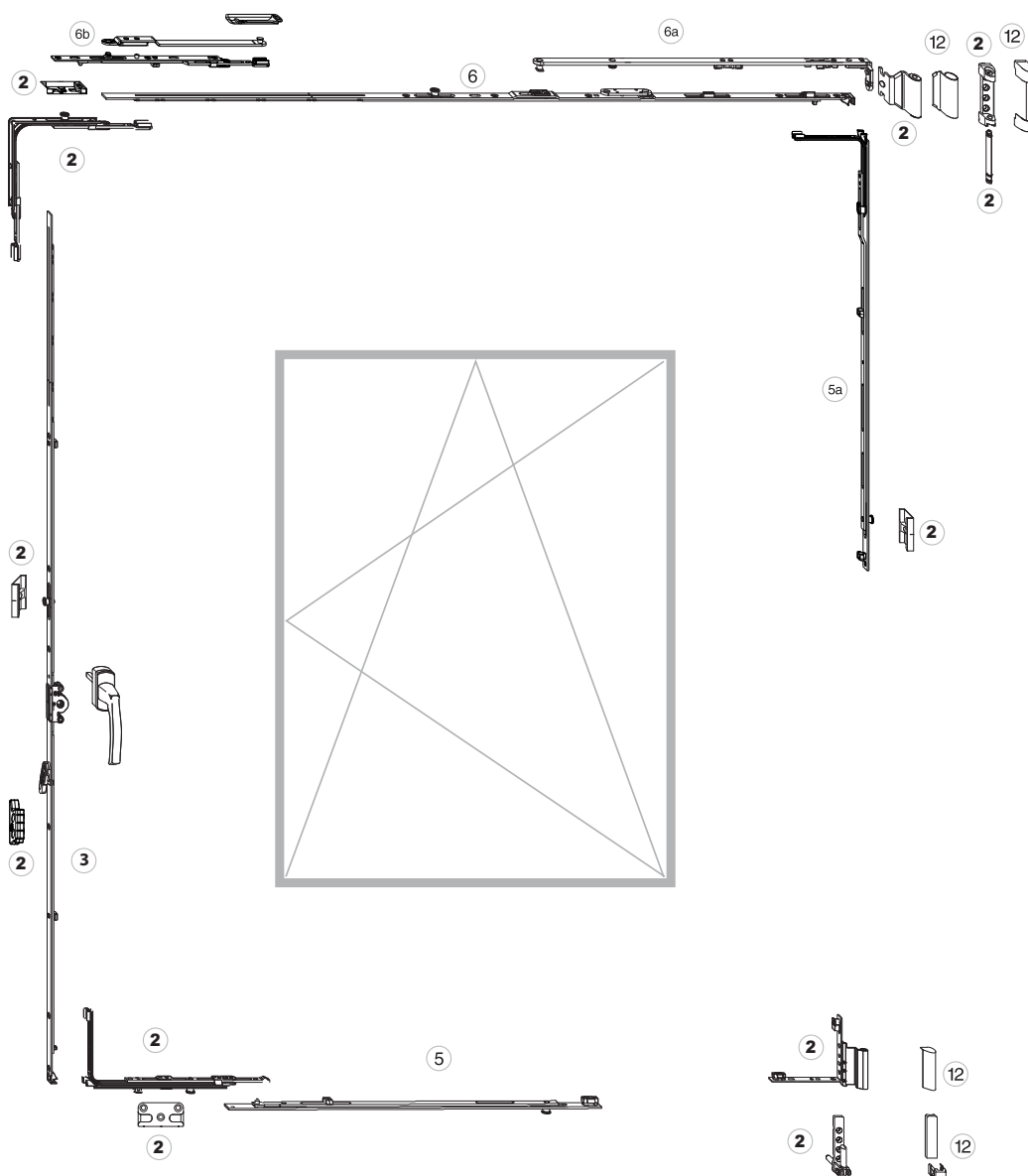
Salvo modifiche, errori e omissioni. E' esclusa la possibilità di avanzare qualsiasi pretesa per eventuali dati inesatti erroneamente divulgati.

- superfici

Composizioni ferramenta

1.8 Composizioni ferramenta

1.8.1 Composizione ferramenta 1 anta/ribalta standard



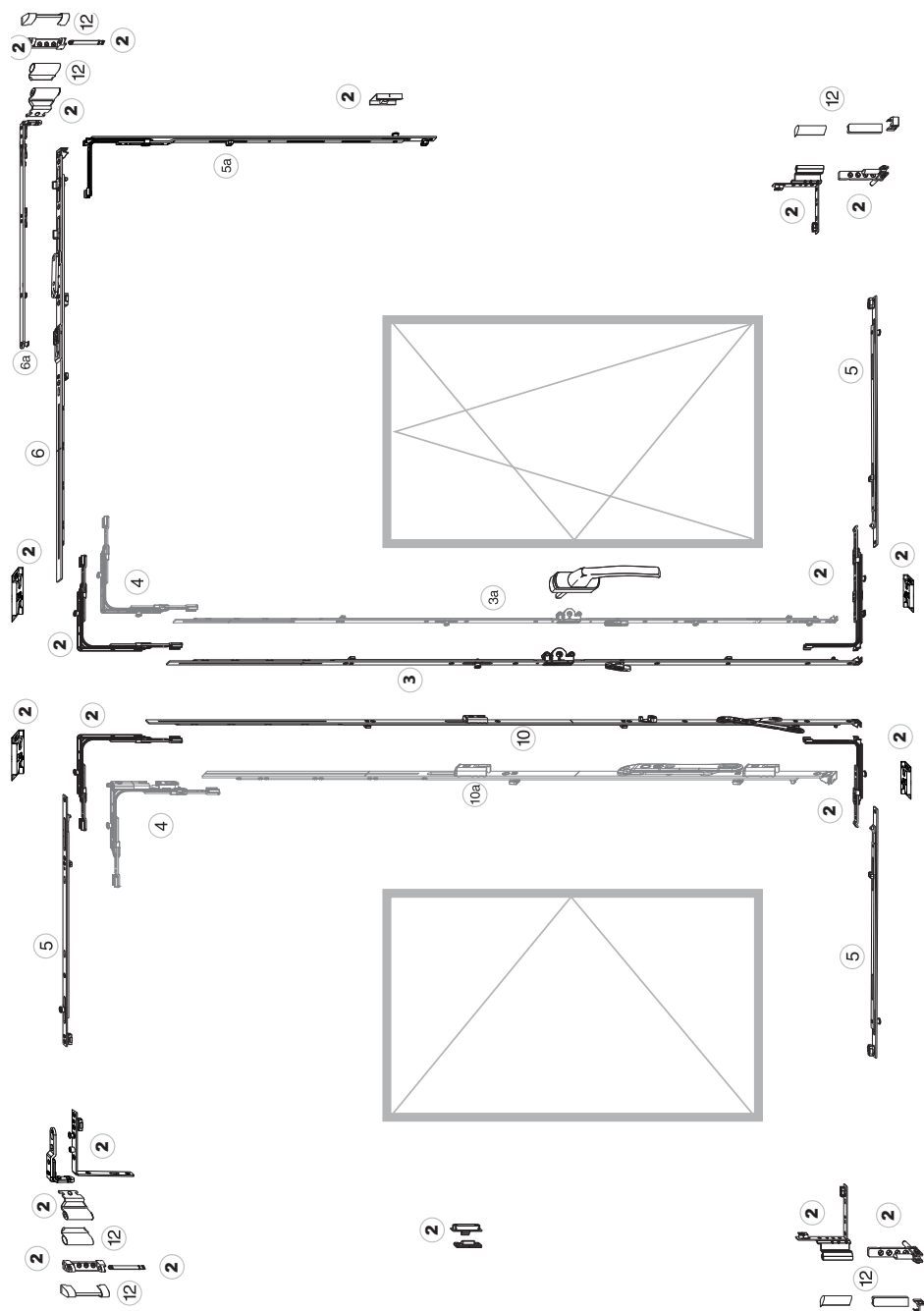
Composizione ferramenta

Indicazione scelta ferramenta

Componenti di ferramenta		Pagina
2	2.1 Confezione base 1 anta/ribalta destra Planet Nathura	→ 34
3	3.1.1.1 Cremonese fix E=15	→ 35
5	5.2 Chiusura centrale prolungabile	→ 38
5a	5.4 Chiusura angolare con fungo	→ 38
6	6.1.4 Frontale forbice senza aerazione	→ 39
6a	6.1.5 Braccio forbice senza aerazione	40
6b	6.2.1 Forbice supplementare	40
12	12.1 Kit di coperture cerniera e supporto forbice	45

Composizione ferramenta
Indicazione scelta ferramenta

1.8.2 Composizione ferramenta 2 ante/ribalta standard/doppia ribalta (doppia ribalta = accessori in grigio)



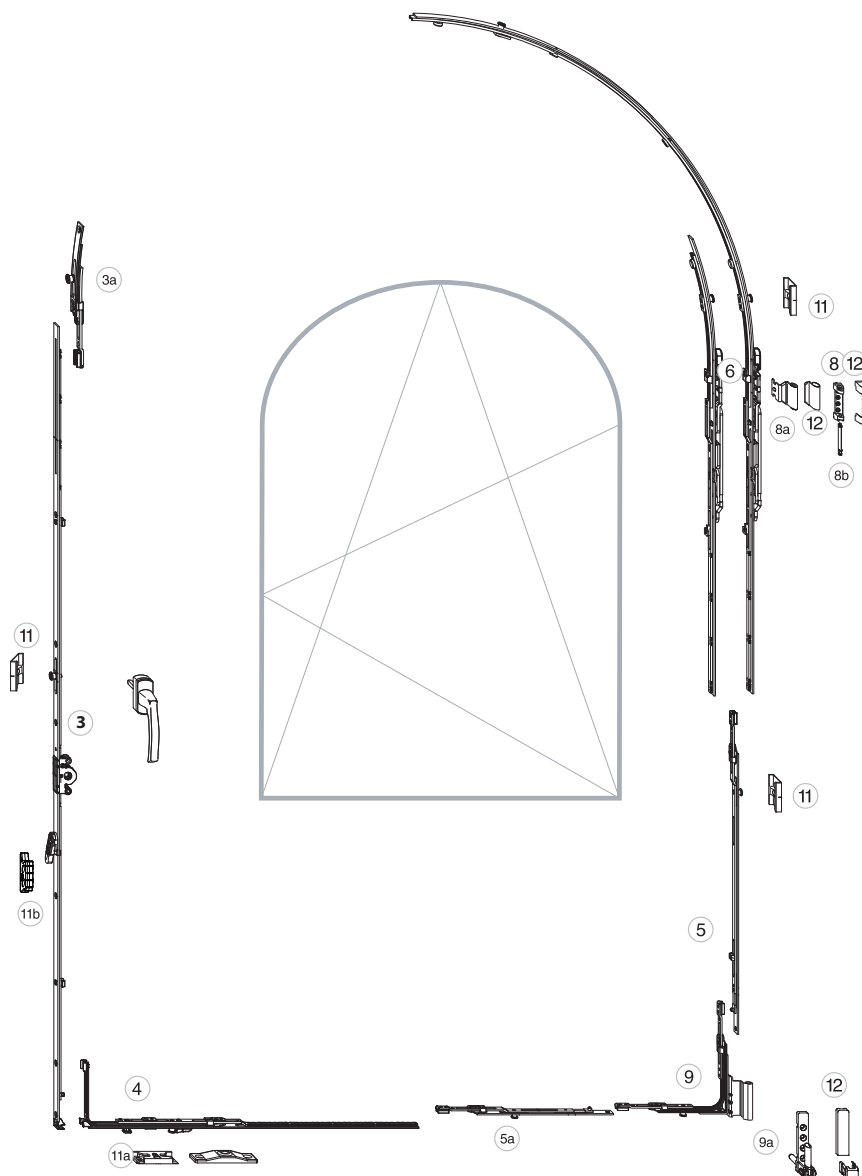
Composizione ferramenta

Indicazione scelta ferramenta

Componenti di ferramenta		Pagina
2	2.3 Confezione base 2 ante/ribalta Planet Nathura	34
3	3.1.1.1 Cremonese fix E=15	35
3a	3.1.1.2 Cremonese fix E=15 AE	35
4	4.4 Movimento angolare doppia-ribalta	37
5	5.2 Chiusura centrale prolungabile	38
5a	5.4 Chiusura angolare con fungo	38
6	6.1.4 Frontale forbice senza aerazione	39
6a	6.1.5 Braccio forbice senza aerazione	40
10	10.1.1.1Asta a leva fix per cava ferramenta	43
10a	10.1.1.2Asta a leva per doppia ribalta	43
12	12.1 Kit di coperture cerniera e supporto forbice	45

Composizione ferramenta
Indicazione scelta ferramenta

1.8.3 Composizione ferramenta 1 anta/ribalta ad arco standard



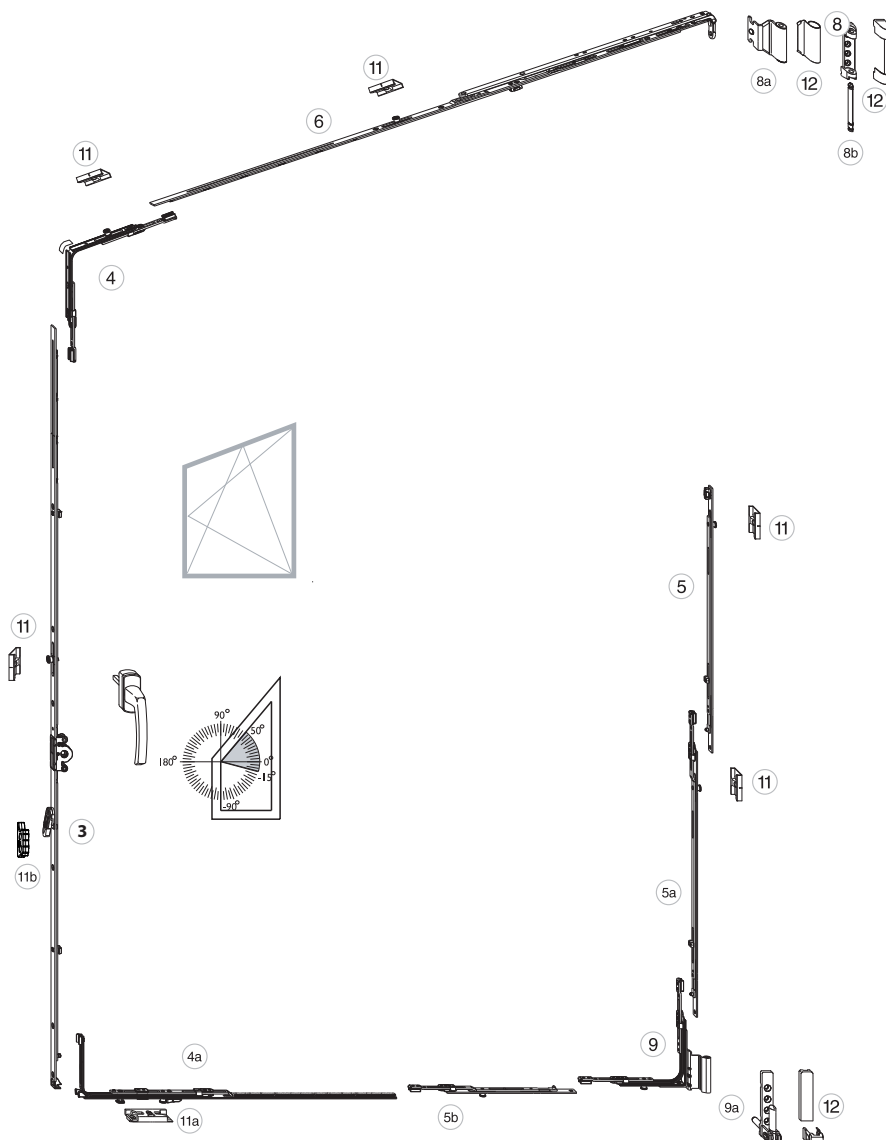
Composizione ferramenta

Indicazione scelta ferramenta

Componenti di ferramenta		Pagina
3	3.1 Cremonesi A-R	35
3a	3.3.1 Terminale superiore per arco	36
4	4.3 Movimento angolare per arco	37
5	5.2 Chiusura centrale prolungabile	38
5a	5.3 Prolunga frontale	38
6	6.1 Forbici ad angolo	39
8	8.1.1 Supporto forbice PVC	41
8a	8.1.2 Bandella forbice PVC e in appoggio	41
8b	8.2.1 Perno supporto forbice	41
9	9.1.1.1 Angolo cerniera	42
9a	9.2.1 Supporto cerniera PVC	42
11	11.1 Scontro nottolino	44
11a	11.2 Scontri fungo	44
11b	11.3 Scontri alza anta	44
12	12.1 Kit di coperture cerniera e supporto forbice	45

Composizione ferramenta
Indicazione scelta ferramenta

1.8.4 Composizione ferramenta 1 anta/ribalta a trapezio standard



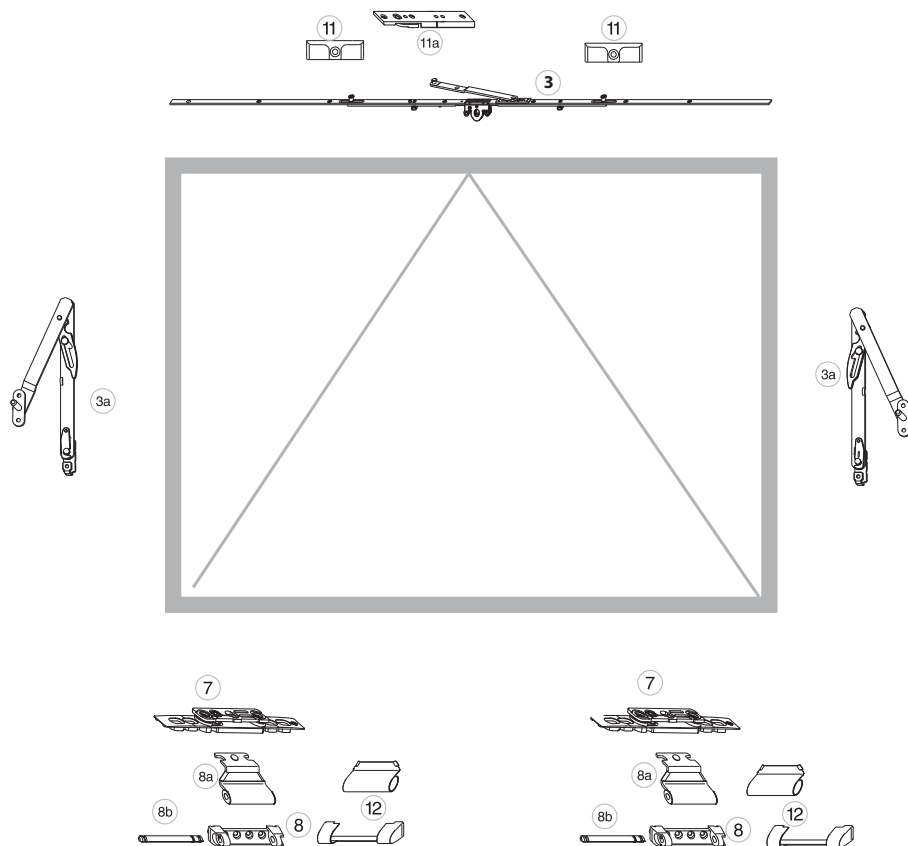
Composizione ferramenta

Indicazione scelta ferramenta

Componenti di ferramenta		Pagina
3	3.1.1.1 Cremonese fix E=15	35
4	4.2 Movimento angolare con fungo per trapezio	37
4a	4.3 Movimento angolare per arco	37
5	5.1 Chiusura centrale fix	38
5a	5.2 Chiusura centrale prolungabile	38
5b	5.3 Prolunga frontale	38
6	6.1.3 Forbice con fungo per trapezio	39
8	8.1.1 Supporto forbice PVC	41
8a	8.1.2 Bandella forbice PVC e in appoggio	41
8b	8.2.1 Perno supporto forbice	41
9	9.1.1.1 Angolo cerniera	42
9a	9.2.1 Supporto cerniera PVC	42
11	11.1 Scontro nottolino	44
11a	11.2 Scontri fungo	44
11b	11.3 Scontri alza anta	44
12	12.1 Kit di coperture cerniera e supporto forbice	45

Composizione ferramenta
Indicazione scelta ferramenta

1.8.5 Composizione ferramenta 1 anta apertura ribalta/WASISTAS



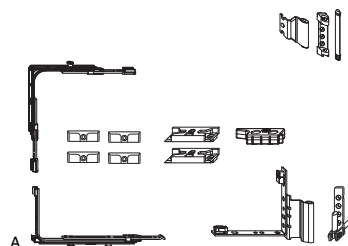
Composizione ferramenta

Indicazione scelta ferramenta

Componenti di ferramenta		Pagina
3	3.2.1.1 Asta rulli fix con forbice a ribalta	36
3a	3.2.1.2 Forbice di sicurezza	36
7	7.1.1 Piastra cerniera ribalta/centrale regolabile	40
8	8.1.1 Supporto forbice PVC	41
8a	8.1.2 Bandella forbice PVC e in appoggio	41
8b	8.2.1 Perno supporto forbice	41
11	11.1 Scontro nottolino	44
11a	11.4 Scontro per forbice e forbice supplementare A12 battuta liscia/18	44
12	12.1 Kit di coperture cerniera e supporto forbice	45

Confezioni base 1 anta/ribalta destra/
sinistra e 2 ante/ribalta Planet Nathura

2 Confezioni base 1 anta/ribalta destra/sinistra e 2 ante/ribalta Planet Nathura



2.1 Confezione base 1 anta/ribalta destra Planet Nathura

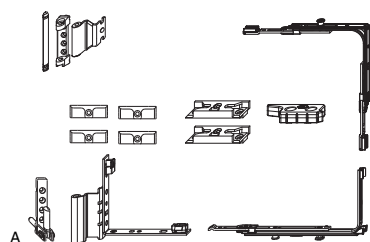


Nº

Confezione accessori A-R 1 anta destro argento PLANET NATHURA

1

A **ACP701AD**



2.2 Confezione base 1 anta/ribalta sinistra Planet Nathura

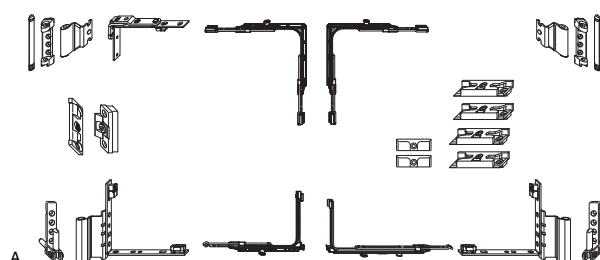


Nº

Confezione accessori A-R 1 anta sinistro argento PLANET NATHURA

1

A **ACP701AS**



2.3 Confezione base 2 ante/ribalta Planet Nathura



Nº

Confezione accessori A-R 2 ante argento PLANET NATHURA

1

A **ACP702A**

Cremonesi

3 Cremonesi**3.1 Cremonesi A-R****3.1.1 Cremonese E=15**

3.1.1.1 Cremonese fix E=15								No
argento	430	15	0	125	360 - 430	0	20	201730
	660	15	0	190	431 - 660	1	20	201732
	840	15	1	300	661 - 840	1	20	201733
	1090	15	1	400	841 - 1090	1	20	201734
				500	841 - 1090	1	20	209770
	1340	15	1	500	1091 - 1340	1	10	201735
	1590	15	2	500	1341 - 1590	1	10	201745
	1700	15	2	500	1591 - 1700	1	10	209261
	1590	15	2	600	1341 - 1590	1	10	201739
	1700	15	2	700	1591 - 1700	1	10	207301
	1950	15	3	700	1701 - 1950	1	10	208786
				1050	1701 - 1950	1	10	201740
	2200	15	3	1050	1951 - 2200	1	10	201741
	2450	15	4	1050	2201 - 2450	1	10	201742
con scrocco porta	1950	15	3	1050	1701 - 1950	1	10	201842
	2200	15	3	1050	1951 - 2200	1	10	201843
	2450	15	4	1050	2201 - 2450	1	10	201844



3.1.1.2 Cremonese fix E=15 AE								No
argento	660	15	1	190	431 - 660	0	10	206986
	840	15	2	300	661 - 840	1	20	201736
						0	10	206614
	1090	15	2	300	841 - 1090	1	20	201743
				400	841 - 1090	1	20	201737
	1340	15	2	400	1091 - 1340	1	10	201744
				500	1091 - 1340	1	10	201738
	1590	15	3	600	1341 - 1590	1	10	206847
	1700	15	3	600	1591 - 1700	1	10	208777
				700	1591 - 1700	1	10	207303

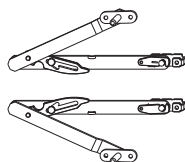
Cremonesi

3.2 Asta rulli**3.2.1 Asta rulli con forbice a ribalta**

A

3.2.1.1 Asta rulli fix con forbice a ribalta

					L		N°
argento	1000	15	2	650 - 1000	1000	20	A 206268
	1300	15	3	1001 - 1300	1300	10	206269
	1700	15	3	1301 - 1700	1700	10	206270



A

3.2.1.2 Forbice di sicurezza

				N°
argento	gr. 1	300 - 500	10	A 455347
	gr. 2	501 - 1200	10	455348

3.3 Terminale

A

3.3.1 Terminale superiore per arco

			L		N°
argento	superiore con 1 fungo	1	113,5	20	A 205177

Movimenti angolari

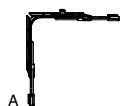
4 Movimenti angolari



4.1 Movimento angolare

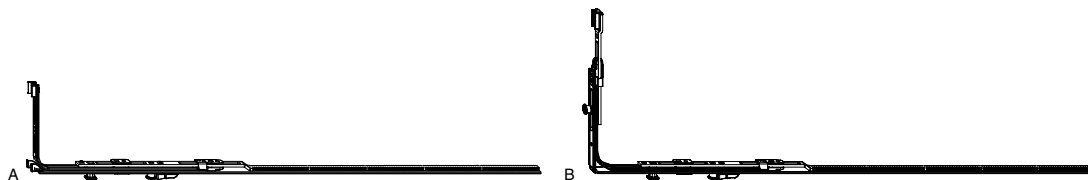
									Nº
argento	con 1 fungo prolungabile verticalmente	1	0	0 - 0	750 - 2450	50	A	222209	
	con 1 fungo corto	0	1	220 - 319	275 - 359	50	B	222203¹	
	con 1 fungo	0	1	320 - 1650	360 - 2450	50	C	222201	
	con 2 funghi	1	1	320 - 1650	360 - 2450	50	D	222202	

¹ Ordinare la quantità necessaria di viti testa svasata piana M4x8 (Nr. 101339) argento



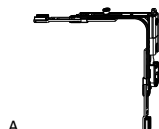
4.2 Movimento angolare con fungo per trapezio

							Nº
argento	con 1 fungo	1		440 - 1300	20	A	222212



4.3 Movimento angolare per arco

							Nº
argento	con 1 fungo	0	1	435 - 1250	10	A	222211
	per cremonese variabile con 2 funghi	1	1	435 - 1250	10	B	222213



4.4 Movimento angolare doppia-ribalta

							Nº	
argento	con 1 fungo sinistro ¹	1		320 - 1050	431 - 1590	20	A	207428²³
	con 1 fungo destro ⁴	1		320 - 1050	431 - 1590	20		207427²³

¹ Per la seconda anta sinistra

² Su entrambe le ante: forbici senza aerazione controllata!

³ Peso max. per singolo battente = 60 kg; obbligatorio cremonese AE

⁴ Per la seconda anta destra

Chiusure centrali

5 Chiusure centrali

5.1 Chiusura centrale fix					L		Nº
argento	1280	1	801 - 1280	470	20	A	201751
	1500	1	1281 - 1500	705	20		201752



5.2 Chiusura centrale prolungabile					L		Nº
argento	1280V	1	801 - 1280	470	20	A	201840
	1500V	1	1701 - 2200	705	20		201753
	2200V	2	1701 - 2200	1410	10		201754

¹ Con l'utilizzo di un angolo cerniera per cava ferramenta utilizzabile solo da LBB/HBB 850.



5.3 Prolunga frontale				L		Nº	
argento	con 1 fungo	140	1	138,5	20	A	201841
	senza nottolino	140	0	138,5	20		206630
	con 1 fungo	235	1	235	20		201750
	senza scontro	235	0	235	20		206197



5.4 Chiusura angolare con fungo					L		Nº
argento	1280	1	801 - 1280	585	20	A	211929
	1500	1	1281 - 1500	820	20		211930
	2000	2	1501 - 2000	1291	10		211931
	2200V ¹	2	2001 - 2200	1526	10		211932
	2450	3	2201 - 2450	1997	10		211933

¹ prolungabile

Forbici

6 Forbici**6.1 Forbici ad angolo****6.1.1 Frontale forbice per aerazione**

							N°
argento	destro	400	0	320 - 400	20	A	201821
		600	0	401 - 600	20		201823
		800	0	601 - 800	20		204115
			1	630 - 800	10		211129
		1050	1	801 - 1050	20	B	201827
	1300	1	1051 - 1300	20		201829	
	sinistro	400	0	320 - 400	20		201822
		600	0	401 - 600	20		201824
		800	0	601 - 800	20		204116
			1	630 - 800	10		211130
		1050	1	801 - 1050	20		201828
		1300	1	1051 - 1300	20		201830

**6.1.2 Braccio forbice per aerazione**

						N°
argento	destro	400	320 - 400	20	A	201853
		600	401 - 600	20		201855
		800	601 - 800	20		204117
		1300	801 - 1300	20		201857
	sinistro	400	320 - 400	20		201854
		600	401 - 600	20		201856
		800	601 - 800	20		204118
		1300	801 - 1300	20		201858

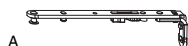
**6.1.3 Forbice con fungo per trapezio**

								N°
argento	630	0	430 - 630	80	10	A	202316	
	800	0	500 - 800	80	10		202317	
	1050	1	801 - 1050	80	10	B	202318	
	1300	1	1051 - 1300	80	10		202319	

**6.1.4 Frontale forbice senza aerazione**

							N°
argento	400	0	320 - 400	20	A	206862	
	600	0	401 - 600	20		206863	
	800	0	601 - 800	20		206864	
		1	630 - 800	10		211128	
	1050	1	801 - 1050	20		206865	
	1300	1	1051 - 1300	20		206866	

Braccio cerniera A-B superiore e cerniera centrale



A

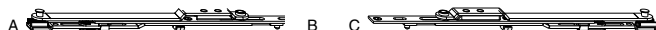
6.1.5 Braccio forbice senza aerazione						N°
argento	400	320 - 400	20	A	206856	
	600	401 - 600	20		207122	
	800	601 - 800	20		207123	
	1300	801 - 1300	20		207124	



A

6.1.6 Forbice ad angolo per arco								N°
argento	620	1	465 - 620	80	10	A	203297	
	con possibilità di collegamento superiore	1250	0	465 - 1250	80	10	206597	
	1250	2	621 - 1250	80	10	203298		

6.2 Accessori forbice



A

B

C

6.2.1 Forbice supplementare		L			N°	
argento	Forbice supplementare premontata senza aerazione	235	20	A	213043	
	Forbice supplementare premontata per aerazione	destro	235	20	B	213041
		sinistro	235	20	C	213042

7 Braccio cerniera A-B superiore e cerniera centrale

7.1 Piastra cerniera ribalta/braccio cerniera A-B



A

7.1.1 Piastra cerniera ribalta/centrale regolabile					N°
argento	regolabile cava ferramenta ¹	80	50	A	52321

¹ Utilizzandola come braccio cerniera A-B arco, la portata raggiunge 80 kg

Supporti forbice

8 Supporti forbice**8.1 Supporto forbice PVC**

A

8.1.1 Supporto forbice PVC**Nº**

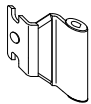
argento

perni D=7 mm

120

100

A

52481

A

8.1.2 Bandella forbice PVC e in appoggio**Nº**

argento

12/18-13

100

A

54709**8.2 Accessori per supporto forbice**

A

8.2.1 Perno supporto forbice**Nº**

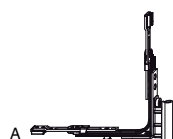
argento Perno supporto forbice

200

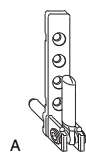
A

94491

Cerniere angolari

9 Cerniere angolari per arcio e trapezio**9.1 Supporto e angolo cerniera doppia tazza****9.1.1 Angolo cerniera doppia tazza AE con fungo****9.1.1.1 Angolo cerniera doppia**

				kg	box	A	No
argento	con 1 fungo	destro	12/18-13	120	20	A	218159
		sinistro	12/18-13	120	20		218160

9.2 Supporto e angolo cerniera PVC**9.2.1 Supporto cerniera PVC**

				kg	box	A	No
argento	perni lunghi 23 mm D=7 mm			120	100	A	52484

Asta a leva e catenacci

10 Asta a leva e catenacci**10.1 Aste a leva****10.1.1 Asta a leva per cava ferramenta****10.1.1.1 Asta a leva fix per cava ferramenta**

					N°
argento	660	190	431 - 660	10	A 202873¹
	840	300	661 - 840	10	221901
	1090	400	841 - 1090	10	221902
		500	841 - 1090	10	209776
	1340	500	1091 - 1340	10	221903
	1590	600	1341 - 1590	10	221906
		500	1341 - 1590	10	221911²
	1700	700	1591 - 1700	10	207242
		500	1591 - 1700	10	209263
	1950	1050	1701 - 1950	10	221907
	2200	1050	1951 - 2200	10	221908
	2450	1050	2201 - 2450	10	221909

¹ Solamente in combinazione con cremonese A-B 660 (201731 argento / 210343 tricoat)

² Solamente in combinazione con cremonese 201745 argento / 210072 tricoat

**10.1.1.2 Asta a leva per doppia ribalta**

					N°
argento	660	190	431 - 660	10	A 207415¹
	840	300	661 - 840	10	207416¹
	1090	400	841 - 1090	10	207417¹
	1340	500	1091 - 1340	10	207418¹
	1590	600	1341 - 1590	10	207419¹

¹ Peso max. per singolo battente = 60 kg; obbligatorio cremonese AE

**10.2 Catenaccio orizzontale per cava ferramenta**

			N°	
argento	Catenaccio orizzontale MM prolungabile	240 - 1650	20	A 202252¹

¹ Solo per cava ferramenta

Scontri Planet Nathura

11 Scontri Planet Nathura**11.1 Scontro nottolino****N₀**

Scontro nottolino per PVC pressione -1 mm argento fresato

200

A

364311**11.2 Scontri fungo****N₀**

Scontro fungo per PVC argento fresato

100

A

364310**11.3 Scontri alza anta****N₀**

Scontro alza anta battuta liscia/20 con vite inclinata destro argento

100

A

356333

Scontro alza anta battuta liscia/20 con vite inclinata sinistro argento

100

A

356334**11.4 Scontro per forbice e forbice supplementare A12 battuta liscia/18****N₀**

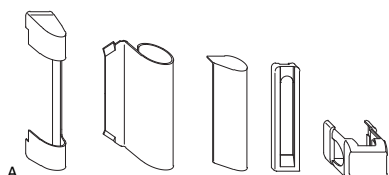
argento battuta liscia/18

100

A

55277

Kit coperture

12 Kit coperture

A

12.1 Kit di coperture cerniera e supporto forbice**Nº**

destro per ALU-legno e PVC per cava

marrone

10

170614

Gold-Look

10

A

10617

titanio

10

101686

bianco

10

101294

sinistro per ALU-legno e PVC per cava

marrone

10

170615

Gold-Look

10

10618

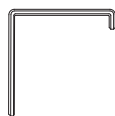
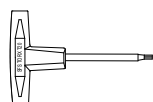
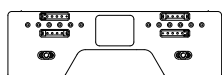
titanio

10

101685

bianco

10

101295**13 Kit Dima, chiavi e istruzioni di montaggio**

A

13.1 Kit Dima, chiavi e istruzioni di montaggio**Nº**

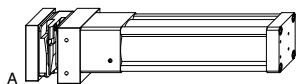
Set dima fori supporto cerniera e supporto forbice + chiavi regol. Al Sistem

1

A

461205

Accessori MultiMatic

13.20 Trancia ferramenta**13.20.1 Trancia ferramenta SOMATEC con cilindro oleodinamico**

Tricoat

sinistro Trancia ferramenta MultiMatic con accessori

1

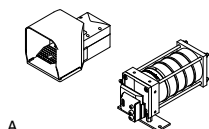
455008¹¹ Composto da: pedale, tubo d'aria, filtro, regolatore**13.20.2 Accessori per trancia ferramenta SOMATEC****13.20.2.1 Scala di riferimento**

Tricoat

sinistro Scala di riferimento per trancia ferramenta SOMATEC montata

1

455010



A

13.20.3 Trancia ferramenta con cilindro pneumatico

Tricoat

Trancia ferramenta Multi Matic con cilindro pneumatico con pedale Reiplinger sx

1

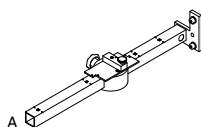
A

462196

Trancia ferramenta MultiMatic con cilindro pneumatico con pedale Tambone

1

462864



A

13.20.4 Accessori per trancia pneumatica

Tricoat

Scala di riferimento per taglio MM per trancia Reiplinger PS 100 sx

1

A

462374

Scala di riferimento per taglio MM per trancia Tambone L= 2500 mm

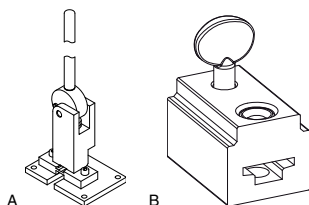
1

462865

Appoggio per trancia Tambone ferramenta MM L=50 mm

1

462866



A

B

13.20.5 Trancia ferramenta a mano

Tricoat

Trancia ferramenta manuale MM Reiplinger a mano

1

A

462516

Dima a morsetto per taglio manuale per ferramenta Multi Matic

1

B

463153

1 **Informazioni**

2 **Serratura comando cilindro**

3 **Serratura automatica comando cilindro**

4 **Catenacci**

5 **Scontri**

Indice dei contenuti

1 Informazioni

1.1	Norme sulla responsabilità del produttore _____	50
1.2	Indicazione d'uso serratura _____	52
1.3	Caratteristiche delle serrature comandate con cilindro _____	53
1.4	Caratteristiche delle serrature _____	54
1.5	Composizione ferramenta 1 e 2 ante comando cilindro _____	56
1.6	Composizione ferramenta 1 e 2 ante serratura automatica comando cilindro _____	58

Indice dei contenuti

1 Informazioni**1.1 Norme sulla responsabilità del produttore****Programma serrature**

Osservare le informazioni di seguito riportate relative al sistema di serrature per porte. La mancata osservanza di tali indicazioni solleva il produttore da qualsiasi responsabilità civile nei confronti di terzi.

1. Informazioni sul prodotto e uso corretto

Il sistema di serrature per porte comprende, per definizione, la ferramenta (**su anta e telaio**) necessaria per porte in alluminio e relative combinazioni. Le serrature per porte hanno le seguenti funzioni di base:

- a) chiudere la porta (mantenere la porta chiusa mediante lo scrocco) e
- b) bloccare la porta (serrare la porta con la mandata).

Tutte le serrature per porte sono caratterizzate da una chiusura multipunto e possono essere impiegate nei sistemi di chiusura per porte a montaggio verticale. La gamma di serrature per porte propone due sistemi di serrature dal diverso funzionamento:

1.1. Serratura comandata con maniglia

Il sistema comandato con maniglia consente di chiudere e serrare la porta mediante lo spostamento della maniglia verso l'alto che aziona la fuoriuscita dei punti di chiusura. Una volta chiusa la porta, la serratura viene bloccata mediante una rotazione di 360° della chiave. La maniglia non può più essere spostata verso il basso e i punti di chiusura sono bloccati. Invertendo la rotazione della chiave nel cilindro, il sistema comandato con maniglia viene nuovamente sbloccato e i punti di chiusura non sono più bloccati. Spingendo la maniglia verso il basso, i punti di chiusura e lo scrocco rientrano consentendo l'apertura della porta.

Importante: nella serratura comandata con maniglia devono essere montate sia la maniglia esterna che quella interna!

1.2. Serratura comandata con cilindro

Il sistema comandato con cilindro consente di serrare la porta, dopo che è stata chiusa, mediante due rotazioni di 360° della chiave nel cilindro che fanno penetrare i punti di chiusura negli scontri bloccando la porta. Facendo compiere alla chiave due giri in senso inverso alla chiusura, il sistema viene sbloccato. Per aprire la porta lo scrocco può essere fatto rientrare sia muovendo la maniglia che ruotando la chiave nel cilindro. Nelle serrature comandate con cilindro è possibile montare un pomolo sul lato esterno della porta. Le serrature multipunto possono essere montate in combinazione con i cilindri reperibili in commercio conformi alla norma DIN 18254. Le scatole della serratura sono conformi alla norma DIN 18251. In casi particolari chi installa una serratura deve accertarsi che il cilindro

scelto sia adatto alla prevista serratura e possa garantirne una buona funzionalità.

2. Montaggio

Le serrature multipunto possono essere montate solo da personale specializzato. Le serrature per porte devono poter essere inserite senza difficoltà nelle fresate della cava ferramenta previste per il montaggio delle scatole serratura e delle chiusure con gancio e con punzone. L'inserimento forzato dei componenti nelle fresate potrebbe pregiudicare la funzionalità dell'intera serratura. Per avvitare il frontale nella cava utilizzare solo utensili adatti (strumenti torsionometrici). Gli scontri (standard, antieffrazione, per chiusura a gancio e a punzone) devono essere montati in modo da consentire la chiusura dei punti di chiusura senza alcuna difficoltà e far sì che i punti di chiusura, una volta che sono completamente fuoriusciti, non penetrino nello scontro fino alla battuta. Per il corretto montaggio del prodotto ogni frontale e il rispettivo scontro sono dotati di tacche che facilitano l'esatto posizionamento dello scontro rispetto al frontale. Le serrature multipunto possono essere montate in molti tipi di portoncini e porte secondarie tenendo presente che questi componenti non sono in grado di adattarsi a deformazioni o variazioni della chiusura della porta causate da sbalzi di temperatura o cambiamenti strutturali.

3. Uso non conforme ed errato

I disegni seguenti sulle prossime pagine mostrano i casi di uso errato e uso non conforme.

4. Manutenzione

Per garantire il perfetto funzionamento delle serrature multipunto,

- fornire a montatori ed illustratori le necessarie informazioni e istruzioni;
- osservare le normative vigenti in materia;
- utilizzare le serrature multipunto rispettando le funzioni a cui sono preposte;
- osservare tassativamente le indicazioni del produttore relative alla composizione della ferramenta;
- seguire le istruzioni per la manutenzione e la cura;
- far eseguire interventi di riparazione solo da personale specializzato.

5. Prestazioni

Per qualsiasi applicazione non riportata nei nostri cataloghi e prospetti, rivolgersi ai tecnici Maico.

I dati relativi alle prestazioni dei prodotti sono riferiti esclusivamente alla combinazione di componenti originali.

La funzionalità dei sistemi di chiusura dipende dalla frequenza e dalle modalità di utilizzo, dalle condizioni ambientali e dalla manutenzione eseguita.

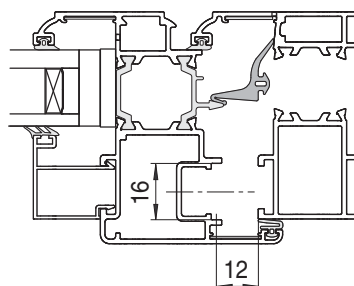
Indice dei contenuti

6. Sezioni

In base al tipo di lavorazione adottata si sceglie la serratura con le caratteristiche più appropriate.

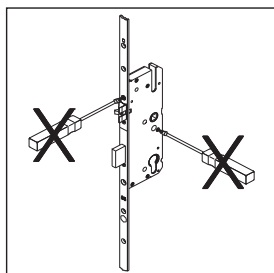
Attenzione: Rispettare le quote indicate per lo scostamento della cava ferramenta al fine di garantire un ottimale funzionamento della serratura.

Profili in alluminio

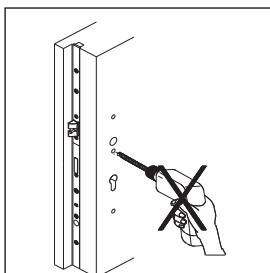


Indice dei contenuti

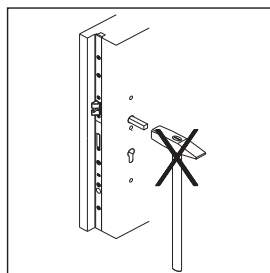
1.2 Indicazione d'uso serratura



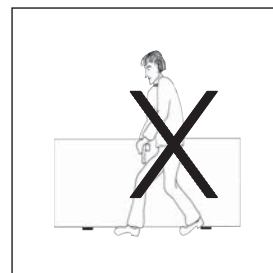
Non aprire, in nessun caso, la scatola serratura.



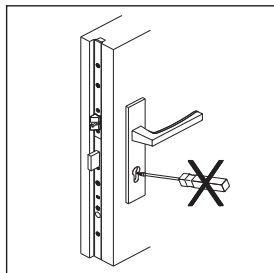
Praticare tutte le forature prima del montaggio della serratura.



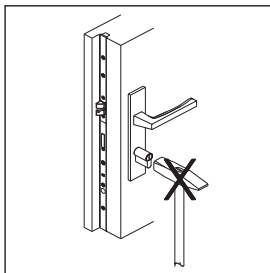
Non inserire con forza il quadro martellina nel foro centrale.



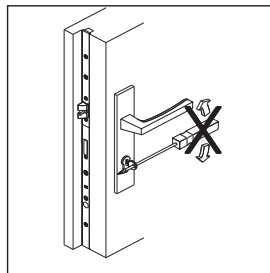
Non trasportare la porta impugnando la maniglia.



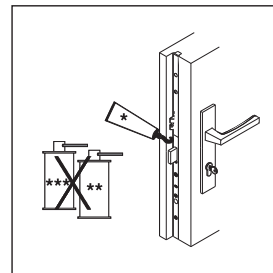
Azionare la serratura unicamente con la chiave appropriata.



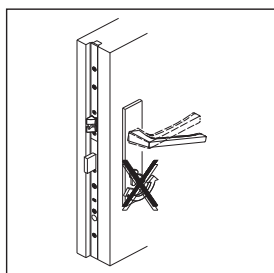
Non sforzare o montare il cilindro con strumenti inadeguati.



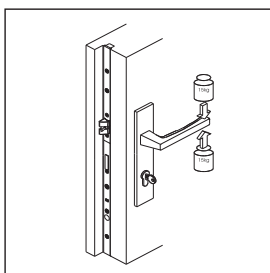
Non sforzare la chiave facendo leva con attrezzi.



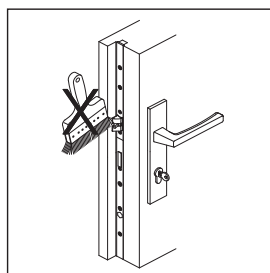
I meccanismi della scatola serratura sono lubrificati con un apposito grasso a lunga durata per cui non occorrono ulteriori lubrificazioni. Scrocco e mandata, invece, vanno lubrificati una volta all'anno



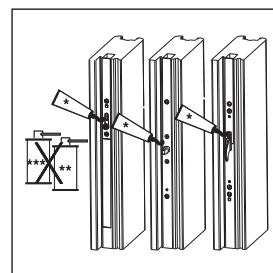
Non azionare contemporaneamente la chiave e la martellina.



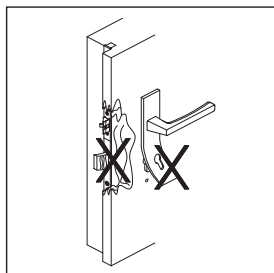
Azionare la martellina solo nel normale senso di apertura, agendo con una forza non superiore ai 15 kg.



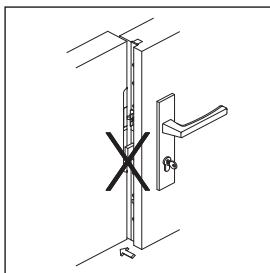
Non verniciare o laccare lo scrocco e la mandata.



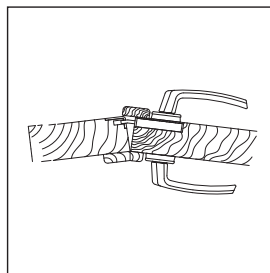
Lubrificare i punti di chiusura, (almeno una volta l'anno)



Ai primi segni visibili di forzatura o effrazione, cambiare la serratura.



Non azionare la mandata prima della chiusura del battente.



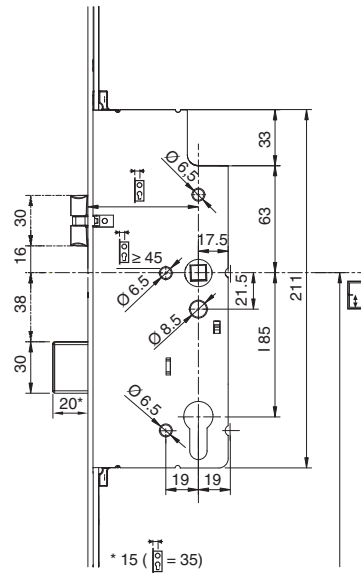
Non sforzare il battente contro il battente semifisso, quando questo sia in posizione di chiusura.

* Grasso ** Antiruggine *** Spray silicico

Indice dei contenuti

1.3 Caratteristiche delle serrature comandate con cilindro**Caratteristiche tecniche delle serrature comandate a cilindro**

- Interasse 85 mm (su richiesta 72 mm, 88 mm, 92 mm)
- Quadro maniglia 8 mm per interasse 85 mm, 8,5 per interasse 88 mm, 10 mm e 8 mm per interasse 92 mm
- Corsa nottolini 20 mm
- Movimentazione ad ingranaggi con trasmissione continua
- Scrocco reversibile per porte destre o sinistre
- Scrocco sostituibile con scrocco a rullo
- Movimento meccanismo di chiusura verso il basso
- **E = 35, 40, 45, 50, 55, 65, 70 e 80 mm**

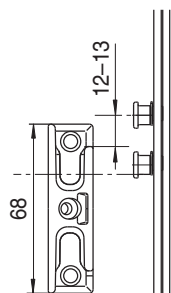


Indice dei contenuti

1.4 Caratteristiche delle serrature

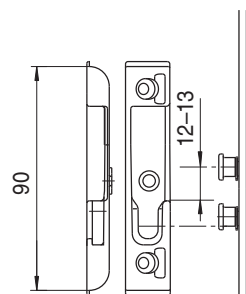
Chiusura con fungo

Legno - Aria 12

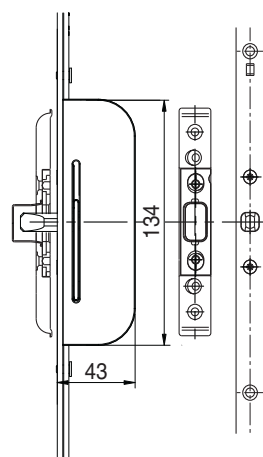


Chiusura con fungo

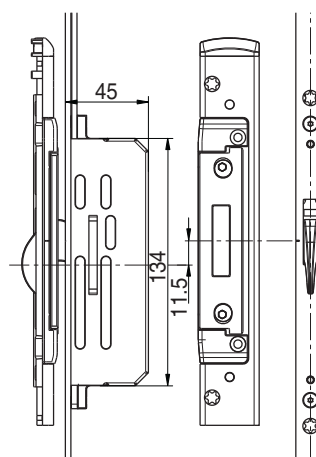
Legno - Aria 4



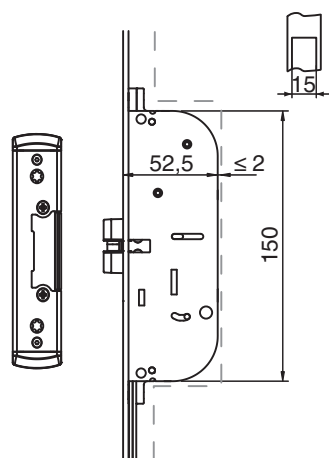
Chiusura con punzone



Chiusura con gancio



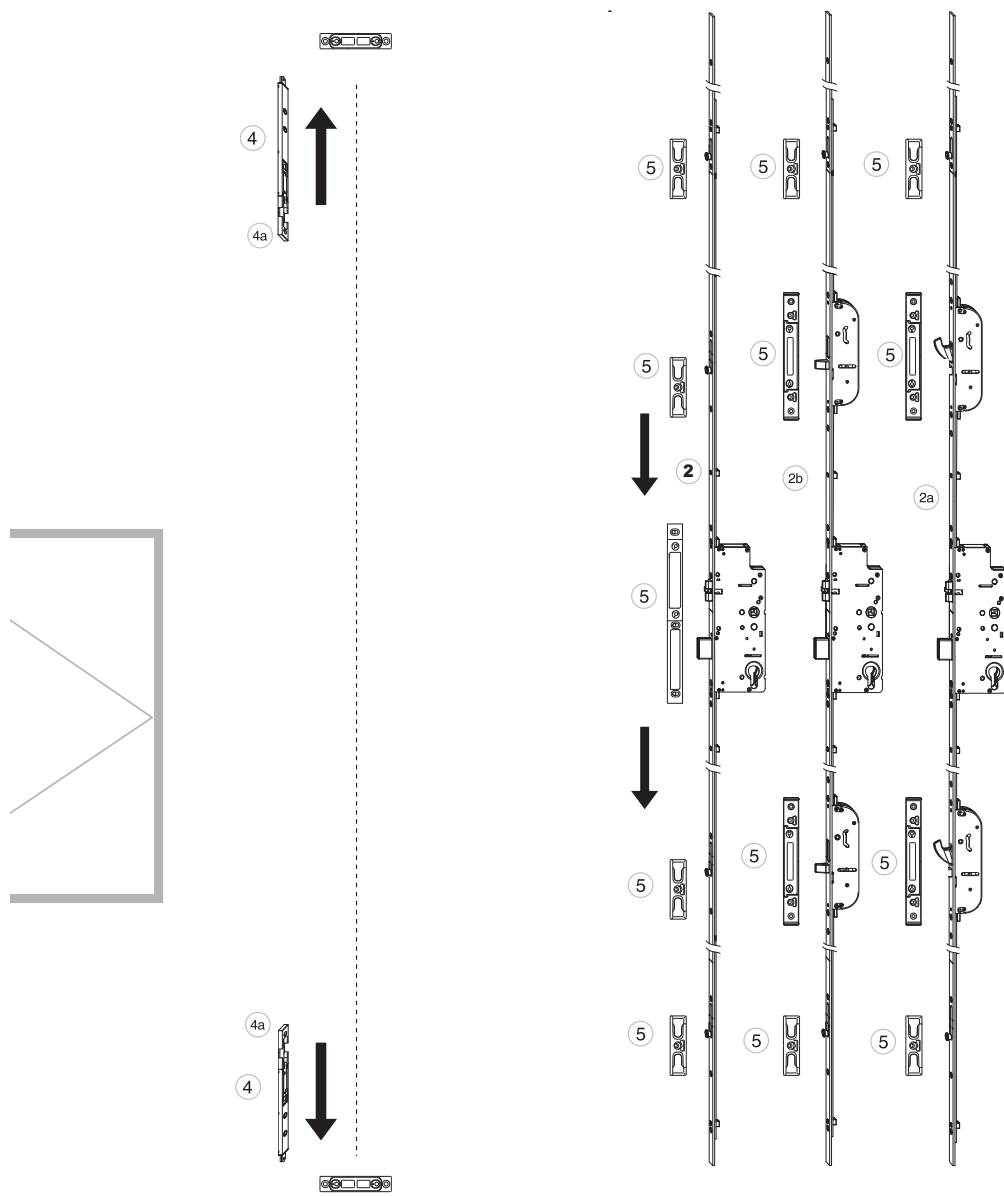
Chiusura automatica



Indice dei contenuti

Composizione ferramenta
Indicazione scelta ferramenta

1.5 Composizione ferramenta 1 e 2 ante comando cilindro



Il catenaccio viene montato sulla anta secondaria insieme agli scontri

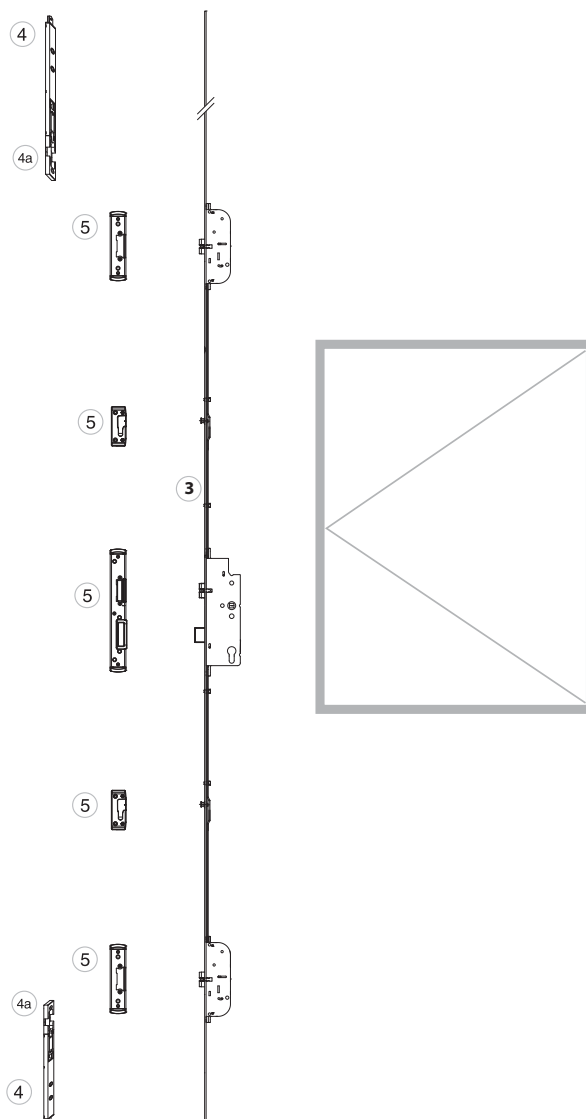
Composizione ferramenta

Indicazione scelta ferramenta

Componenti di ferramenta		Pagina
2	2.1.1 Serratura comando cilindro con 4 funghi	→ 60
2a	2.1.2 Serratura comando cilindro con 2ganci+2funghi	→ 60
2b	2.1.3 Serratura comando cilindro con 2punzoni+2funghi	→ 60
4	4.1.1 Catenaccio per portoncino A4	→ 62
4a	4.2 Spessore catenaccio portoncino	→ 62
5	5.1 Scontri per porte monobattente	→ 62
5a	5.2 Scontri per porte a 2 ante	→ 62

Composizione ferramenta Indicazione scelta ferramenta

1.6 Composizione ferramenta 1 e 2 ante serratura automatica comando cilindro



Il catenaccio viene montato sulla anta secondaria insieme agli scontri

Composizione ferramenta

Indicazione scelta ferramenta

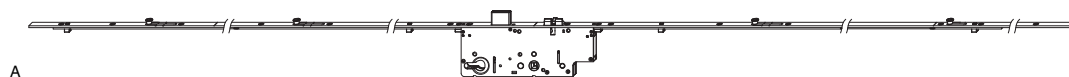
Componenti di ferramenta		Pagina
3	3.1.1.1 Serratura automatica con 2 scrochi automatici + 2 funghi F16	→ 61
4	4.1.1 Catenaccio per portoncino A4	→ 62
4a	4.2 Spessore catenaccio portoncino	→ 62
5	5.1 Scontri per porte monobattente	→ 62
5a	5.2 Scontri per porte a 2 ante	→ 62

Serratura comando cilindro

2 Serratura comando cilindro

2.1 Serratura comando cilindro prolungabile l=85 L=2400 mm

2.1.1 Serratura comando cilindro con 4 funghi



2.1.1.1 Serratura comando cilindro con 4 funghi

prolungabile	argento	85	35	8	1050	1950 - 2400	16	2400	5	A	230000
--------------	---------	----	----	---	------	-------------	----	------	---	---	---------------

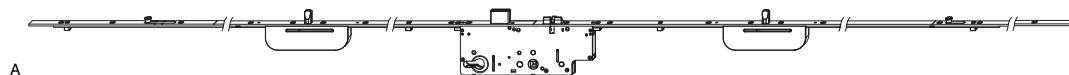
2.1.2 Serratura comando cilindro con 2ganci+2funghi



2.1.2.1 Serratura comando cilindro con 2ganci+2funghi

prolungabile	argento	85	35	8	1050	1950 - 2400	16	2400	5	A	230120
--------------	---------	----	----	---	------	-------------	----	------	---	---	---------------

2.1.3 Serratura comando cilindro con 2punzoni+2funghi



2.1.3.1 Serratura comando cilindro con 2punzoni+2funghi

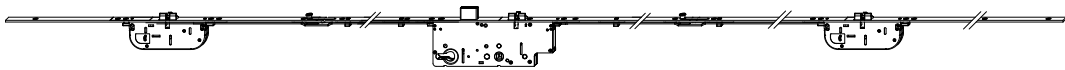










prolungabile	argento	85	35	8	1050	1950 - 2400	16	2400	5	A	230030
--------------	---------	----	----	---	------	-------------	----	------	---	---	---------------

▮ Serratura automatica comando cilindro

3 Serratura automatica comando cilindro

3.1 Serratura automatica comando cilindro standard

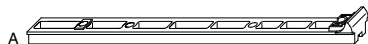
3.1.1 Serratura automatica comando cilindro I85 frontale 16

											
A	3.1.1.1 Serratura automatica con 2 scrocci automatici + 2 funghi F16										
											
	fix	argento	85	35	1050	1950 - 2400	16	8	2400	5	A 235760

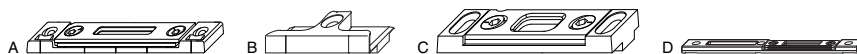
Catenacci

4 Catenacci**4.1 Catenaccio per portoncino****4.1.1 Catenaccio per portoncino A4**

argento	R8	11	8	255	20	A	58464

**4.2 Spessore catenaccio portoncino**

Spessore catenaccio portoncino dx cava ferramenta pressione -1mm	50	44372
Spessore catenaccio portoncino sx cava ferramenta pressione -1mm	50	A 44373

5 Scontri**5.1 Scontri per porte monobattente**

Scontro gancio dx+sx per A12 scostamento 13 argento	20	A 210780
Scontro nottolino per alluminio argento	200	B 356362
Scontro punzone argento legno aria 12mm scostamento 13mm prof. battuta 24mm	20	C 210781
Scontro scrocco-mandata destro profondità battuta 24 mm scostamento 13 mm argento	50	D 209809
Scontro scrocco-mandata sinistro profondità battuta 24 mm scostamento 13 mm argento	50	209810

**5.2 Scontri per porte a 2 ante**

Scontro gancio dx / sx per argento	20	A 58560
Scontro nottolino cava ferramenta contrapposta argento	200	B 34610
Scontro punzone dx / sx cava ferramenta contrapposta argento	20	C 58676
Scontro scrocco-mandata destro cava ferramenta contrapposta argento	50	D 58674
Scontro scrocco-mandata sinistro cava ferramenta contrapposta argento	50	58675

**5.3 Boccola a pavimento**

Boccola ad incasso D=14 H=22 per puntale 8x4 argento	100	A 94219



1 Catalogo Alsistem RS-CN Planet Nathura allu/legno

1.1	RS-CN: Informazione tecniche _____	64
1.2	Confezione carrelli RS-CN _____	82
1.3	Confezione profili anta e telaio RS-CN/AA _____	82
1.4	Confezione angoli RS-CN _____	83
1.5	Cremonese RS-CN _____	83
1.6	Terminale 180° A-R _____	84
1.7	Catenacci per cava ferramenta _____	84
1.8	Componente altezza, larghezza _____	84
1.9	Scontri _____	85
1.10	Maniglia e quadro _____	85
1.11	RS pezzi sciolti _____	86
1.12	Confezione accessori _____	87

1 Catalogo Alsistem RS-CN Planet Nathura allu/legno

1.1 RS-CN: Informazione tecniche

1.1.1 Norme sulla responsabilità del produttore

Note importanti

- Rispettare le dimensioni minime e massime indicate, ed il massimo peso per anta ammissibile.
- Rispettare le disposizioni dei produttori di profili, in modo particolare per quanto riguarda le possibili limitazioni relative a misure massime e minime, del peso battente e della distanza fra i punti di chiusura.
- Non apportare modifiche costruttive di alcun tipo sui meccanismi.
- Utilizzare esclusivamente meccanismi del fornitore sull'intero elemento scorrevole.
- Montare i meccanismi come illustrato nelle istruzioni di montaggio, osservando tutte le indicazioni relative alla sicurezza.
- Utilizzare viti di diametro indicato. Scegliere la lunghezza adatta in base al tipo di profilo utilizzato.
- Le viti vanno avvitate dritte (salvo diversamente indicato) senza serrarle troppo, per evitare di compromettere la scorrevolezza dei meccanismi.
- Tutte le viti per il fissaggio dei carrelli devono ancorarsi nel profilo di rinforzo (ovvero nell'alluminio per profili misti).
- La verniciatura va effettuata prima del montaggio dei meccanismi. Una verniciatura effettuata successivamente può compromettere il funzionamento dei meccanismi.
- Non impiegare sigillanti a reticolazione acida o acetica, dato che possono causare la corrosione dei meccanismi.
- Proteggere il binario di scorrimento e tutte le battute dai depositi di polvere e calcinacci. Evitare il contatto diretto dei meccanismi con l'umidità ed i detergenti.
- Forzando oltremodo od azionando in modo improprio i meccanismi per lo scorrevole, il battente può uscire dal binario di scorrimento, cadere e causare così gravi lesioni. Qualora vi siano ragioni di ritenere che in alcune particolari circostanze (utilizzo in scuole, asili ecc.) l'elemento scorrevole venga sottoposto a forti sollecitazioni causate da brusche manovre di chiusura, occorre evitarle prendendo gli adeguati provve-

dimenti.

In caso di dubbio prendere contatto con il fornitore dello scorrevole.

Esclusione dalla responsabilità

Non si assume alcuna responsabilità per difetti di funzionamento, danni ai meccanismi e serramenti su cui sono montati, che siano riconducibili a capitolati carenti, alla non osservanza delle suddette note o alla manovra violenta sui meccanismi (p. es. per uso improprio).

Manutenzione del prodotto

I componenti dei meccanismi che hanno un'importanza rilevante per la sicurezza vanno controllati almeno una volta all'anno per verificarne il fissaggio e il grado di usura. A seconda delle necessità occorrerà stringere le viti di fissaggio e sostituire i componenti usurati. Oltre a ciò, almeno una volta all'anno si dovranno effettuare i seguenti lavori di manutenzione:

- tutte le parti mobili e tutti i punti di bloccaggio dei meccanismi di scorrimento dovranno essere lubrificati e si dovrà controllare il loro funzionamento
- si dovranno impiegare solamente quei detergenti e quei prodotti protettivi che non compromettono lo strato anticorrosione dei meccanismi.

I lavori di regolazione dei meccanismi nonché la sostituzione di componenti dovranno essere effettuati da personale qualificato.

Se si effettua un trattamento delle superfici delle finestre delle portefinestre, ad es. lavori di verniciatura o velatura, tutti i componenti dei meccanismi andranno esclusi da questo trattamento e dovranno pertanto venir protetti per impedire che vengano a contatto con tali sostanze.

1.1.2 Norme sulla responsabilità del produttore Rail-Systems

Ferramenta scorrevole per finestre e porte-finestre

In ottemperanza alla legge sulla responsabilità del produttore (§ 4 della legge), si prega di osservare le informazioni di seguito riportate relative alla ferramenta scorrevole per finestre e porte-finestre. Il mancato rispetto di tali indicazioni solleva il produttore da qualsiasi responsabilità.

1. Informazioni sul prodotto e uso conforme

Il termine ferramenta scorrevole indica i meccanismi per ante scorrevoli di finestre e porte-finestre, che sono utilizzate prevalentemente come chiusure verso l'esterno e nella maggior parte dei casi sono dotate di vetri. Una finestra con ante scorrevoli può essere dotata di una campitura fissa e/o di ante di altro tipo (es. battente con apertura ad anta per consentirne la pulizia).

Tipologie di ante che possono essere dotate di ferramenta scorrevole:

- a) scorrevole;
- b) alzante e scorrevole;
- c) ribalta e scorrevole;
- d) alzante, a ribalta e scorrevole;
- e) apertura parallela e scorrevole;
- f) ribalta, ad apertura parallela e scorrevole;
- g) scorrevole a libro

La ferramenta scorrevole trova impiego su finestre e porte-finestre montate in verticale, realizzate in legno, PVC, alluminio, acciaio o con combinazioni di questi materiali. Ai sensi della presente definizione, i meccanismi per ante scorrevoli sono dotati di una chiusura che blocca l'anta scorrevole e di rulli di scorrimento, disposti sul lato inferiore orizzontale dell'anta scorrevole. Può inoltre essere previsto il montaggio di forbici per apertura a ribalta e meccanismi per alzare o spostare parallelamente l'anta. La ferramenta consente di chiudere le ante, aprirle in posizione di aerazione e spostarle lateralmente.

Ogni altro uso diverso da quanto sopra citato è da ritenersi non conforme. Le finestre e le porte-finestre antieffrazione, quelle per bagni e toilette o quelle impiegate in ambienti in cui è presente un'atmosfera aggressiva e corrosiva, richiedono il montaggio di ferramenta con caratteristiche idonee allo specifico impiego, da definire separatamente.

Le ante aperte di finestre e porte-finestre svolgono solo una funzione schermante e non soddisfano criteri di tenuta ermetica delle fughe, resistenza alla pioggia battente, isolamento termico e acustico e protezione antieffrazione.

In presenza di vento e correntid'aria le ante di finestre e porte-finestre devono essere chiuse e bloccate. Ai sensi della presente definizione si parla di vento e correnti d'aria quando le ante delle finestre e porte-finestre, che si trovano in una delle posizioni di apertura, si aprono o si chiudono autonomamente e in maniera incontrollata per effetto della pressione o del risucchio del vento.

La resistenza ai carichi di vento in posizione di chiusura e blocco, dipende dal tipo di costruzione della finestra e della porta-finestra. Qualora sia prevista la conformità ai carichi del vento definiti nella norma DIN EN 12210 (in particolare pressione di prova p3), sarà necessario montare composizioni di ferramenta, da definire separatamente, che siano idonee per il tipo di costruzione del serramento e il materiale del telaio.

In linea generale la ferramenta scorrevole può soddisfare i criteri della norma DIN 18025 in materia di abbattimento delle barriere architettoniche. Per raggiungere tale scopo è tutta via necessario utilizzare adeguate composizioni di ferramenta, da definire separatamente, ed eseguire uno specifico tipo di montaggio.

2. Uso improprio

Si parla di uso improprio della ferramenta scorrevole di finestre e porte-finestre – ossia dell'utilizzo del prodotto in maniera non conforme alla destinazione d'uso – nel caso in cui:

- a) vengano interposti ostacoli nello spazio di apertura del serramento che ne impediscono il corretto utilizzo;
- b) carichi supplementari agiscano sull'anta della finestra o porta-finestra;
- c) spostando o chiudendo l'anta, si tengano le mani tra il controltaio e l'anta oppure spostando l'anta una persona o parti del corpo vengano a trovarsi in quest'area.

3. Responsabilità

La ferramenta completa necessaria per un serramento deve essere composta solo dai meccanismi del fornitore previsti per il sistema di apertura scorrevole e scorrevole a ribalta. Si declina qualsiasi responsabilità in caso di montaggio improprio dei meccanismi e/o di impiego di accessori non originali o non autorizzati dal produttore.

4. Prestazioni del prodotto

4.1. Peso massimo dell'anta e dimensioni della battuta

Rispettare i pesi massimi delle ante previsti per le singole versioni di ferramenta. Il peso massimo dell'anta è determinato dal componente che presenta il peso minimo. Osservare allo scopo gli schemi di montaggio e gli abbinamenti tra i componenti.

4.2. Composizione della ferramenta

Osservare le indicazioni del produttore relative alla composizione della ferramenta (ad es. la posizione delle maniglie esterne o la disposizione dei meccanismi per le finestre e porte-finestre antieffrazione).

5. Manutenzione del prodotto

Effettuare almeno un controllo all'anno sui componenti significativi ai fini della sicurezza del serramento per verificarne lo stato di usura. Stringere le viti di fissaggio o sostituire eventuali componenti, a seconda delle esigenze. Eseguire inoltre, almeno una volta all'anno, i seguenti interventi di manutenzione:

- a) ingrassare tutte le parti mobili e i punti di chiusura della ferramenta scorrevole e controllarne il funzionamento;

- b) utilizzare solo detergenti e prodotti per la manutenzione che non danneggiano la protezione anticorrosione dei meccanismi.

Far eseguire i lavori di regolazione della ferramenta e di sostituzione di componenti ad una ditta specializzata. Nel caso in cui fosse necessario eseguire un trattamento della superficie del serramento – ad es. verniciatura o velatura del telaio – escludere da questo trattamento la ferramenta che andrà adeguatamente protetta.

5.1. Conservazione della caratteristiche qualitative della superficie

In un clima normale i componenti trattati mediante zincatura elettrolitica non vengono attaccati, se sulla loro superficie non si forma condensa o se l'eventuale condensa formata si può asciugarsi rapidamente.

Per conservare a lungo le caratteristiche qualitative della superficie della ferramenta ed evitare i danni causati dalla corrosione, osservare i seguenti punti:

- aerare adeguatamente la ferramenta e le relative cave, specialmente durante la fase di montaggio, in modo che non siano soggette all'effetto dell'umidità e alla formazione di acquadi condensa;
- proteggere la ferramenta contro l'imbrattamento e l'accumulo di materiali (polvere, intonaco, cemento, ecc.);
- i vapori aggressivi che agiscono sulla cava della ferramenta (ad es. acido formico o acetico, ammoniacale, amminae composti derivati, aldeidi, fenoli, acido tannico), combinati ad una scarsa formazione di condensa, possono determinare la rapida corrosione della ferramenta. In presenza di questi vapori aggressivi, provvedere ad aerare adeguatamente la cava, in particolare se si tratta di finestre in rovere o realizzate con altri tipi di legno ad alto tenore di tannini;
- non utilizzare sigillanti a reticolazione acetica o acida, né quelli contenenti le sostanze precedentemente menzionate, in quanto sia il contatto diretto con il sigillante che le sue esalazioni possono aggredire la superficie della ferramenta;
- pulire i meccanismi solo con detergenti delicati, a pH neutro, in soluzione diluita. Non utilizzare in alcun caso detergenti aggressivi e acidi o polveri abrasive contenenti una delle sostanze sopra menzionate.

6. Obblighi di informazione e istruzione

Per adempiere agli obblighi di informazione e istruzione e svolgere gli interventi di manutenzione in ottemperanza alla legge sulla responsabilità del produttore, è disponibile la seguente documentazione:

- "elaborati di progetto" per i progettisti
- "cataloghi" per i rivenditori specializzati
- "istruzioni di montaggio" e "disegni tecnici" per gli installatori
- "manuali d'uso e manutenzione" per i committenti e gli utilizzatori

Per garantire il funzionamento della ferramenta scorrevole per

finestre e porte-finestre:

- i progettisti sono tenuti a richiedere al produttore le informazioni sul prodotto e ad osservarle;
- il rivenditore specializzato è tenuto a rispettare le informazioni sul prodotto ed in particolare a richiedere al produttore le istruzioni di montaggio, i disegni tecnici, i manuali d'uso e manutenzione e a consegnarli all'installatore;
- l'installatore è tenuto a rispettare le informazioni sul prodotto e in particolare a richiedere al produttore o al rivenditore specializzato i manuali d'uso e manutenzione e a inoltrarli al committente e all'utilizzatore;

7. Impiego di ferramenta affine

La ferramenta affine dotata di rulli a scorrimento e chiusure – ad es. ferramenta per porte scorrevoli a libro – deve essere utilizzata, a seconda delle caratteristiche del prodotto, nel rispetto delle informazioni sul prodotto e delle indicazioni relative all'uso conforme, all'uso improprio, alle prestazioni del prodotto, alla manutenzione e agli obblighi di informazione e istruzione.

8. Esclusione di responsabilità

Il produttore non si assume alcuna responsabilità anche nel caso in cui:

- il difetto sia attribuibile a una disposizione giuridica o a un provvedimento amministrativo a cui il prodotto ha dovuto conformarsi;
- le caratteristiche del prodotto non potevano essere riconosciute come difetto, sulla base dello stato dell'artefice al momento in cui l'avente causa aveva messo in commercio il prodotto;
- l'avente causa abbia prodotto solo una materia prima o un semilavorato e il difetto sia stato causato dalla tipologia costruttiva del prodotto, contenente quella materia prima o quel semilavorato, o dalle istruzioni fornite dal produttore di questo prodotto.

9. Campi d'impiego

Campi di impiego della ferramenta per alzante scorrevole:

- porte alzanti scorrevoli formate da 2 – 6 elementi;
- finestre alzanti scorrevoli formate da 2 – 4 elementi.

10. Versioni

Meccanismo per alzante scorrevole 400 kg

Meccanismo per anta singola di peso massimo di 400 kg, con rotaia di scorrimento a due rulli e carrello aggiuntivo per asta di collegamento a incastro. Rulli di scorrimento realizzati con cuscinetti a rulli con rivestimento in materiale plastico. Spessore profilo anta 56 - 98 mm. Scostamento anta 28,23 e 10 mm. Serratura per cremonese alzante scorrevole, con entrata da 27,5 e 37,5 mm, predisposta per l'inserimento di un cilindro.

Meccanismo per alzante scorrevole HS 300 kg

Meccanismo per anta singola di peso massimo di 300 kg, con carrello di scorrimento a due rulli per asta di collegamento a incastro. Rulli di scorrimento realizzati con cuscinetti a rulli con rivestimento in materiale plastico. Spessore profilo anta 56 - 98 mm. Scostamento anta 28, 23 e 10 mm. Serratura per cremone alzante scorrevole, con entrata da 27,5 e 37,5 mm, predisposta per l'inserimento di un cilindro.

Meccanismo per alzante scorrevole HS 150 kg

Meccanismo per anta singola di peso massimo di 150 kg, con carrello di scorrimento a due rulli per asta di collegamento a incastro. Rulli di scorrimento realizzati con cuscinetti a rulli con rivestimento in materiale plastico. Spessore profilo anta 56 - 98 mm. Scostamento anta 28, 23 e 10 mm. Serratura per cremone alzante scorrevole, con entrata da 25, 27,5 e 37,5 mm, predisposta per l'inserimento di un cilindro.

11. Martelline

Le martelline HS in alluminio della serie HARMONY vengono fissate con elementi a scomparsa. Le rosette sono dotate di robusto scatto eperni fissi.

In versione standard non prevedono il foro Yale.

Martelline con foro Yale, martelline manovrabili su entrambi i lati con foro Yale.

12. Coperture, soglie tubolari, binari di guida

Guide superiori

Versione "mantovana":

Binario di guida in alluminio per alzante scorrevole, spessore anta 56 - 68 mm.

Versione "universale basso":

Binario di guida in alluminio per alzante scorrevole, spessore anta 56 - 68 mm.

Binario a C superiore:

Binario di guida in alluminio per alzante scorrevole, spessore anta 56 - 68 mm.

Soglie in vetroresina

per spessore anta di 56 - 98 mm.

Soglie in alluminio

Copertura con soglia tubolare, spessore anta 56 - 68 mm, scostamento anta 23 o 10 mm.

Copertura con soglia tubolare e binario a scatto, spessore anta 56 - 68 mm, scostamento anta 23 o 10 mm.

Coperture

Copertura in alluminio per il lato inferiore, per ante di spessore 56 - 68 mm, scostamento anta 23 o 10 mm.

Binario di scorrimento basso

Binario per pavimenti prefiniti.

Binario di scorrimento inferiore / binario a C inferiore

Il binario a C superiore può essere utilizzata anche per illato inferiore, nel qual caso deve essere agganciato con un profilo a scatto.

13. Colori standard

La ferramenta per alzante scorrevole e alzante scorrevole a ribalta è disponibile nelle seguenti colorazioni:

- componenti a vista in alluminio "argento anodizzato"
- componenti a vista in alluminio "bronzo HS anodizzato"
- componenti a vista in alluminio "marrone scuro anodizzato"
- componenti a vista in vetroresina "argento verniciato"

14. Materiali, protezione anti corrosione

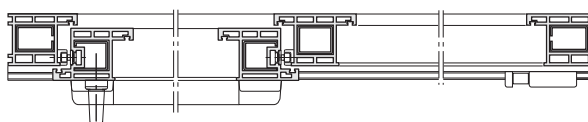
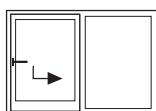
La ferramenta è realizzata con leghe di acciaio, zinco e alluminio di alta qualità. A seconda del materiale utilizzato, i componenti vengono zincati, passivati o anodizzati.

Campi d'applicazione

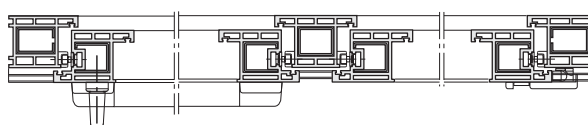
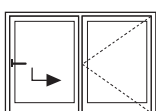
RS-CN: 160 kg	LBB:	650 - 1650
	HBB:	1000 - 2350
RS-AA: 160 kg	LBB:	650 - 1650
	HBB:	1000 - 2350
RS-CF: 160 kg (200 kg con carello twin)	LBB:	720 - 2000
	HBB:	900 - 2700
HS: 150 kg	LB:	630 - 2200
	HB:	730 - 2860
HS: 300 kg	LB:	740 - 3385
	HB:	730 - 2860
HS: 400 kg	LB:	1200 - 3385
	HB:	730 - 2860

1.1.3 Soluzioni RS-CN PVC

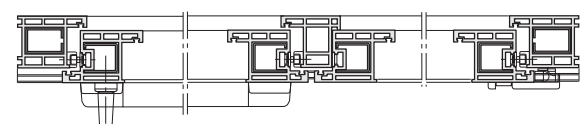
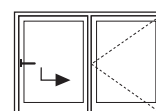
Con vetratura fissa



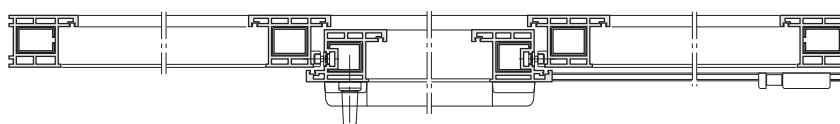
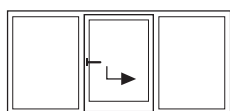
Con montante fisso



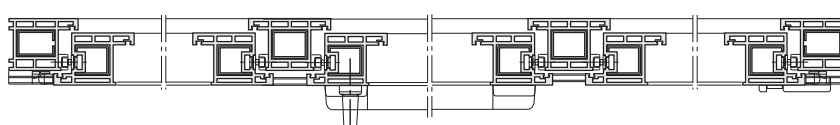
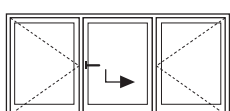
Senza montante



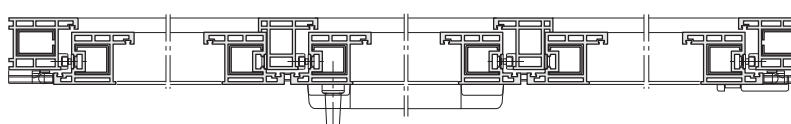
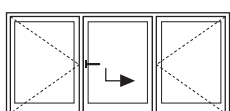
Con vetratura fissa



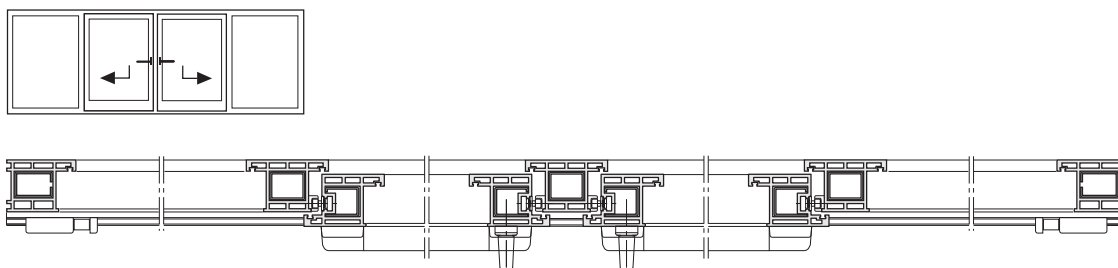
Con montante fisso



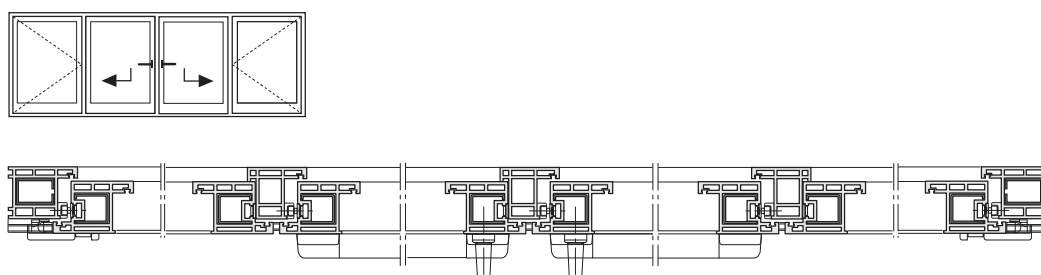
Senza montante



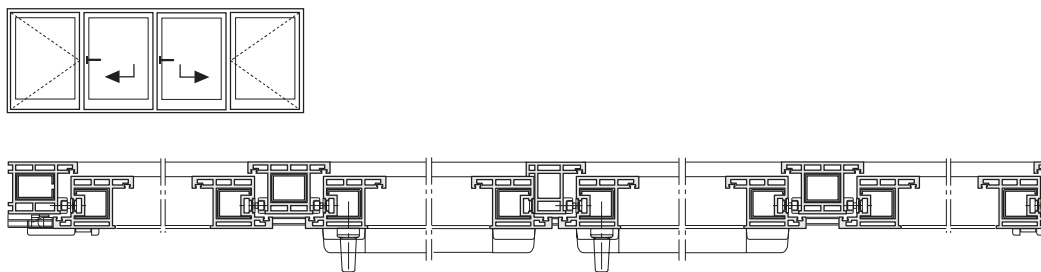
Con vetratura fissa



Montante riportato sul secondo battente



Asimmetrico

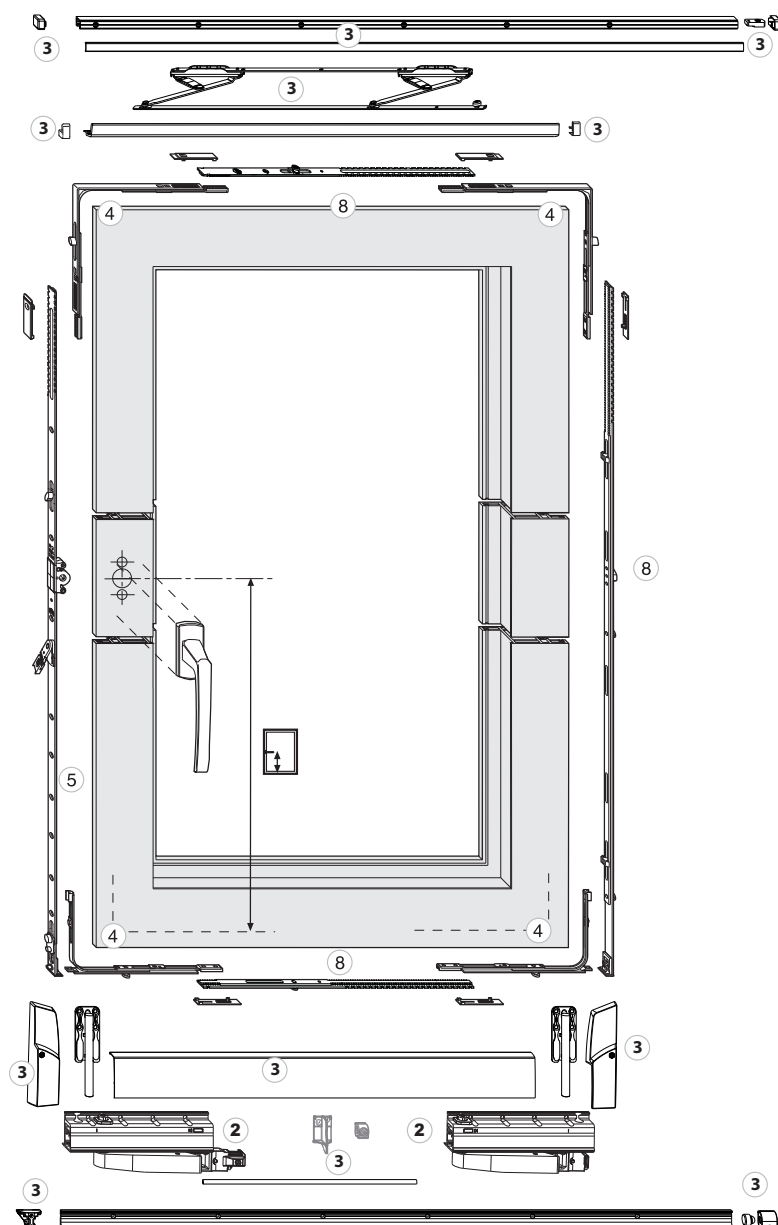


Composizione ferramenta

Indicazione scelta ferramenta

1.1.4 Composizione ferramenta RS-CN

I meccanismi RS-CN permettono di realizzare dei serramenti scorrevoli e ribaltabili e sono applicabili su qualsiasi tipo di profilatura per finestre in legno, PVC o alluminio/legno. I singoli battenti non devono superare il peso di 160 kg. La larghezza (LBB) deve essere compresa fra 650 e 1650 mm mentre l'altezza (HBB) fra 1000 e 2350 mm. L'altezza del battente inoltre, non deve eccedere 2,5 volte la sua larghezza.

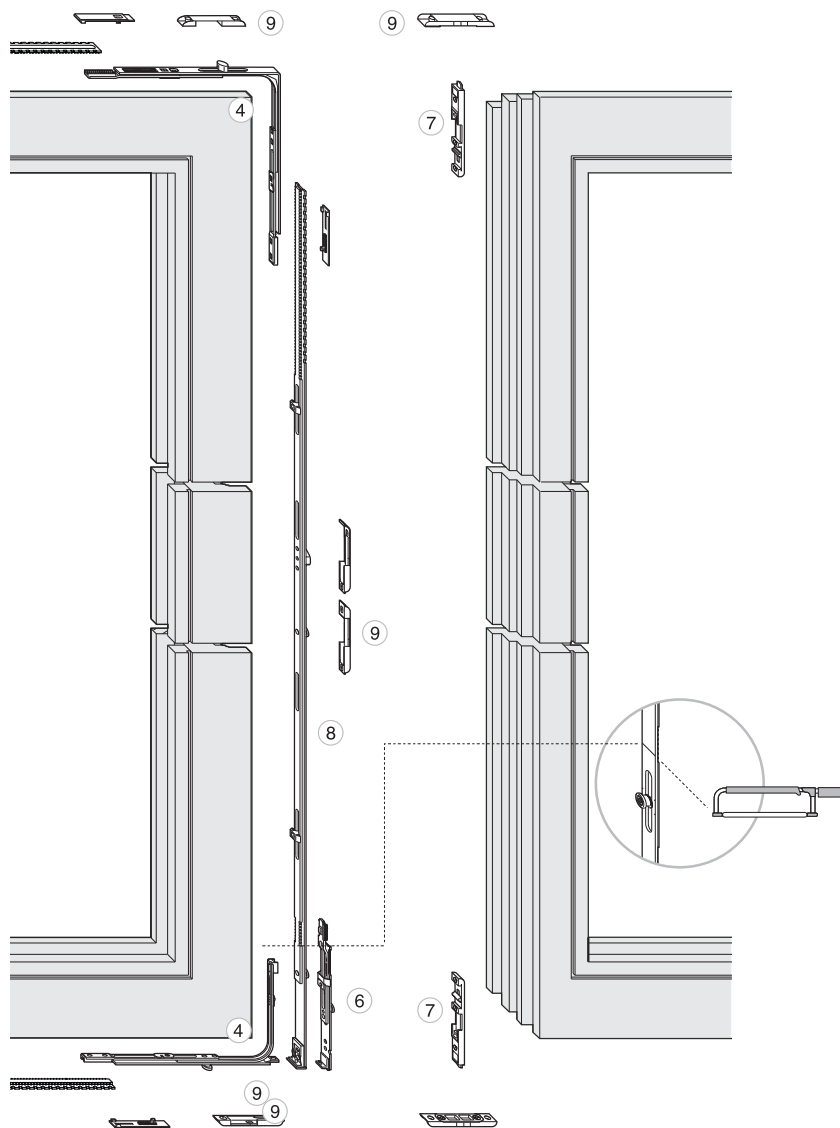


Catalogo Alsistem RS-CN Planet Nathura allu/legno

Componenti di ferramenta			Pagina
②	1.2	Confezione carrelli RS-CN	→ 82
③	1.3	Confezione profili anta e telaio RS-CN/AA	→ 82
④	1.4	Confezione angoli RS-CN	→ 83
⑤	1.5	Cremonese RS-CN	→ 83
⑧	1.8	Componente altezza, larghezza	→ 84

Catalogo Alsistem RS-CN Planet
Nathura allu/legno

1.1.5 Composizione ferramenta RS-CN senza montante

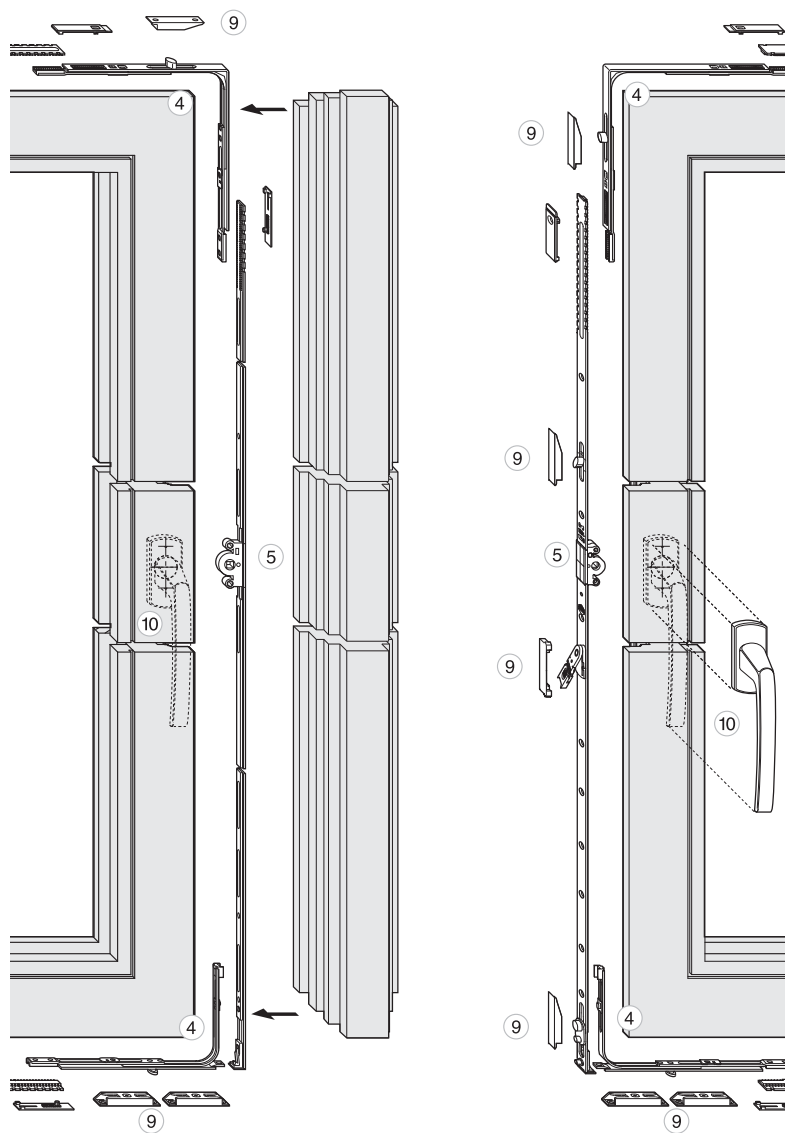


Catalogo Alsistem RS-CN Planet Nathura allu/legno

	Componenti di ferramenta	Pagina
④	1.4 Confezione angoli RS-CN	→83
⑥	1.6 Terminale 180° A-R	→84
⑦	1.7 Catenacci per cava ferramenta	→84
⑧	1.8.1 Componente altezza RS-CN/AA	→84
⑨	1.9.1 Scontri RS-CN Alsistem Planet Nathura	→85

Catalogo Alsistem RS-CN Planet
Nathura allu/legno

1.1.6 Composizione ferramenta RS-CN con montante riportato sul secondo battente

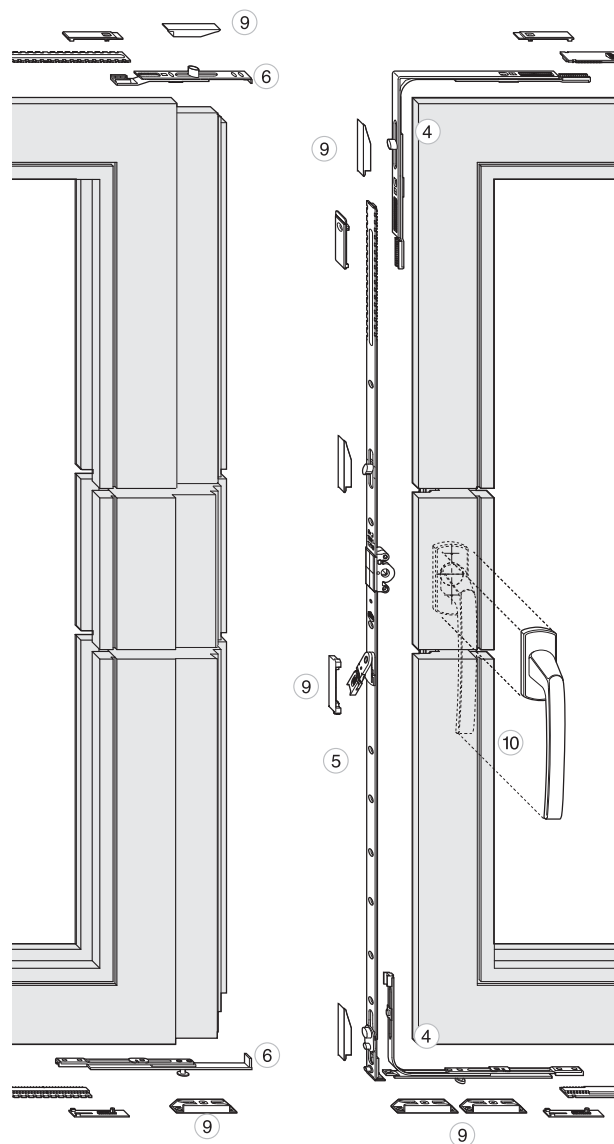


Catalogo Alsistem RS-CN Planet Nathura allu/legno

	Componenti di ferramenta	Pagina
④	1.4 Confezione angoli RS-CN	→ 83
⑤	1.5.1 Cremonese RS-CN	→ 83
⑨	1.9.1 Scontri RS-CN Alsistem Planet Nathura	→ 85
⑩	1.10 Maniglia e quadro	→ 85

Catalogo Alsistem RS-CN Planet
Nathura allu/legno

1.1.7 Composizione ferramenta RS-CN asimmetrico



Indicazione d'ordine

	Componenti di ferramenta	Pagina
④	1.4 Confezione angoli RS-CN	→83
⑤	1.5.1 Cremonese RS-CN	→83
⑥	1.6 Terminale 180° A-R	→84
⑨	1.9.1 Scontri RS-CN Alsistem Planet Nathura	→85
⑩	1.10 Maniglia e quadro	→85

Indicazione d'ordine

1.1.8 Indicazione d'ordine RS-CN**Testo d'ordine**

- | | |
|---|--|
| 1 | confezione carrelli sinistra |
| 1 | confezione profili anta e telaio |
| 1 | confezione angoli RS-CN |
| 1 | cremonese fix |
| 1 | componente altezza posteriore |
| 2 | componenti larghezza |
| 1 | scontro ribalta |
| - | scontri nottolino (in legno A4 anche 1 scontro per cuneo invito) |
| 1 | scontro per alza anta |
| 2 | scontri per fungo |
| 1 | maniglia |

Testo d'ordine

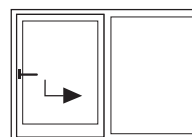
- | | |
|---|--|
| 1 | confezione carrelli destra |
| 1 | confezione carrelli sinistra |
| 2 | confezioni profili anta e telaio |
| 2 | confezioni angoli RS-CN |
| 2 | cremonesi fix |
| 2 | componenti altezza posteriori |
| 4 | componenti larghezza |
| - | scontri nottolino (in legno A4 anche 2 scontri per cuneo invito) |
| 1 | scontro per alza anta |
| 5 | scontri per fungo (in legno A4 anche 1 scontro sicurezza doppio per fungo) |
| 2 | maniglie |

Soluzione a 2 battenti

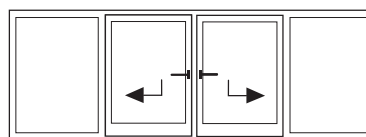
1 battente scorrevole sinistro, 1 battente fisso

Soluzione a 2 battenti

1 battente scorrevole sinistro, 1 battente apribile ad anta destra, senza montante fisso

**Soluzione a 4 battenti**

2 battenti scorrevoli, 2 battenti fissi



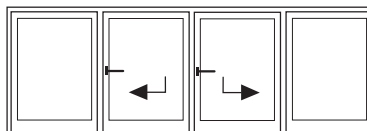
Indicazione d'ordine

Testo d'ordine

1	confezione carrelli destra
1	confezione carrelli sinistra
2	confezioni profili anta e telaio
1	confezione angoli RS-CN
1	movimento angolare
1	chiusura angolare
1	terminale superiore per arco
1	terminale con fungo
2	cremonesi fix
1	componente altezza posteriore
4	componenti larghezza
1	scontro ribalta
-	scontri nottolino (in legno A4 anche 1 scontro per cuneo invito)
2	scontri per alza anta
5	scontri per fungo (in legno A4 anche 1 scontro sicurezza doppio per fungo)
2	maniglie

Soluzione a 4 battenti (asimmetrica)

2 battenti scorrevoli, 2 battenti fissi



Catalogo Alsistem RS-CN Planet
Nathura allu/legno

1.1.9 Guida all'utilizzo e alla manutenzione RS-CN

Consigli pratici per finestre e portefinestre

Una buona finestra non deve solo far passare aria e luce. E infatti un componente con una funzione sia estetica sia strutturale, al quale vengono richiesti alti requisiti tecnici.

Oltre all'importante manutenzione dei meccanismi, quindi, bisogna anche prestare attenzione alla superficie dell'infisso, alla vetratura ed alla guarnizione e ripristinare eventuali parti logorate.

Evitare il contatto diretto dei meccanismi con l'umidità ed utilizzare per la pulizia solo detergenti neutri.

La guarnizione comunque non deve mai venire a contatto con vernici o detergenti aggressivi.

I meccanismi non devono venire riverniciati.

Conservi questa guida all'utilizzo e manutenzione per ogni necessità ed informi anche altri utilizzatori sul suo contenuto.

Avvertimenti per l'utilizzo



Evitare di sovraccaricare l'anta.

Non trapporre ostacoli nello spazio aperto fra anta e telaio.



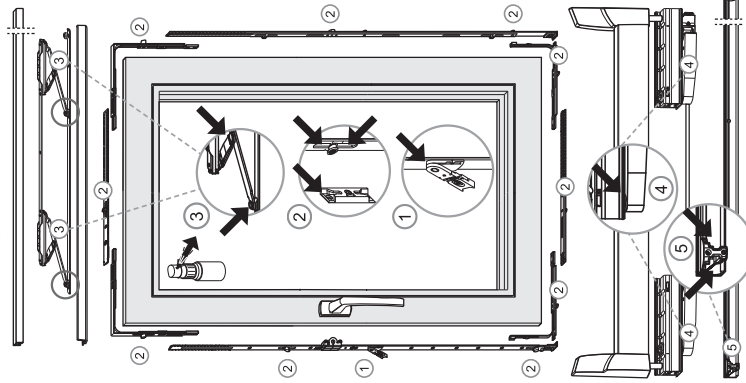
Pericolo di caduta.

Pericolo di infortuni (schiacciamento) nello spazio aperto fra anta e telaio.

Manutenzione

Ingrassare tutte le parti mobili e di chiusura dei meccanismi scorrevoli a ribalta (p. es. con lubrificante per meccanismi) almeno una volta l'anno.

Controllare lo stato di usura dei pezzi rilevanti ai fini della sicurezza della finestra (controllo costante - minimo una volta all'anno).



SISTEMI SCORREVOLI



Scorrevoli a ribalta
Comando normale

GUIDA ALL'UTILIZZO E
ALLA MANUTENZIONE

Catalogo Alsistem RS-CN Planet Nathura allu/legno

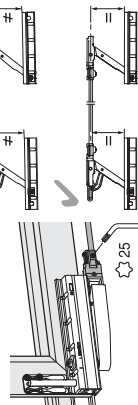
Regolazioni sui meccanismi



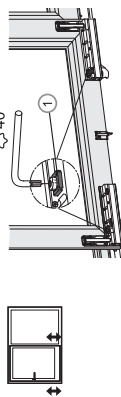
Le regolazioni sui meccanismi devono essere effettuate solo da personale competente.

Correzione del parallelismo dei carrelli

- Allentare il fondino sul carrello anteriore
- Spostare l'asta di collegamento a destra o a sinistra finché il carrello posteriore è parallelo al carrello anteriore
- Fissare il fondino

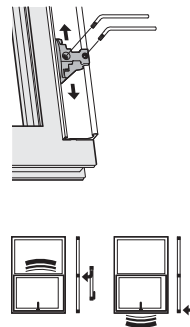


Regolare i carrelli in altezza



- Alzare blocco regolazione ①
- Regolare altezza (+ 4 mm, - 2 mm)
- Rimettere blocco regolazione

Correzione dell'entrata battente

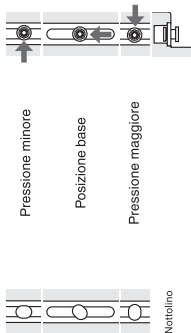


Regolazione dell'alza ante:

Allentare la vite con Torx T15, posizionare in altezza e serrare.



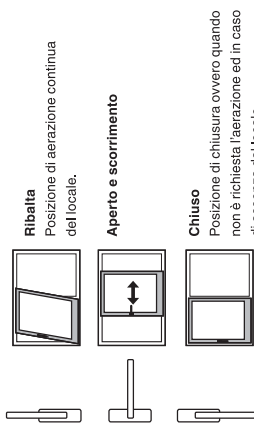
Regolazioni della pressione



Indicazione su falsa manovra

Se nonostante il dispositivo anti falsa manovra si dovesse effettuare una errata movimentazione, tener premuto l'anti falsa manovra per ruotare e riportare la maniglia nella posizione desiderata.

Manovra degli scorrevoli a ribalta

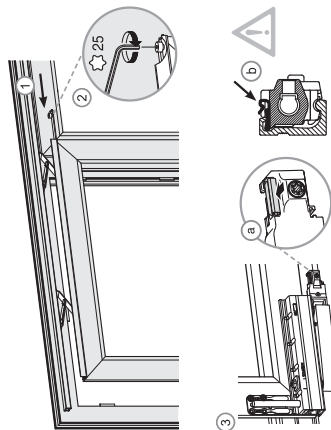


Applicare in modo ben visibile l'etichetta con le indicazioni d'uso sul battente del serramento scorrevole montato.

Aggancio dell'anta



Lo sgancio e riaggancio delle ante deve essere effettuato solo da personale competente.

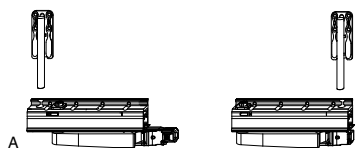


- ① Iniziare la forcice nella guida fino alla battuta
- ② Fissare bene la vite di sicurezza
- ③ Attivare la sicurezza di sollevamento! Premere la sicurezza di sollevamento (a) verso il binario finché scatta nella sua posizione corretta (b).



Se la sicurezza di sollevamento non viene correttamente agganciata nella sua posizione c'è il pericolo che l'anta non sia assicurata.
Attenzione: Pericolo di seri danni e lesioni a causa di caduta anta!

Catalogo Alsistem RS-CN Planet Nathura allu/legno

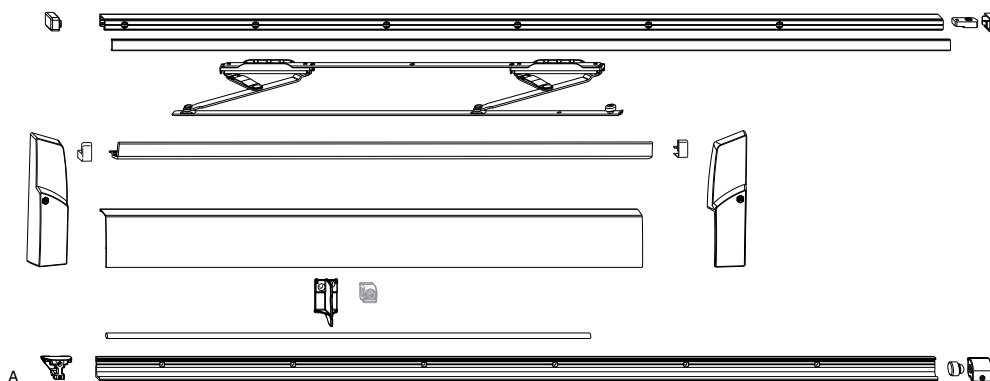


1.2 Confezione carrelli RS-CN

		kg		No
	sinistro ¹	160	1	A 455798
	destra ¹	160	1	455799

¹ Contenuto: 1 x carrello lato cerniera, 1 x carrello lato cremonese, 2 x elementi di sostegno

1.3 Confezione profili anta e telaio RS-CN/AA

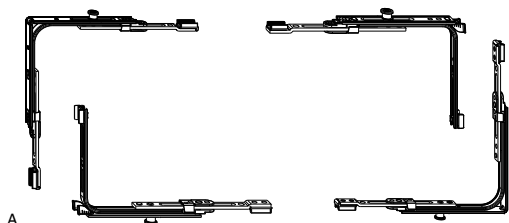


1.3.1 Confezione profili anta e telaio RS-AA

			L		No
argento ¹	gr. 1	620 - 900	1930	1	A 455800
	gr. 2	901 - 1050	2230	1	455801
	gr. 3	1051 - 1250	2630	1	455802
	gr. 4	1251 - 1450	3030	1	455803
	gr. 5	1451 - 1650	3430	1	455804
bianco ¹	gr. 1	620 - 900	1930	1	465003
	gr. 2	901 - 1050	2230	1	465004
	gr. 3	1051 - 1250	2630	1	465005
	gr. 4	1251 - 1450	3030	1	465006
	gr. 5	1451 - 1650	3430	1	465008
marrone ¹	gr. 1	620 - 900	1930	1	465009
	gr. 2	901 - 1050	2230	1	465010
	gr. 3	1051 - 1250	2630	1	465011
	gr. 4	1251 - 1450	3030	1	465012
	gr. 5	1451 - 1650	3430	1	465013
bronzo RS ¹	gr. 1	620 - 900	1930	1	465014
	gr. 2	901 - 1050	2230	1	465015
	gr. 3	1051 - 1250	2630	1	465016
	gr. 4	1251 - 1450	3030	1	465017
	gr. 5	1451 - 1650	3430	1	465018
bianco panna ¹	gr. 1	620 - 900	1930	1	465019
	gr. 2	901 - 1050	2230	1	465020
	gr. 3	1051 - 1250	2630	1	465021
	gr. 4	1251 - 1450	3030	1	465022
	gr. 5	1451 - 1650	3430	1	465023

¹ Contenuto: 1 x binario guida superiore, 1 x copertura binario guida, 2 x tappi copertura binario guida, 1 x fermo superiore, 1 x forbice ribalta, 1 x guida forbice, 1 x tappo copertura guida forbice sinistro, 1 x tappo copertura guida forbice destro, 1 x asta di collegamento, 1 x binario inferiore, 1 x fermo inferiore, 1 x sostegno per copertura carrelli, (da gr.5 una guida asta di collegamento in aggiunta)

Catalogo Alsistem RS-CN Planet
Nathura allu/legno



A

1.4 Confezione angoli RS-CN



No

argento 1¹ A **102155**

¹ Contenuto: 2 x movimenti angolari MM con 1 fungo, 2 x chiusure verticali con 1 fungo

1.5 Cremonese RS-CN



A

1.5.1 Cremonese RS-CN



No

argento	1090	15	1	400	841 - 1090	1	20	A	201734
	1340	15	1	500	1091 - 1340	1	10		201735
	1590	15	2	600	1341 - 1590	1	10		201739
	1700	15	2	700	1591 - 1700	1	10		207301
	1950	15	3	1050	1701 - 1950	1	10		201740
	2200	15	3	1050	1951 - 2200	1	10		201741
	2450	15	4	1050	2201 - 2450	1	10		201742



A

1.5.2 Cremonese con serratura a cilindro PZ



No

argento	1950	25	3	1050	1701 - 1950	1	10	A	205602
		30	3	1050	1701 - 1950	1	10		205627
		35	3	1050	1701 - 1950	1	10		206153
		40	3	1050	1701 - 1950	1	10		206984
	2200	25	3	1050	1951 - 2200	1	10		205571
		30	3	1050	1951 - 2200	1	10		205624
		35	3	1050	1951 - 2200	1	10		205629
		40	3	1050	1951 - 2200	1	10		205631
	2450	25	4	1050	2201 - 2450	1	10		205623
		30	4	1050	2201 - 2450	1	10		205628
		35	4	1050	2201 - 2450	1	10		205630
		40	4	1050	2201 - 2450	1	10		205632



A


1.5.3 Cremonese A-B senza nottolini E 15








No





argento	1090	15		400	841 - 1090		20	A	205547
	1340	15		500	1091 - 1340		10		205548
	1590	15		600	1341 - 1590		10		205549
	1700	15		700	1591 - 1700		10		207304
	1950	15		1050	1701 - 1950		10		205545
	2200	15		1050	1951 - 2200		10		205550
	2450	15		1050	2201 - 2450		10		205551


Catalogo Alsistem RS-CN Planet Nathura allu/legno



A 

1.5.4 Cremonese per schema C						No	
argento	1950	30	1050	1701 - 1950	10	A	209968


A 




1.6 Terminale 180° A-R						No	
argento	inferiore e superiore 180° con 1 fungo	0	1	113,5	20	A	212211
	inferiore e superiore 180° senza nottolino	0	0	113,5	20		212213
	inferiore e superiore 180° con 1 nottolino	1	0	113,5	20		212212


A 




1.7 Catenacci per cava ferramenta				No		
argento	corto senza scontro e senza alza anta	inferiore e superiore	10	20	A	208956


1.8 Componente altezza, larghezza





A 

1.8.1 Componente altezza RS-CN/AA					No	
argento	1090	841 - 1090	1	10	A	210335
	1340	1091 - 1340	1	10		210336
	1590	1341 - 1590	2	10		210337
	1700	1591 - 1700	2	10		210338
	1950	1701 - 1950	3	10		210339
	2200	1951 - 2200	3	10		210340
	2450	2201 - 2450	4	10		210341

A 

1.8.2 Componente larghezza RS-CN/AA					No	
argento	900	620 - 900	1	20	A	210380
	1150	901 - 1150	1	20		210381
	1400	1151 - 1400	1	10		210382
	1650	1401 - 1650	2	20		210383

A 

1.8.3 Prolunga frontale						No	
argento	con 1 fungo	140	1	138,5	20	A	201841
	senza nottolino	140	0	138,5	20		206630
	con 1 fungo	235	1	235	20		201750
	senza scontro	235	0	235	20		206197

Catalogo Alsistem RS-CN Planet Nathura allu/legno

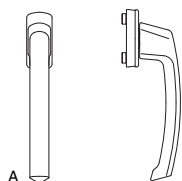


1.8.4 Prolunga frontale per serratura portabalcone						No
argento	1950	1	1701 - 1950	10	A	203697
	2200	1	1951 - 2200	10		203698
	2450	2	2201 - 2450	10		203699

1.9 Scontri

1.9.1 Scontri RS-CN Alsistem Planet Nathura			No
argento	Scontro alza anta battuta liscia/20 sinistro con vite inclinata	100	356327
	Scontro alza anta battuta liscia/20 destro con vite inclinata	100	356326
	Scontro fungo per PVC	100	461783
	Scontro nottolino per PVC	200	461784

1.10 Maniglia e quadro



1.10.1 Maniglia con perno 10/12							No
bronzo RS	58	28	7	anodizzato	10		203890
bronzo	58	28	7	anodizzato	10		24432
champagne	58	28	7	anodizzato	10	A	24433
testa di moro	58	28	7	anodizzato	10		24658
argento	58	28	7	anodizzato	10		59045
titanio	58	28	7	anodizzato	10		24434
bianco RAL 9016	58	28	7	verniciato	10		24435



1.10.2 Quadro		L				No
Quadro	52	26	7	20	A	39013
	56	30	7	20		39029
	61	35	7	20		30717
	64	38	7	100		94228
	69	43	7	20		39014
	76	50	7	20		30765

Catalogo Alsistem RS-CN Planet Nathura allu/legno

1.11 RS pezzi sciolti



1.11.1 Binario guida forbici RS-CN/AA/CF

L



No

argento	6070	10	A	455672
---------	------	----	---	--------



1.11.2 Copertura per binario guida forbici RS-AA/CN/CF

L



No

argento	6080	50	A	455673
bianco	6080	50		455674
marrone	6080	50		455675
bronzo RS	6080	50		455676
bianco panna	6080	50		455677



1.11.3 Binario scorrimento inferiore RS-CN/AA/CF

L



No

argento	6070	10	A	455664
marrone	6070	10		455665
bronzo RS	6070	10		455666



1.11.4 Profilo copertura carrelli RS-CN/AA/CF

L



No

argento	5170	10	A	455667
bianco	5170	10		455668
marrone	5170	10		455669
bronzo RS	5170	10		455670
bianco panna	5170	10		455671



1.11.5 Asta di collegamento

L



No

Asta di collegamento RS-CN/AA/CF	3600	1	A	455683
----------------------------------	------	---	---	--------

Catalogo Alsistem RS-CN Planet Nathura allu/legno



1.11.6 Forbice ribalta RS-CN/AA

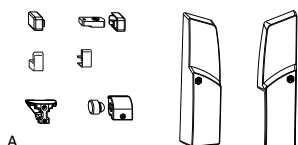
		L		A	Nº
620 - 1050		610	10	A	465024
1051 - 1250		912	10		465025
1251 - 1650		1212	10		465026



1.11.7 Guida forbice RS-CN/AA

	L		A	Nº
argento	5170	10	A	455678
bianco	5170	10		455679
marrone	5170	10		455680
bronzo RS	5170	10		455681
bianco panna	5170	10		455682

1.12 Confezione accessori



1.12.1 Confezione accessori per RS-CN/AA/CF

		A	Nº
argento	40 ¹	A	455648
bronzo RS	40 ¹		455651
marrone	40 ¹		455650
bianco	40 ¹		455649
bianco panna	40 ¹		455662

¹ Contenuto: 1 x copertura carrello sinistro, 1 x copertura carrello destro, 1 x tappo copertura binario forbice sinistro, 1 x tappo copertura binario forbice destro, 2 x tappo copertura binario guida, 1 x guida carrello, 1 x fermo inferiore, 1 x fermo superiore



1.12.2 Blocco d'invito carrelli regolabile RS-CN/AA

Invito carrelli regolabile RS per schema D ¹

		A	Nº
argento	10	A	455653
marrone	10		455657
bronzo RS	10		455655

¹ solo per schema D



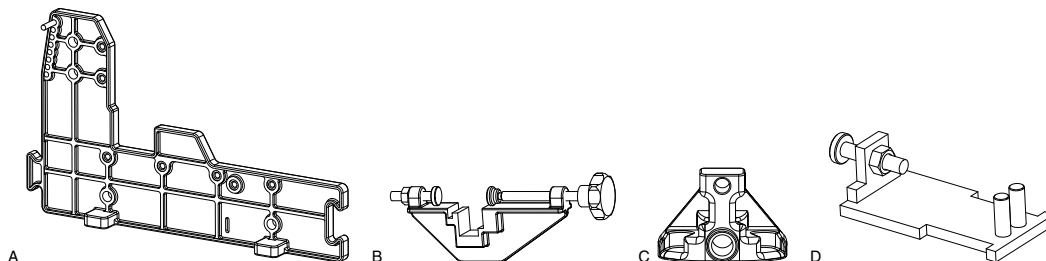
1.12.3 Fermo per profilo copertura carrelli RS-CN/AA/CF

Appoggio per profilo di copertura Carrelli RS-CN/AA/CF


		A	Nº
	1	A	465277

Catalogo Alsistem RS-CN Planet Nathura allu/legno

1.13 Dime




1.13.1 Dime RS-CN/AA

			N°
Dima centraggio fori carrello RS	1	A	465174
Dima completa con bloccascontro a morsetto per posizionamento binario RS	1	B	465173
Dima foro per invito carrelli RS spostabile Schema D ¹	1	C	465178
Dima posizionamento per invito carrelli RS	1	D	465175

¹ solo per schema D

1.13.2 Dime posizionamento RS-CN/AA

		N°
Dima completa con bloccascontro per 34943 1 anta A12	1	10363
Dima completa con guidascontro L=48 mm 1 anta PVC + A12 + canalino euro Legno	1	10362
Dima completa con guidascontro per componenti larghezza RS-CN con guida scontro 48mm inferiore e superiore	1 ¹	101191
Dima completa con guidascontro per componenti larghezza RS-CN con guida scontro 50mm inferiore e superiore	1 ¹	101192
Dima componente altezza RS-CN/AA con bloccascontro per 34943	1	14583

¹ Contenuto: 1 x dima per componente larghezza inferiore, 1 x dima per componente larghezza superiore

1 Catalogo Alsistem RS-AA Planet Nathura allu/legno

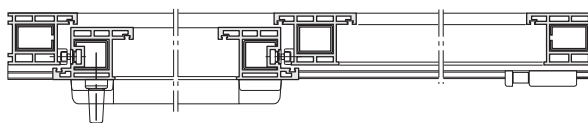
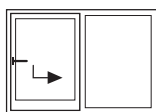
1.1	RS-AA: Informazione tecniche _____	90
1.2	Confezione carrelli RS-AA _____	101
1.3	Confezione profili anta e telaio RS-CN/AA _____	101
1.4	Confezione movimento angolare _____	102
1.5	Cremonese RS-AA _____	102
1.6	Terminale 180° A-R _____	102
1.7	Catenacci per cava ferramenta _____	102
1.8	Componente altezza e larghezza _____	103
1.9	Scontri e placche d'aggancio _____	104
1.10	Maniglia e quadro _____	104
1.11	RS-CN/AA profili sciolti _____	104
1.12	Confezione accessori _____	106

1 Catalogo Alsistem RS-AA Planet Nathura allu/legno

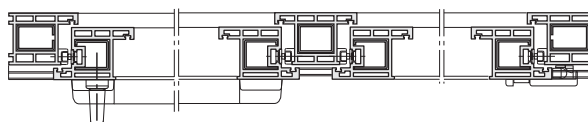
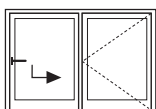
1.1 RS-AA: Informazione tecniche

1.1.1 Soluzioni RS-AA PVC

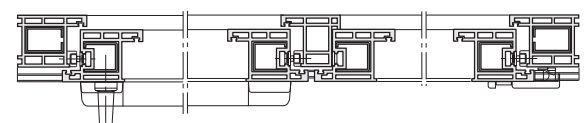
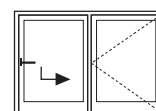
Con vetratura fissa



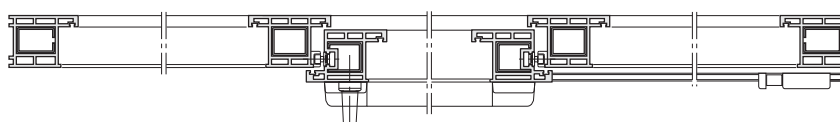
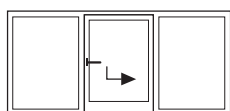
Con montante fisso



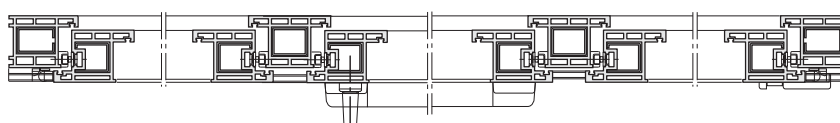
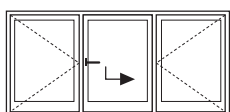
Senza montante



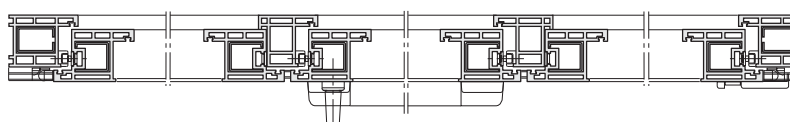
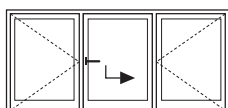
Con vetratura fissa



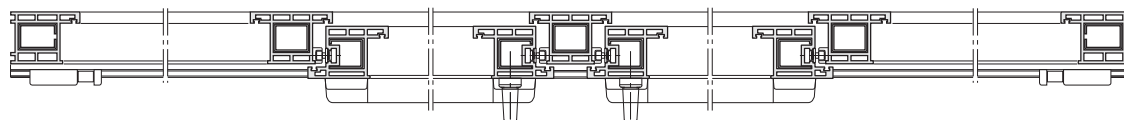
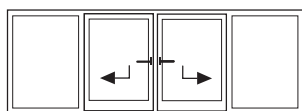
Con montante fisso



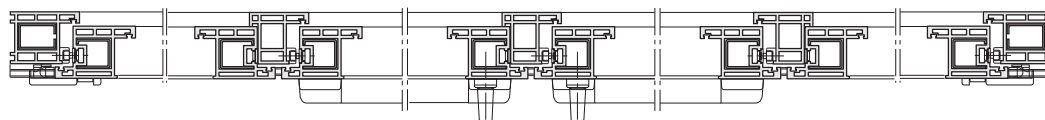
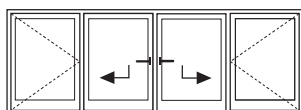
Senza montante



Con vetratura fissa



Montante riportato sul secondo battente

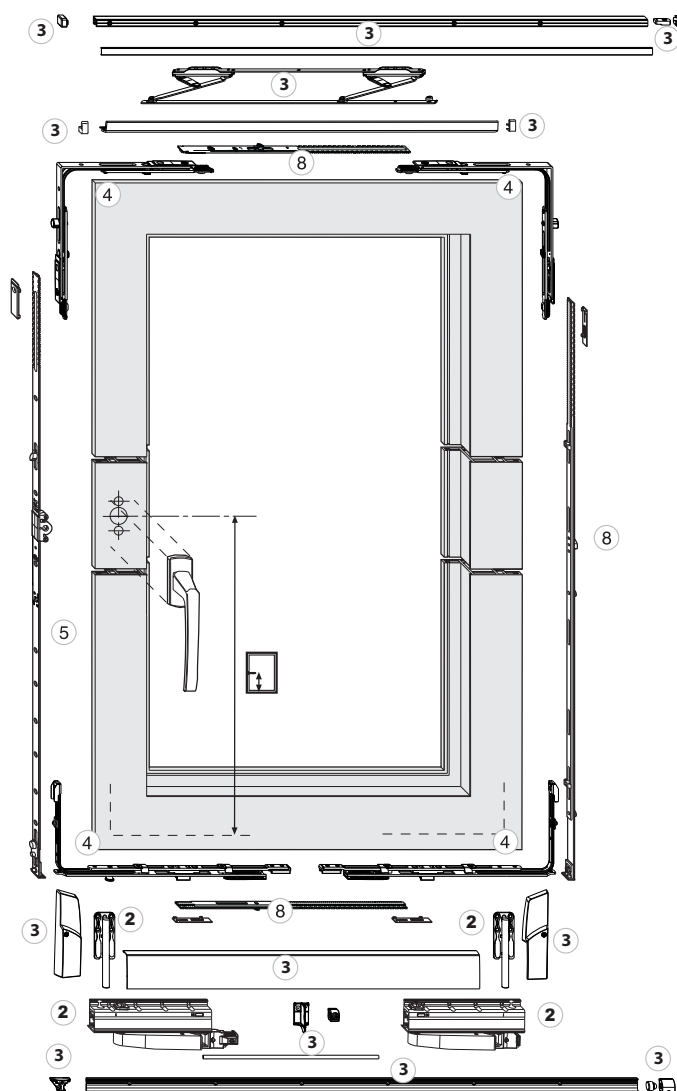


Composizione ferramenta

Indicazione scelta ferramenta

1.1.2 Composizione ferramenta RS-AA

I meccanismi RS-AA permettono di realizzare dei serramenti scorrevoli e ribaltabili con aggancio automatico e sono applicabili su qualsiasi tipo di profilatura per finestre in legno, PVC o alluminio/legno. I singoli battenti non devono superare il peso di 160 kg. La larghezza (LBB) deve essere compresa fra 650 e 1650 mm mentre l'altezza (HBB) fra 1000 e 2350 mm. L'altezza del battente in-oltre, non deve eccedere 2,5 volte la sua larghezza.

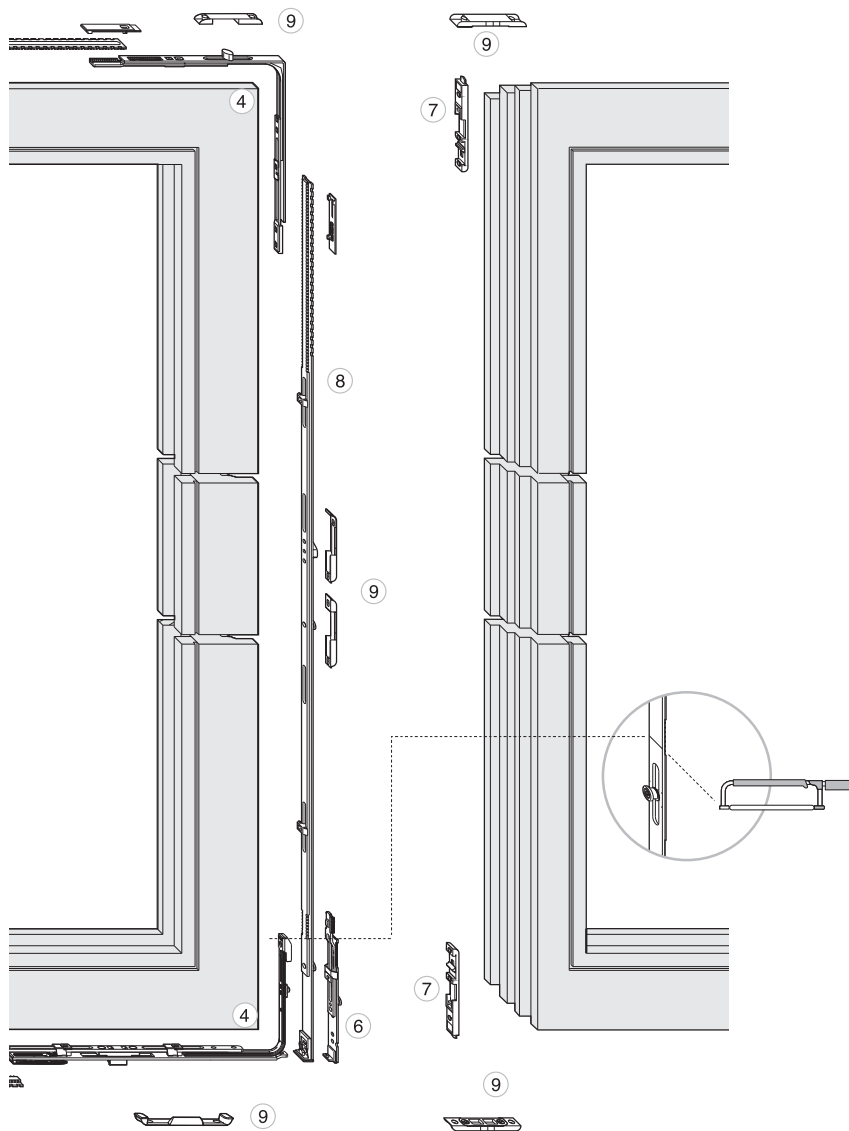


Catalogo Alsistem RS-AA Planet
Nathura allu/legno

Componenti di ferramenta			Pagina
②	1.2	Confezione carrelli RS-AA	→101
③	1.3	Confezione profili anta e telaio RS-CN/AA	→101
④	1.4	Confezione movimento angolare	→102
⑤	1.5	Cremonese RS-AA	→102
⑧	1.8	Componente altezza e larghezza	→103

Catalogo Alsistem RS-AA Planet
Nathura allu/legno

1.1.3 Composizione ferramenta RS-AA senza montante

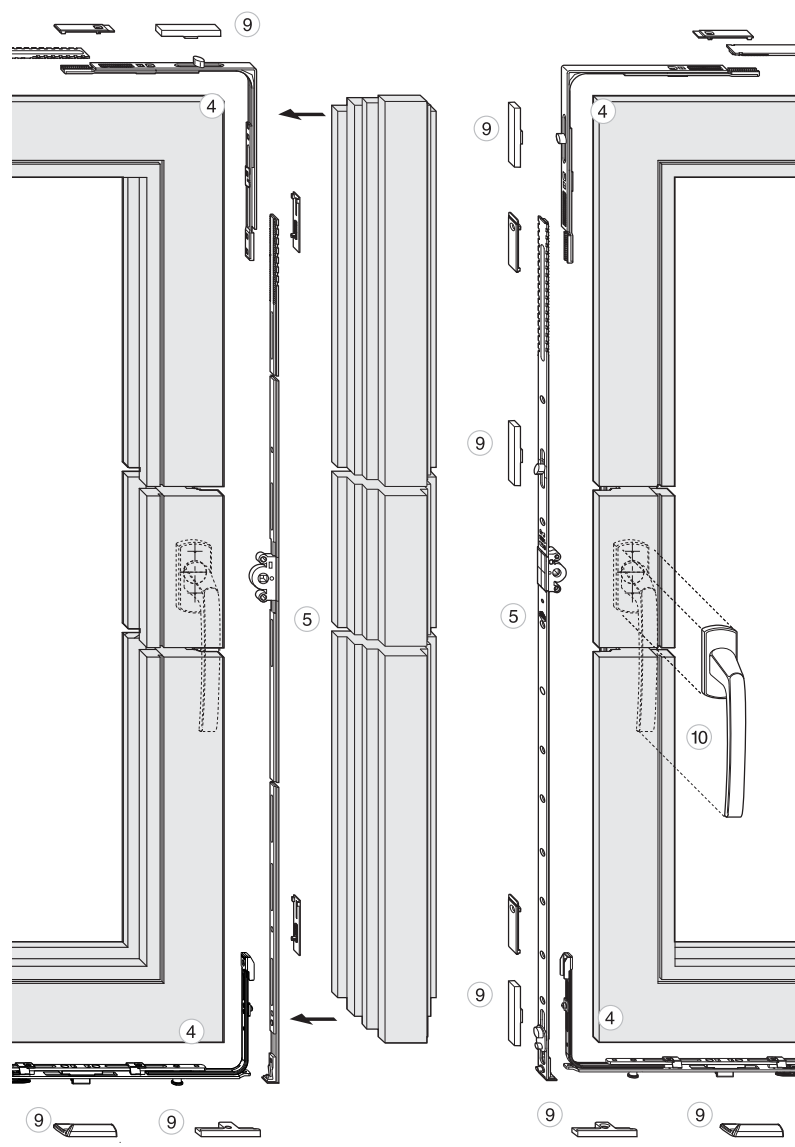


Catalogo Alsistem RS-AA Planet
Nathura allu/legno

Componenti di ferramenta			Pagina
④	1.4	Confezione movimento angolare	→102
⑥	1.6	Terminale 180° A-R	→102
⑦	1.7	Catenacci per cava ferramenta	→102
⑧	1.8	Componente altezza e larghezza	→103
⑨	1.9.1	Scontri RS-AA Alsistem Planet Nathura	→104

Catalogo Alsistem RS-AA Planet
Nathura allu/legno

1.1.4 Composizione ferramenta RS-AA con montante riportato sul secondo battente



Indicazione d'ordine

Componenti di ferramenta			Pagina
④	1.4	Confezione movimento angolare	→102
⑤	1.5	Cremonese RS-AA	→102
⑨	1.9.1	Scontri RS-AA Alsistem Planet Nathura	→104
⑩	1.10	Maniglia e quadro	→104

Indicazione d'ordine

1.1.5 Indicazione d'ordine RS-AA**Testo d'ordine**

1	confezione carrelli sinistra
1	confezione profili anta e telaio
1	confezione angoli RS-AA sinistra
1	cremonese AB fix
1	componente altezza posteriore
2	componenti larghezza
1	confezione scontri d' aggancio
-	scontri nottolino (in legno A4 anche 1 scontro per cuneo invito)
1	maniglia

Testo d'ordine

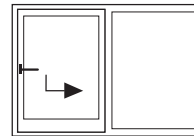
1	confezione carrelli destra
1	confezione carrelli sinistra
2	confezioni profili anta e telaio
1	confezione angoli RS-AA sinistra
1	confezione angoli RS-AA destra
2	cremonesi AB fix
2	componenti altezza posteriori
4	componenti larghezza
2	confezioni scontri d' aggancio
-	scontri nottolino (in legno A4 anche 2 scontri per cuneo invito)
2	maniglie

Soluzione a 2 battenti

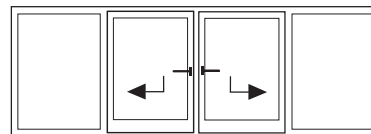
1 battente scorrevole sinistro, 1 battente fisso

Soluzione a 2 battenti

1 battente scorrevole sinistro, 1 battente apribile ad anta destra, senza montante fisso

**Soluzione a 4 battenti**

2 battenti scorrevoli, 2 battenti fissi



Catalogo Alsystem RS-AA Planet
Nathura allu/legno

1.1.6 Guida all'utilizzo e alla manutenzione RS-AA

Consigli pratici per finestre e portefinestre

Una buona finestra non deve solo far passare aria e luce...
E infatti un componente con una funzione sia estetica sia strutturale, al quale vengono richiesti alti requisiti tecnici.

Oltre all'importante manutenzione dei meccanismi, quindi, bisogna anche prestare attenzione alla superficie dell'infisso, alla vetratura ed alla guarnizione e ripristinare eventuali parti logorate.

Evitare il contatto diretto dei meccanismi con l'umidità ed utilizzare per la pulizia solo detersivi neutri.

La guarnizione comunque non deve mai venire a contatto con vernici o detersivi aggressivi.

I meccanismi non devono venire riverniciati.

Conservi questa guida all'utilizzo e manutenzione per ogni necessità ed informi anche altri utilizzatori sul suo contenuto.

Avvertimenti per l'utilizzo



Evitare di sovraccaricare l'anta.



Non trarre ostacoli nello spazio aperto fra anta e telaio.



Pericolo di caduta.

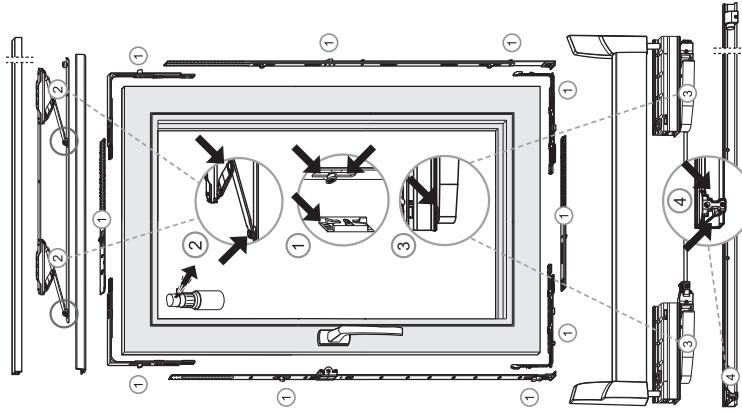


Pericolo di infortuni (schiacciamento) nello spazio aperto fra anta e telaio.

Manutenzione

Ingrassare tutte le parti mobili e di chiusura dei meccanismi scorrevoli a ribalta (p. es. con lubrificante per meccanismi) almeno una volta l'anno.

Controllare lo stato di usura dei pezzi rilevanti ai fini della sicurezza della finestra (controllo costante - minimo una volta all'anno).



SISTEMI SCORREVOLI



Scorrevoli a ribalta
Aggancio automatico

GUIDA ALL'UTILIZZO E
ALLA MANUTENZIONE

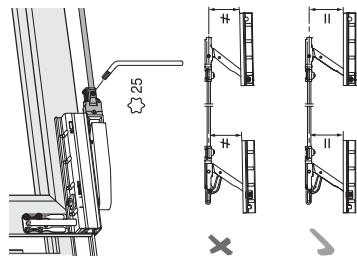
Catalogo Alsystem RS-AA Planet
Nathura allu/legno

Regolazioni sui meccanismi

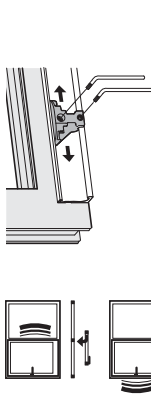
Le regolazioni sui meccanismi devono essere effettuate solo da personale competente.

Correzione del parallelismo dei carrelli

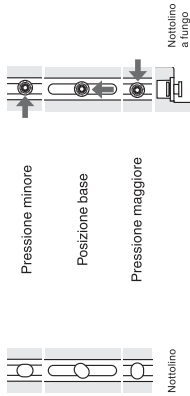
- Allentare il fondino sul carrello anteriore
- Spostare l'asta di collegamento a destra o a sinistra finché il carrello posteriore è parallelo al carrello anteriore
- Fissare il fondino



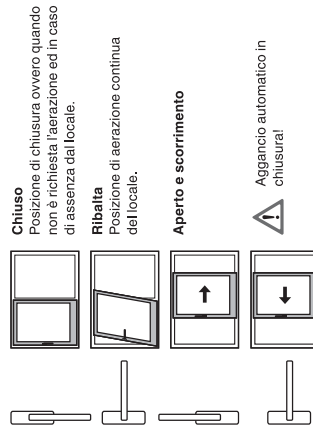
Correzione dell'entrata battente



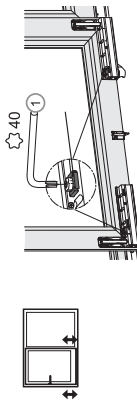
Regolazioni della pressione



Manovra degli scorrevoli a ribalta



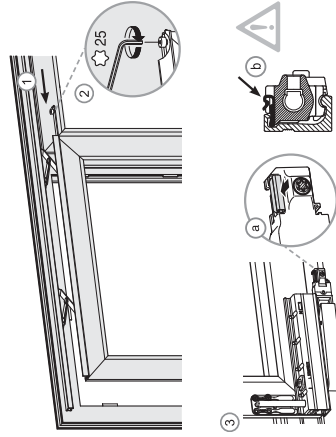
Regolare i carrelli in altezza



- Alzare blocco regolazione ①
- Regolare altezza (+ 4 mm, - 2 mm)
- Rimettere blocco regolazione

Aggancio dell'anta

Lo sgancio e riaggancio delle ante deve essere effettuato solo da personale competente.

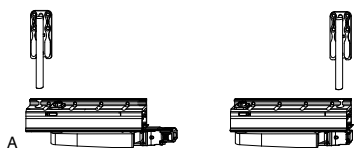


- ① Infilare la forcine nella guida fino alla battuta
- ② Fissare bene la vite di sicurezza
- ③ Attivare la sicurezza di sollevamento. Premere la sicurezza di sollevamento (a) verso il binario finché scatta nella sua posizione corretta (b).

Se la sicurezza di sollevamento non viene correttamente agganciata nella sua posizione c'è il pericolo che l'anta non sia assicurata.
Attenzione: Pericolo di seri danni e lesioni a causa di caduta anta!



Catalogo Alsistem RS-AA Planet Nathura allu/legno



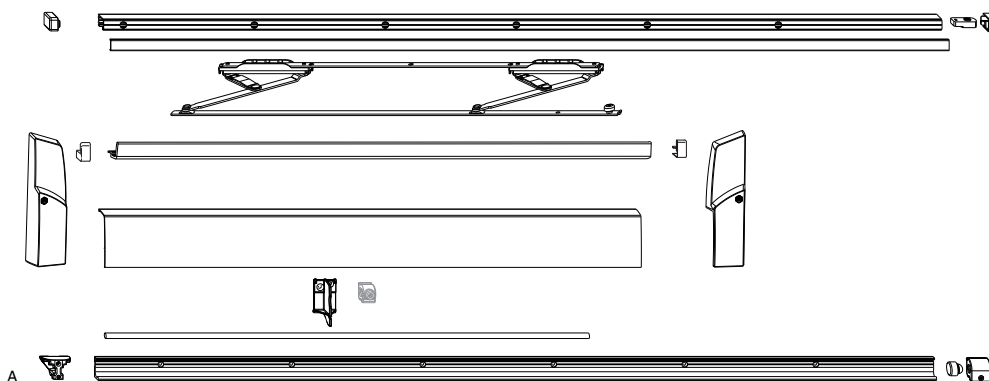
1.2 Confezione carrelli RS-AA


No

sinistro ¹	160	1	A	455798
destra ¹	160	1		455799

¹ Contenuto: 1 x carrello lato cerniera, 1 x carrello lato cremonese, 2 x elementi di sostegno

1.3 Confezione profili anta e telaio RS-CN/AA



1.3.1 Confezione profili anta e telaio RS-AA


L

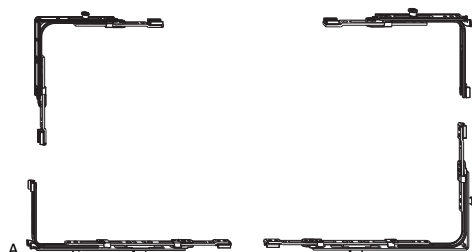
No

argento ²	gr. 1	620 - 900 ¹	1930	1	A	455800	
	gr. 2	901 - 1050	2230	1		455801	
	gr. 3	1051 - 1250	2630	1		455802	
	gr. 4	1251 - 1450	3030	1		455803	
	gr. 5	1451 - 1650	3430	1		455804	
bianco ²	gr. 1	620 - 900 ¹	1930	1		465003	
	gr. 2	901 - 1050	2230	1		465004	
	gr. 3	1051 - 1250	2630	1		465005	
	gr. 4	1251 - 1450	3030	1		465006	
	gr. 5	1451 - 1650	3430	1		465008	
marrone ²	gr. 1	620 - 900 ¹	1930	1		465009	
	gr. 2	901 - 1050	2230	1		465010	
	gr. 3	1051 - 1250	2630	1		465011	
	gr. 4	1251 - 1450	3030	1		465012	
	gr. 5	1451 - 1650	3430	1		465013	
bronzo RS ²	gr. 1	620 - 900 ¹	1930	1		465014	
	gr. 2	901 - 1050	2230	1		465015	
	gr. 3	1051 - 1250	2630	1		465016	
	gr. 4	1251 - 1450	3030	1		465017	
	gr. 5	1451 - 1650	3430	1		465018	
bianco panna ²	gr. 1	620 - 900 ¹	1930	1		465019	
	gr. 2	901 - 1050	2230	1		465020	
	gr. 3	1051 - 1250	2630	1		465021	
	gr. 4	1251 - 1450	3030	1		465022	
	gr. 5	1451 - 1650	3430	1		465023	

¹ per RS-AA la larghezza minima parte da 650 mm.

² Contenuto: 1 x binario guida superiore, 1 x copertura binario guida, 2 x tappi copertura binario guida, 1 x fermo superiore, 1 x forbice ribalta, 1 x guida forbice, 1 x tappo copertura guida forbice sinistro, 1 x tappo copertura guida forbice destro, 1 x asta di collegamento, 1 x binario inferiore, 1 x fermo inferiore, 1 x sostegno per copertura carrelli, (da gr.5 una guida asta di collegamento in aggiunta)

Catalogo Alsistem RS-AA Planet Nathura allu/legno



1.4 Confezione movimento angolare



Nº

argento	sinistro	1 ¹	A	102171
	destra	1 ¹		102172

¹ Contenuto: 2 x movimenti angolari MM con 1 fungo, 2 x movimenti angolari con scrocco e 1 fungo

1.5 Cremonese RS-AA



1.5.1 Cremonese RS-AA



Nº

argento	1090	15	1	400	841 - 1090	20	A	201834
	1340	15	1	500	1091 - 1340	10		201835
	1590	15	2	600	1341 - 1590	10		201836
	1700	15	2	700	1591 - 1700	10		207302
	1950	15	3	1050	1701 - 1950	10		201837
	2200	15	3	1050	1951 - 2200	10		201838
	2450	15	4	1050	2201 - 2450	10		201839



1.5.2 Cremonese schema C



Nº

argento	1950	30	1050	1701 - 1950	10	A	209968
Tricoat	1950	30	1050	1701 - 1950	10		210945



1.6 Terminale 180° A-R



Nº

argento	inferiore e superiore 180° con 1 fungo	0	1	113,5	20	A	212211
	inferiore e superiore 180° senza nottolino	0	0	113,5	20		212213
	inferiore e superiore 180° con 1 nottolino	1	0	113,5	20		212212



1.7 Catenacci per cava ferramenta



Nº

argento	corto senza scontro e senza alza anta	inferiore e superiore	10	20	A	208956
---------	---------------------------------------	-----------------------	----	----	---	---------------

Catalogo Alsystem RS-AA Planet Nathura allu/legno

1.8 Componente altezza e larghezza



1.8.1 Componente larghezza RS-CN/AA

							Nº
argento	900	620 - 900 ¹	1	20	A		210380
	1150	901 - 1150	1	20			210381
	1400	1151 - 1400	1	10			210382
	1650	1401 - 1650	2	20			210383
Tricoat	900	620 - 900	1	20			211229
	1150	901 - 1150	1	20			211231
	1400	1151 - 1400	1	20			211232
	1650	1401 - 1650	2	20			211233

¹ per RS-AA la larghezza minima parte da 650 mm.



1.8.2 Componente altezza RS-CN/AA

							Nº
argento	1090	841 - 1090	1	10	A		210335
	1340	1091 - 1340	1	10			210336
	1590	1341 - 1590	2	10			210337
	1700	1591 - 1700	2	10			210338
	1950	1701 - 1950	3	10			210339
	2200	1951 - 2200	3	10			210340
	2450	2201 - 2450	4	10			210341
Tricoat	1090	841 - 1090	1	10			211234
	1340	1091 - 1340	1	10			211235
	1590	1341 - 1590	2	10			211236
	1700	1591 - 1700	2	10			211237
	1950	1701 - 1950	3	10			211238
	2200	1951 - 2200	3	10			211239
	2450	2201 - 2450	4	10			211240



1.8.3 Prolunga frontale

							Nº
argento	con 1 fungo	140	1	138,5	20	A	201841
	senza nottolino	140	0	138,5	20		206630
	con 1 fungo	235	1	235	20		201750
	senza scontro	235	0	235	20		206197



1.8.4 Prolunga frontale per serratura portabalcone

							Nº
argento	1950	1	1701 - 1950	10	A		203697
	2200	1	1951 - 2200	10			203698
	2450	2	2201 - 2450	10			203699

Catalogo Alsistem RS-AA Planet Nathura allu/legno

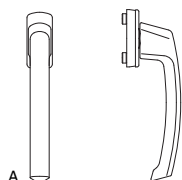
1.9 Scontri e placche d'aggancio



1.9.1 Scontri RS-AA Alsistem Planet Nathura

			N°	
argento	Scontro fungo per PVC	100	A	461783
	Confezione placche d'aggancio RS-AA/CF battuta liscia/20	50	B	455714
	Scontro nottolino per PVC	200	C	461784

1.10 Maniglia e quadro



1.10.1 Martellina con perno 10/12

						N°
bronzo RS	58	28	7	anodizzato	10	203890
bronzo	58	28	7	anodizzato	10	24432
champagne	58	28	7	anodizzato	10	A 24433
testa di moro	58	28	7	anodizzato	10	24658
argento	58	28	7	anodizzato	10	59045
titanio	58	28	7	anodizzato	10	24434
bianco RAL 9016	58	28	7	verniciato	10	24435



1.10.2 Quadro martellina

	L				N°
Quadro	52	26	7	20	A 39013
	56	30	7	20	39029
	61	35	7	20	30717
	64	38	7	100	94228
	69	43	7	20	39014
	76	50	7	20	30765

1.11 RS-CN/AA profili sciolti



1.11.1 Binario guida forbici RS-CN/AA/CF

	L		N°
argento	6070	10	A 455672

Catalogo Alsistem RS-AA Planet Nathura allu/legno



1.11.2 Copertura per binario guida forbici RS-AA/CN/CF	L		Nº
argento	6080	50	A 455673
bianco	6080	50	455674
marrone	6080	50	455675
bronzo RS	6080	50	455676
bianco panna	6080	50	455677



1.11.3 Binario scorrimento inferiore RS-CN/AA/CF	L		Nº
argento	6070	10	A 455664
marrone	6070	10	455665
bronzo RS	6070	10	455666



1.11.4 Profilo copertura carrelli RS-CN/AA/CF	L		Nº
argento	5170	10	A 455667
bianco	5170	10	455668
marrone	5170	10	455669
bronzo RS	5170	10	455670
bianco panna	5170	10	455671



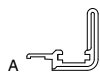
1.11.5 Asta di collegamento	L		Nº
Asta di collegamento RS-CN/AA/CF	3600	1	A 455683



1.11.6 Forbice ribalta RS-CN/AA		L		Nº
	620 - 1050 ¹	610	10	A 465024
	1051 - 1250	912	10	465025
	1251 - 1650	1212	10	465026

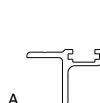
¹ per RS-AA la larghezza minima parte da 650 mm.

Catalogo Alsystem RS-AA Planet Nathura allu/legno



1.11.7 Guida forbice RS-CN/AA

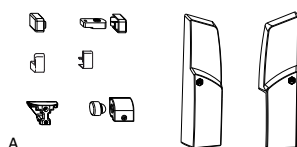
	L		No
argento	5170	10	A 455678
bianco	5170	10	455679
marrone	5170	10	455680
bronzo RS	5170	10	455681
bianco panna	5170	10	455682



1.11.8 Guida forbice 20 per profilo arrotondato RS-CN/AA

	L		No
argento	1650	10	A 465395
bianco	1650	10	465396
marrone	1650	10	465397
	5170	10	465392

1.12 Confezione accessori



1.12.1 Confezione accessori per RS-CN/AA/CF

		No
argento	40 ¹	A 455648
bronzo RS	40 ¹	455651
marrone	40 ¹	455650
bianco	40 ¹	455649
bianco panna	40 ¹	455662

¹ Contenuto: 1 x copertura carrello sinistro, 1 x copertura carrello destro, 1 x tappo copertura binario forbice sinistro, 1 x tappo copertura binario forbice destro, 2 x tappo copertura binario guida, 1 x guida carrello, 1 x fermo inferiore, 1 x fermo superiore



1.12.2 Blocco d'invito carrelli regolabile RS-CN/AA

		No
Invito carrelli regolabile RS per schema D ¹		
argento	10	A 455653
marrone	10	455657
bronzo RS	10	455655

¹ solo per schema D

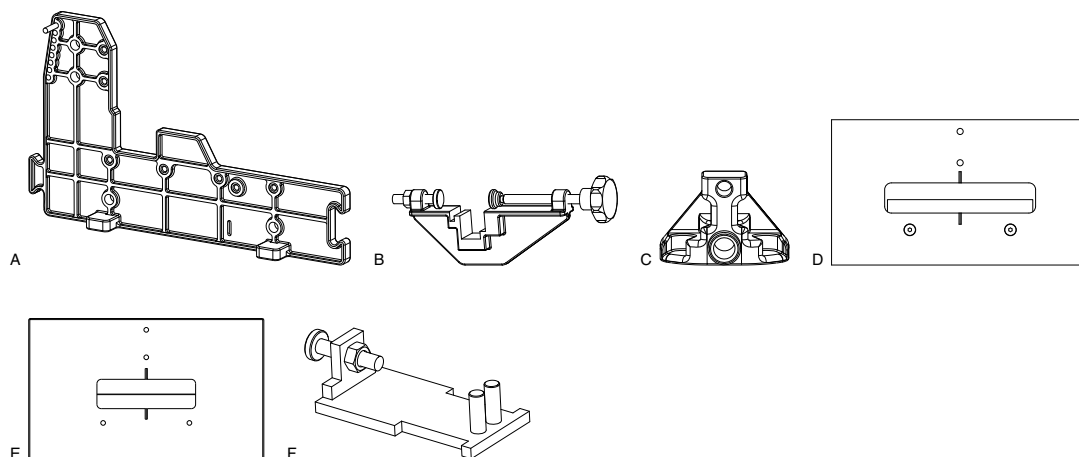
Catalogo Alsistem RS-AA Planet
Nathura allu/legno

A


1.12.3 Fermo per profilo copertura carelli RS-CN/AA/CF		Nº
Appoggio per profilo di copertura Carrelli RS-CN/AA/CF	1	A 465277

Catalogo Alsistem RS-AA Planet Nathura allu/legno

1.13 Dime




1.13.1 Dime RS-CN/AA

			N^o
Dima centraggio fori carrello RS	1	A	465174
Dima completa con bloccascontro a morsetto per posizionamento binario RS	1	B	465173
Dima foro per invito carrelli RS spostabile Schema D ¹	1	C	465178
Dima fresa per dispositivo anti falsa manovra RS-CF per A4	1	D	465177
Dima fresa per piastre d'aggancio RS-AA in A4	1	E	465626
Dima posizionamento per invito carrelli RS	1	F	465175

¹ solo per schema D

1.13.2 Dime posizionamento RS-CN/AA

		N^o
Dima completa con bloccascontro per 34943 1 anta A12	1	10363
Dima completa con guidascontro L=48 mm 1 anta PVC + A12 + canalino euro Legno	1	10362
Dima completa con guidascontro per componenti larghezza RS-AA con guida scontro 48mm inferiore e superiore	1	102303
Dima completa con guidascontro per componenti larghezza RS-AA con guida scontro 50mm inferiore e superiore	1	102304
Dima componente altezza RS-CN/AA con bloccascontro per 34943	1	14583

1 Catalogo Alsistem RS-CF Planet Nathura allu/legno

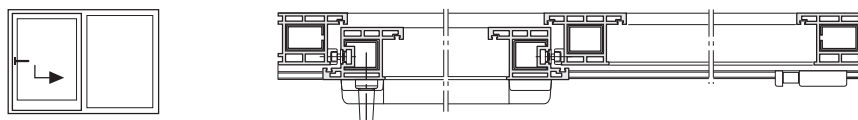
1.1	RS-CF: Informazione tecniche _____	110
1.2	Confezione base 160 kg _____	119
1.3	Confezione base 200 kg _____	119
1.4	Confezione base schema C _____	119
1.5	Confezione profili anta e telaio _____	120
1.6	Cremonese e componente altezza _____	121
1.7	Componente larghezza e prolunghe _____	126
1.8	Scontri - componenti telaio e anti falsa manovra _____	127
1.9	Maniglia per RS-CF _____	127

1 Catalogo Alsistem RS-CF Planet Nathura allu/legno

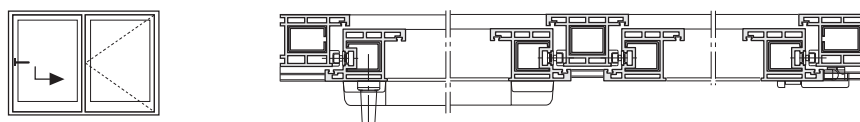
1.1 RS-CF: Informazione tecniche

1.1.1 Soluzioni RS-CF PVC

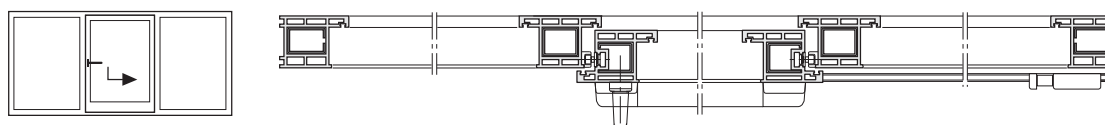
Con vetratura fissa



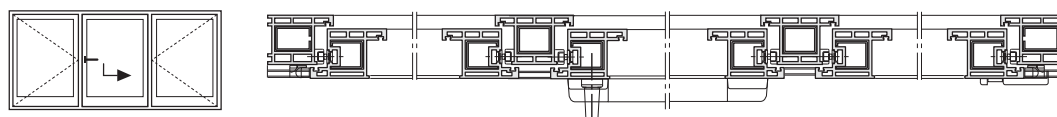
Con montante fisso



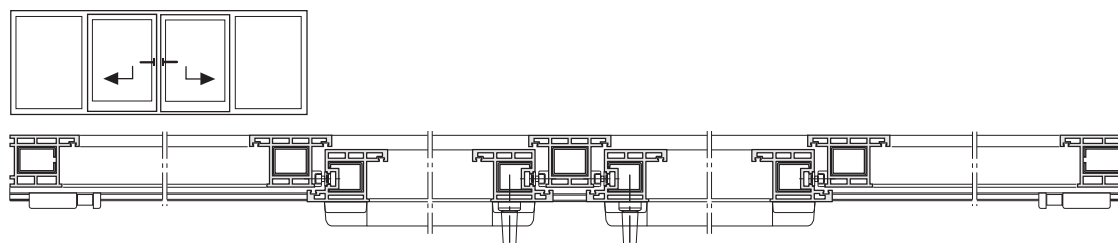
Con vetratura fissa



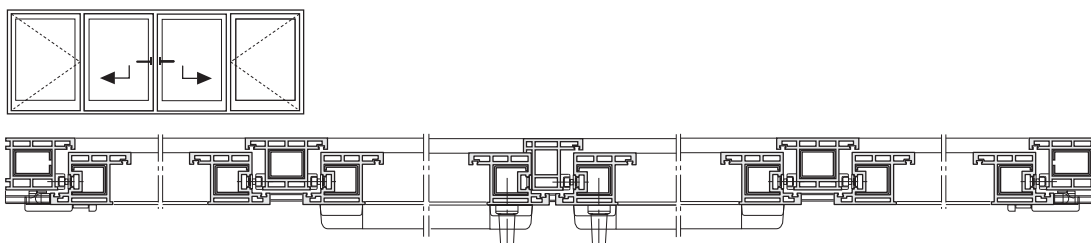
Con montante fisso



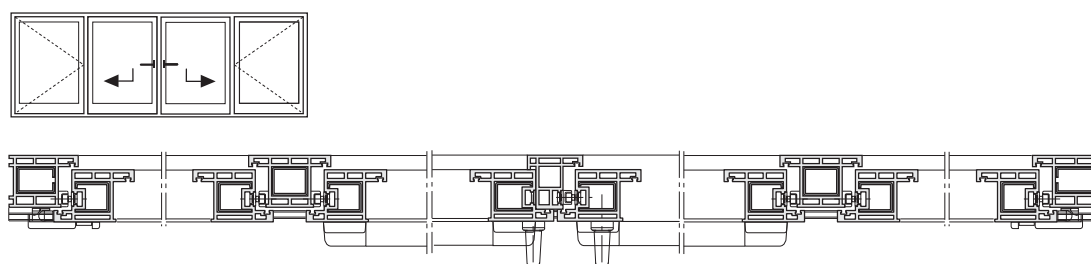
Con vetratura fissa



Montante riportato sul secondo battente



Senza montante con serratura su entrambi i lati



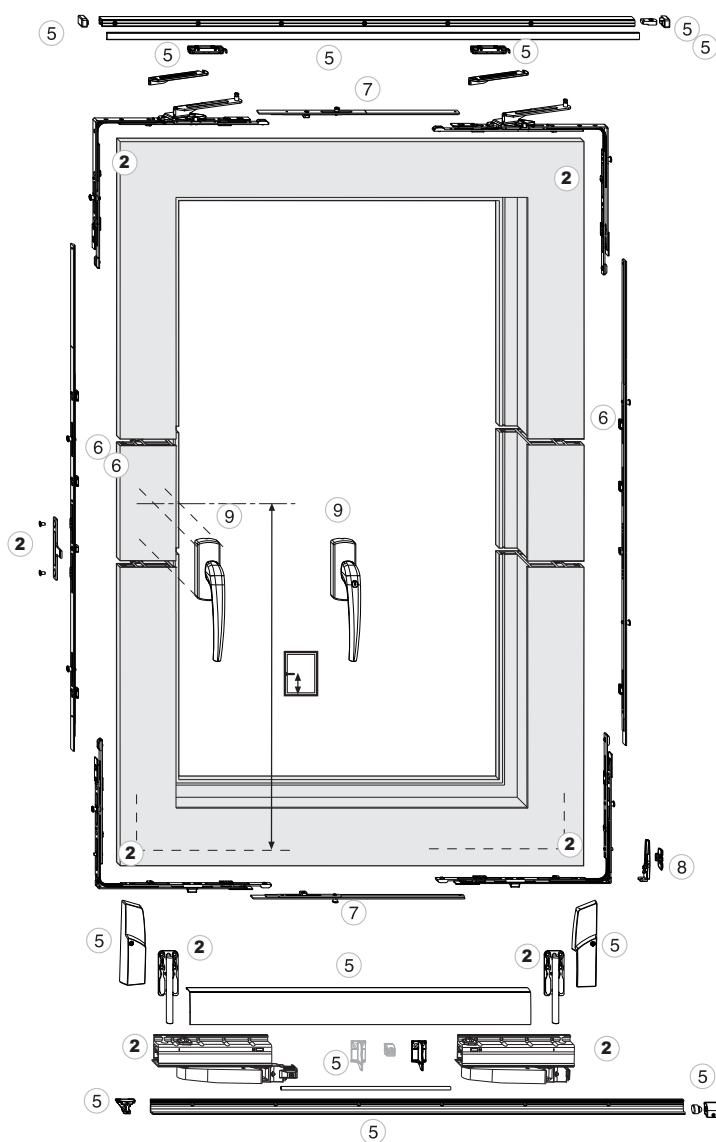
Composizione ferramenta

Indicazione scelta ferramenta

1.1.2 Composizione ferramenta RS-CF

I meccanismi RS-CF permettono di realizzare dei serramenti scorrevoli e ribaltabili con comando forzato e sono applicabili su qualsiasi tipo di profilatura per finestre in legno, PVC o alluminio/legno. I singoli battenti non devono superare il peso di 200* kg. La larghezza (LBB) deve essere compresa fra 720 e 2000* mm, mentre l'altezza (HBB) fra 900 e 2700 mm. L'altezza del battente inoltre, non deve eccedere 2,5 volte la sua larghezza.

* Con battenti di peso superiore a 160 kg o di larghezza superiore a 1600mm, utilizzare la confezione base 200 kg

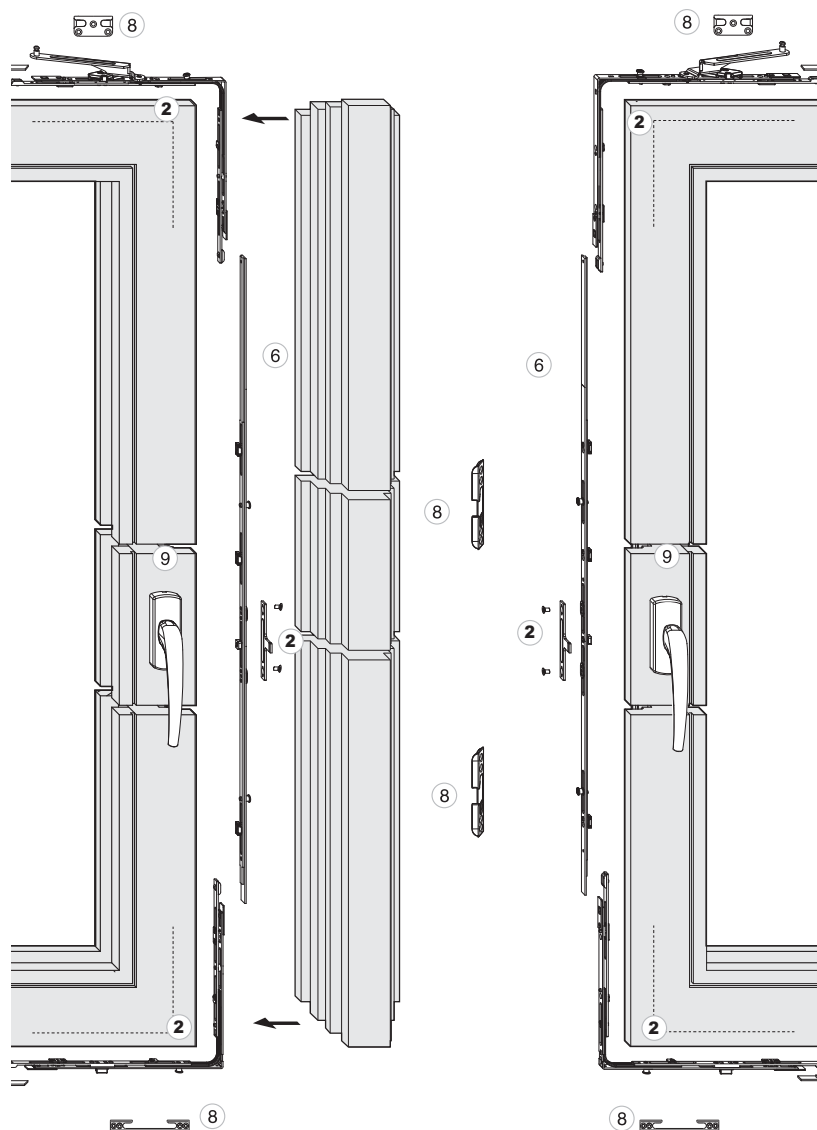


Catalogo Alsistem RS-CF Planet Nathura allu/legno

Componenti di ferramenta			Pagina
2	1.2	Confezione base 160 kg	→119
4	1.4	Confezione base schema C	→119
5	1.5	Confezione profili anta e telaio	→120
6	1.6	Cremonese e componente altezza	→121
7	1.7	Componente larghezza e prolunghe	→126
8	1.8	Scontri - componenti telaio e anti falsa manovra	→127
9	1.9	Maniglia per RS-CF	→127

Catalogo Alsystem RS-CF Planet
Nathura allu/legno

1.1.3 Composizione ferramenta RS-CF con montante riportato sul secondo battente



Indicazione d'ordine

Componenti di ferramenta			Pagina
2	1.2	Confezione base 160 kg	→119
6	1.6	Cremonese e componente altezza	→121
7	1.7	Componente larghezza e prolunghe	→126
8	1.8	Scontri - componenti telaio e anti falsa manovra	→127
9	1.9	Maniglia per RS-CF	→127

1.1.4 Indicazione d' ordine RS-CF**Indicazione d' ordine:**

- 1 confezione base sinistra
- 1 confezione profili anta e telaio
- 1 confezione cremonese RS-CF
- 1 confezione larghezza RS-CF
- 1 placche d'aggancio
scontri
- 1 confezione maniglia RS-CF
- 1 confezione anti falsa manovra RS-CF (optional)

Indicazione d'ordine:

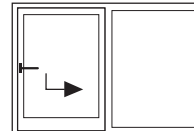
- 1 confezione base schema C
- 2 confezione profili anta e telaio
- 1 confezione cremonese RS-CF
- 1 confezione cremonese per schema C - RS-CF
- 2 confezione larghezza RS-CF
- 2 placche d'aggancio RS-CF
scontri
- 2 confezione maniglia RS-CF
- 2 confezione anti falsa manovra RS-CF (optional)

Indicazione d'ordine:

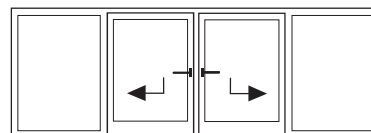
- 1 confezione base sinistra (per il primo battente)
- 1 confezione base destra (per il secondo battente)
- 2 confezione profili anta e telaio RS-CF
- 1 confezione cremonese RS-CF
- 1 confezione cremonese per schema C - RS-CF
- 1 Leva per asta a leva RS-CF schema C
- 2 confezione larghezza RS-CF
- 2 placche d'aggancio
scontri
- 1 confezione maniglia RS-CF

Soluzione a 2 battenti

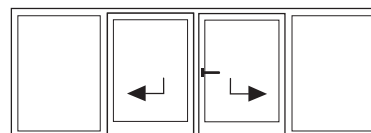
1 battente scorrevole sinistro, 1 battente fisso

**Soluzione a 4 battenti**

2 battenti scorrevoli con 2 maniglie, 2 battenti fissi

**Soluzione a 4 battenti**

2 battenti scorrevoli con 1 maniglia, 2 battenti fissi



Catalogo Alsystem RS-CF Planet Nathura allu/legno

1.1.5 Guida all'utilizzo e alla manutenzione RS-CF

Manutenzione

Ingrassare tutte le parti mobili e di chiusura dei meccanismi scorrevoli a ribalta (p. es. con lubrificante per meccanismi) almeno una volta l'anno.

☉ **Controllare lo stato di usura dei pezzi rilevanti ai fini della sicurezza della finestra** (controllo costante - minimo una volta all'anno).

Consigli pratici per finestre e portefinestre

Una buona finestra non deve solo far passare aria e luce. È infatti un componente con una funzione sia estetica sia strutturale, al quale vengono richiesti alti requisiti tecnici.

Oltre all'importante manutenzione dei meccanismi, quindi, bisogna anche prestare attenzione alla superficie dell'infisso, alla vetratura ed alla guarnizione e ripristinare eventuali parti logorate.

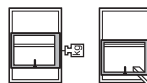
Evitare il contatto diretto dei meccanismi con l'umidità ed utilizzare per la pulizia solo detergenti neutri.

La guarnizione comunque non deve mai venire a contatto con vernici o detergenti aggressivi.

I meccanismi non devono venire riverniciati.

Conservi questa guida all'utilizzo e manutenzione per ogni necessità ed informi anche altri utilizzatori sul suo contenuto.

Avvertimenti per l'utilizzo



Evitare di sovraccaricare l'anta.



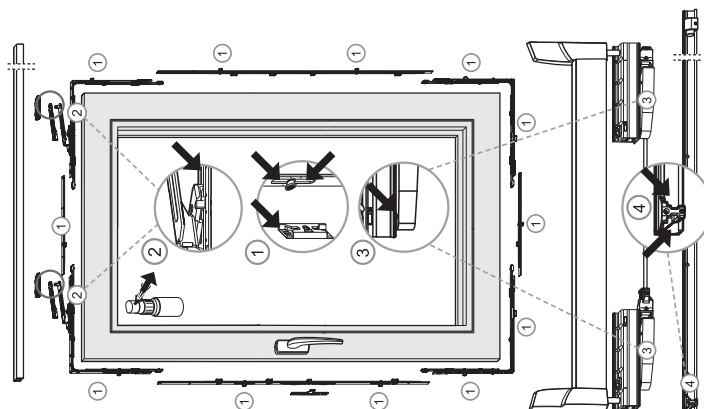
Non frapporte ostacoli nello spazio aperto tra anta e telaio.



Pericolo di caduta.



Pericolo di infortuni (schiacciamento) nello spazio aperto fra anta e telaio.



SISTEMI SCORREVOLI



Scorrevoli a ribalta
Comando forzato

GUIDA ALL'UTILIZZO E
ALLA MANUTENZIONE

Catalogo Alsystem RS-CF Planet
Nathura allu/legno

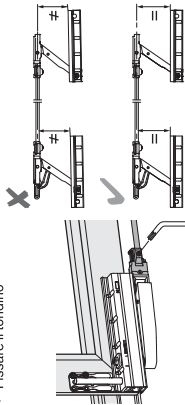
Regolazioni sui meccanismi



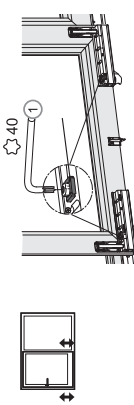
Le regolazioni sui meccanismi devono essere effettuate solo da personale competente.

Correzione del parallelismo dei carrelli

- Allentare il fondino sul carrello anteriore
- Spostare l'asta di collegamento a destra o a sinistra finché il carrello posteriore è parallelo al carrello anteriore
- Fissare il fondino

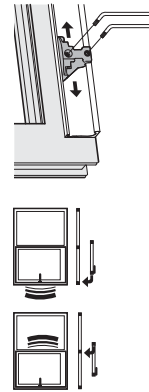


Regolare i carrelli in altezza

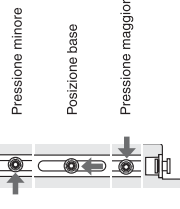


- Alzare blocco regolazione ①
- Regolare altezza (+ 4 mm, - 2 mm)
- Rimettere blocco regolazione

Correzione dell'entrata battente

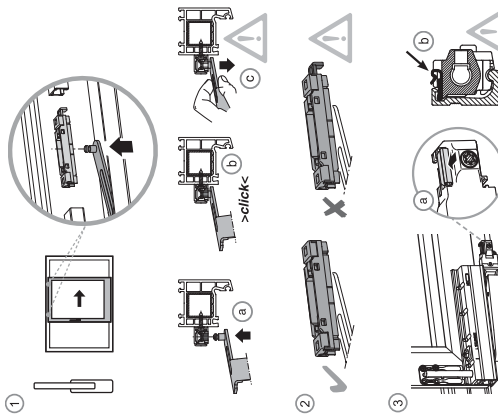


Regolazioni della pressione



Aggancio dell'anta

Lo sgancio e riaggancio delle ante deve essere effettuato solo da personale competente.



① Infilare il perno dal basso nell'apertura centrale della guida forbice finché si sente chiaramente il "click" dell'aggancio e, verificata con estrema cura l'aggancio sicuro, provando a tirare verso il basso il braccio forbice.

② Se il montaggio è avvenuto correttamente l'inserto laterale di sicurezza risulta essere complanare con lo spigolo della guida.

Se il perno del braccio forbice non è agganciato correttamente nella guida, l'anta non è assicurata.

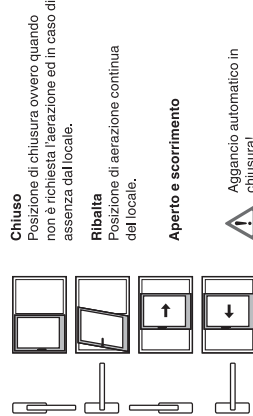
Attenzione: Pericolo di seri danni e lesioni a causa di caduta anta!

③ Attivare la sicurezza di sollevamento! Premere la sicurezza di sollevamento verso il binario finché scatta nella sua posizione corretta.

Se la sicurezza di sollevamento non viene correttamente agganciata nella sua posizione c'è il pericolo che l'anta non sia assicurata.

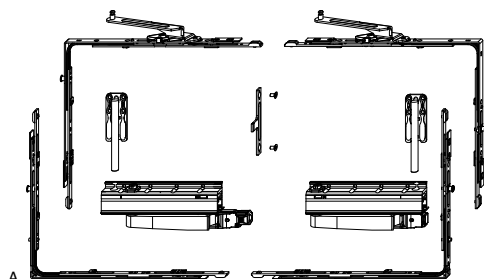
Attenzione: Pericolo di seri danni e lesioni a causa di caduta anta!

Manovra degli scorrevoli a ribalta



Applicare in modo ben visibile l'etichetta con le indicazioni d'uso sul battente del serramento scorrevole montato.

Catalogo Alsistem RS-CF Planet Nathura allu/legno

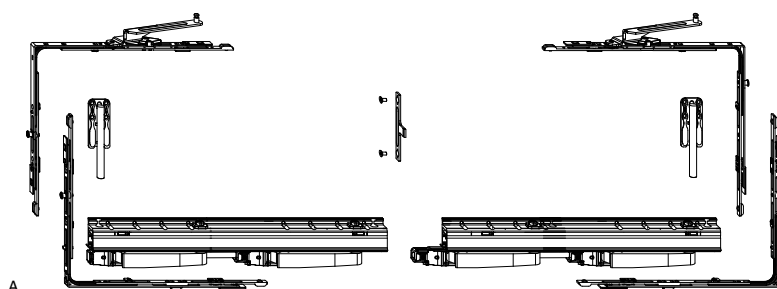


1.2 Confezione base 160 kg


No

argento	sinistro 160 kg	scostamento 13 mm	1 ¹	A	455506
	destra 160 kg	scostamento 13 mm	1 ¹		455508

¹ Contenuto: 1 x carrello lato cremonese, 1 x carrello lato cerniera, 2 x elementi di sostegno, 1 x piastrina maniglia, 2 x movimenti angolari inferiori con scrocco, 2 x movimenti angolari superiori con forbice

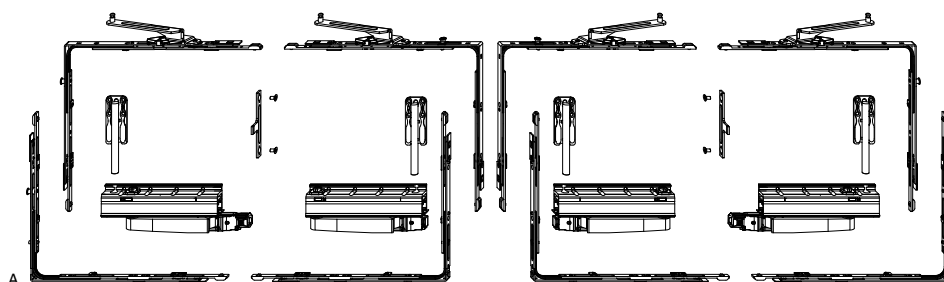


1.3 Confezione base 200 kg


No

argento	sinistro 200 kg	scostamento 13 mm	1 ¹	A	455510
	destra 200 kg	scostamento 13 mm	1 ¹		455511

¹ Contenuto: 1 x carrello twin lato cremonese, 1 x carrello twin lato cerniera, 2 x elementi di sostegno, 1 x piastrina maniglia, 2 x movimenti angolari inferiori con scrocco, 2 x movimenti angolari superiori con forbice



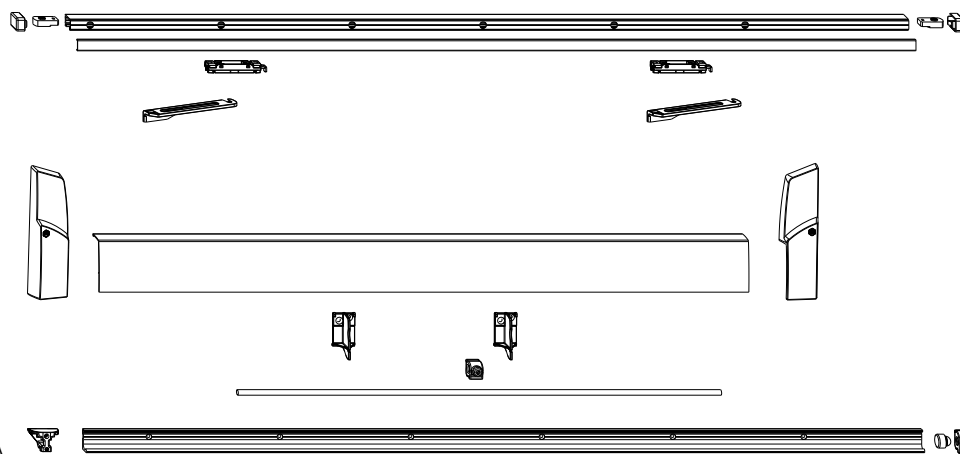
1.4 Confezione base schema C




No

argento	per schema C	scostamento 13 mm	1 ¹	A	455514
---------	--------------	-------------------	----------------	---	---------------

¹ Contenuto: 1 x carrello lato cremonese sinistro, 1 x carrello lato cerniera sinistro, 1 x carrello lato cremonese destro, 1 x carrello lato cerniera destro, 4 x elementi di sostegno, 2 x piastrelle maniglia, 4 x movimenti angolari inferiori con scrocco, 4 x movimenti angolari superiori con forbice

Catalogo Alsistem RS-CF Planet Nathura allu/legno



1.5 Confezione profili anta e telaio			L		A	Nº
argento	gr. 1	720 - 900	1930	1 ¹	A	455613
	gr. 2	901 - 1050	2230	1 ¹		455614
	gr. 3	1051 - 1250	2630	1 ¹		455615
	gr. 4	1251 - 1450	3030	1 ¹		455616
	gr. 5	1451 - 1650	3430	1 ¹		455617
	gr. 6	1651 - 2000	4130	1 ¹		455619
bianco	gr. 1	720 - 900	1930	1 ¹		455620
	gr. 2	901 - 1050	2230	1 ¹		455621
	gr. 3	1051 - 1250	2630	1 ¹		455622
	gr. 4	1251 - 1450	3030	1 ¹		455623
	gr. 5	1451 - 1650	3430	1 ¹		455624
	gr. 6	1651 - 2000	4130	1 ¹		455626
marrone	gr. 1	720 - 900	1930	1 ¹		455627
	gr. 2	901 - 1050	2230	1 ¹		455628
	gr. 3	1051 - 1250	2630	1 ¹		455629
	gr. 4	1251 - 1450	3030	1 ¹		455630
	gr. 5	1451 - 1650	3430	1 ¹		455631
	gr. 6	1651 - 2000	4130	1 ¹		455633
bronzo RS	gr. 1	720 - 900	1930	1 ¹		455634
	gr. 2	901 - 1050	2230	1 ¹		455635
	gr. 3	1051 - 1250	2630	1 ¹		455636
	gr. 4	1251 - 1450	3030	1 ¹		455637
	gr. 5	1451 - 1650	3430	1 ¹		455638
	gr. 6	1651 - 2000	4130	1 ¹		455640
bianco panna	gr. 1	720 - 900	1930	1 ¹		455641
	gr. 2	901 - 1050	2230	1 ¹		455642
	gr. 3	1051 - 1250	2630	1 ¹		455643
	gr. 4	1251 - 1450	3030	1 ¹		455644
	gr. 5	1451 - 1650	3430	1 ¹		455645
	gr. 6	1651 - 2000	4130	1 ¹		455647

¹ Contenuto: 1 x binario guida, 1 x copertura binario guida, 2 x tappo copertura binario guida, 1 x fermo superiore, 2 x guide forbice, 1 x blocco d'invito carrello, 2 x coperture braccio forbice, 1 x copertura binario carrello, 1 x copertura carrello sinistro, 1 x copertura carrello destro, 1 x asta di collegamento, 1 x binario inferiore, 1 x guida carrelli, 1 x fermo inferiore, 1 x sostegno per copertura carrelli (2 pezzi da gr.5), 1 x guida asta di collegamento (da gr.5)

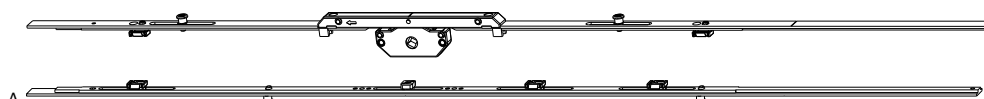
Catalogo Alsystem RS-CF Planet Nathura allu/legno

1.6 Cremonese e componente altezza



1.6.1 Confezione cremonese RS-CF E 0									No
argento	gr. 1	E 0	450	900 - 1100	0	5 ¹	A		455523
	gr. 2	E 0	450	1101 - 1300	1	5 ¹			455524
	gr. 3	E 0	650	1301 - 1500	2	5 ¹			455525
	gr. 4	E 0	650	1501 - 1700	2	5 ¹			455526
	gr. 5	E 0	950	1701 - 1900	2	5 ¹			455527
	gr. 6	E 0	950	1901 - 2100	2	5 ¹			455528
	gr. 7	E 0	950	2101 - 2300	2	5 ¹			455529
	gr. 8	E 0	950	2301 - 2400	2	5 ¹			455530

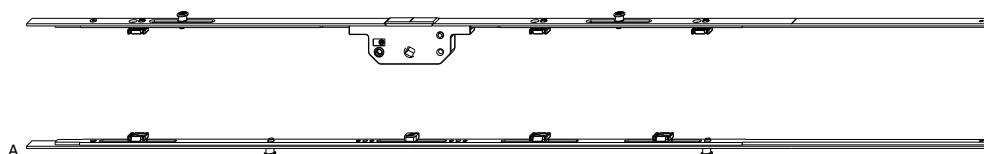
¹ Contenuto: 1 cremonese, 1 componente altezza.



1.6.2 Confezione cremonese RS-CF E 17,5									No
argento	gr. 1	E 17,5	450	900 - 1100	0	5 ¹	A		455531
	gr. 2	E 17,5	450	1101 - 1300	1	5 ¹			455532
	gr. 3	E 17,5	650	1301 - 1500	2	5 ¹			455533
	gr. 4	E 17,5	650	1501 - 1700	2	5 ¹			455534
	gr. 5	E 17,5	950	1701 - 1900	2	5 ¹			455535
	gr. 6	E 17,5	950	1901 - 2100	2	5 ¹			455536
	gr. 7	E 17,5	950	2101 - 2300	2	5 ¹			455537
	gr. 8	E 17,5	950	2301 - 2400	2	5 ¹			455538

¹ Contenuto: 1 cremonese, 1 componente altezza.

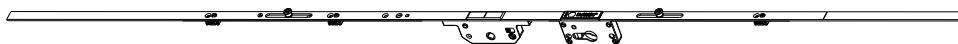
1.6.3 Confezione cremonese RS-CF E 30



1.6.3.1 Confezione cremonese RS-CF E 30									No
argento	gr. 2	E 30	450	1101 - 1300	1	5 ¹	A		455539
	gr. 3	E 30	650	1301 - 1500	2	5 ¹			455540
	gr. 4	E 30	650	1501 - 1700	2	5 ¹			455541
	gr. 5	E 30	950	1701 - 1900	2	5 ¹			455542
	gr. 6	E 30	950	1901 - 2100	2	5 ¹			455543
	gr. 7	E 30	950	2101 - 2300	2	5 ¹			455544
	gr. 8	E 30	950	2301 - 2400	2	5 ¹			455545

¹ Contenuto: 1 cremonese, 1 componente altezza.

Catalogo Alsystem RS-CF Planet Nathura allu/legno



1.6.3.2 Confezione cremonese RS-CF con scatola serratura PZ E 30							N^o
argento	gr. 5	E 30	950	1701 - 1900	2	5 ¹	A 455546
	gr. 6	E 30	950	1901 - 2100	2	5 ¹	455547
	gr. 7	E 30	950	2101 - 2300	2	5 ¹	455548
	gr. 8	E 30	950	2301 - 2400	2	5 ¹	455549

¹ Contenuto: 1 cremonese, 1 componente altezza.



1.6.3.3 Confezione cremonese RS-CF per schema C E 30						N^o
argento	gr. 2	E 30	450	1101 - 1300	5 ¹	A 455550
	gr. 3	E 30	650	1301 - 1500	5 ¹	455551
	gr. 4	E 30	650	1501 - 1700	5 ¹	455552
	gr. 5	E 30	950	1701 - 1900	5 ¹	455553
	gr. 6	E 30	950	1901 - 2100	5 ¹	455554
	gr. 7	E 30	950	2101 - 2300	5 ¹	455555
	gr. 8	E 30	950	2301 - 2400	5 ¹	455556

¹ Contenuto: 1 cremonese, 1 componente altezza.

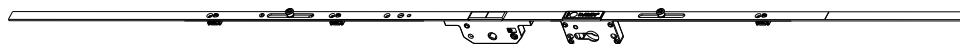
1.6.4 Confezione cremonese RS-CF E 35








1.6.4.1 Confezione cremonese RS-CF E 35						N^o	
argento	gr. 5	E 35	950	1701 - 1900	2	5 ¹	A 455557
	gr. 6	E 35	950	1901 - 2100	2	5 ¹	455558
	gr. 7	E 35	950	2101 - 2300	2	5 ¹	455559
	gr. 8	E 35	950	2301 - 2400	2	5 ¹	455560

¹ Contenuto: 1 cremonese, 1 componente altezza.





Catalogo Alsistem RS-CF Planet Nathura allu/legno



1.6.4.2 Confezione cremonese RS-CF con scatola serratura PZ E 35							    		No
argento	gr. 5	E 35	950	1701 - 1900	2	5 ¹	A	455561	
	gr. 6	E 35	950	1901 - 2100	2	5 ¹		455562	
	gr. 7	E 35	950	2101 - 2300	2	5 ¹		455563	
	gr. 8	E 35	950	2301 - 2400	2	5 ¹		455564	

¹ Contenuto: 1 cremonese, 1 componente altezza.








1.6.4.3 Confezione cremonese RS-CF per schema C E 35							   		No
argento	gr. 5	E 35	950	1701 - 1900	5 ¹	A	455565		
	gr. 6	E 35	950	1901 - 2100	5 ¹		455566		
	gr. 7	E 35	950	2101 - 2300	5 ¹		455567		
	gr. 8	E 35	950	2301 - 2400	5 ¹		455568		

¹ Contenuto: 1 cremonese, 1 componente altezza.

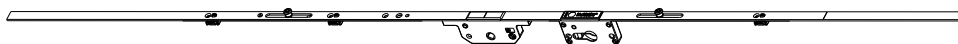
1.6.5 Confezione cremonese RS-CF E 40



1.6.5.1 Confezione cremonese RS-CF E 40							    		No
argento	gr. 1	E 40	450	900 - 1100	0	5 ¹	A	455569	
	gr. 2	E 40	450	1101 - 1300	1	5 ¹		455570	
	gr. 3	E 40	650	1301 - 1500	2	5 ¹		455571	
	gr. 4	E 40	650	1501 - 1700	2	5 ¹		455572	
	gr. 5	E 40	950	1701 - 1900	2	5 ¹		455573	
	gr. 6	E 40	950	1901 - 2100	2	5 ¹		455574	
	gr. 7	E 40	950	2101 - 2300	2	5 ¹		455575	
	gr. 8	E 40	950	2301 - 2400	2	5 ¹		455576	

¹ Contenuto: 1 cremonese, 1 componente altezza.

Catalogo Alsistem RS-CF Planet Nathura allu/legno



1.6.5.2 Confezione cremonese RS-CF con scatola serratura PZ E 40							Nº
argento	gr. 5	E 40	950	1701 - 1900	2	5 ¹	A 455577
	gr. 6	E 40	950	1901 - 2100	2	5 ¹	455578
	gr. 7	E 40	950	2101 - 2300	2	5 ¹	455579
	gr. 8	E 40	950	2301 - 2400	2	5 ¹	455580

¹ Contenuto: 1 cremonese, 1 componente altezza.



1.6.5.3 Confezione cremonese RS-CF per schema C E 40						Nº
argento	gr. 2	E 40	450	1101 - 1300	5 ¹	A 455581
	gr. 3	E 40	650	1301 - 1500	5 ¹	455582
	gr. 4	E 40	650	1501 - 1700	5 ¹	455583
	gr. 5	E 40	950	1701 - 1900	5 ¹	455584
	gr. 6	E 40	950	1901 - 2100	5 ¹	455585
	gr. 7	E 40	950	2101 - 2300	5 ¹	455586
	gr. 8	E 40	950	2301 - 2400	5 ¹	455587

¹ Contenuto: 1 cremonese, 1 componente altezza.

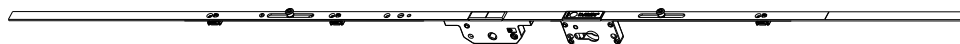
1.6.6 Confezione cremonese RS-CF E 45



1.6.6.1 Confezione cremonese RS-CF E 45						Nº	
argento	gr. 5	E 45	950	1701 - 1900	2	5 ¹	A 455588
	gr. 6	E 45	950	1901 - 2100	2	5 ¹	455589
	gr. 7	E 45	950	2101 - 2300	2	5 ¹	455590
	gr. 8	E 45	950	2301 - 2400	2	5 ¹	455591

¹ Contenuto: 1 cremonese, 1 componente altezza.

Catalogo Alsistem RS-CF Planet Nathura allu/legno



1.6.6.2 Confezione cremonese RS-CF con scatola serratura PZ E 45								Nº
argento	gr. 5	E 45	950	1701 - 1900	2	5 ¹	A	455592
	gr. 6	E 45	950	1901 - 2100	2	5 ¹		455593
	gr. 7	E 45	950	2101 - 2300	2	5 ¹		455594
	gr. 8	E 45	950	2301 - 2400	2	5 ¹		455595

¹ Contenuto: 1 cremonese, 1 componente altezza.



1.6.6.3 Confezione cremonese RS-CF per schema C E 45							Nº
argento	gr. 5	E 45	950	1701 - 1900	5 ¹	A	455596
	gr. 6	E 45	950	1901 - 2100	5 ¹		455597
	gr. 7	E 45	950	2101 - 2300	5 ¹		455598
	gr. 8	E 45	950	2301 - 2400	5 ¹		455599

¹ Contenuto: 1 cremonese, 1 componente altezza.

1.6.7 Confezione cremonese RS-CF E 50



1.6.7.1 Confezione cremonese RS-CF E 50							Nº	
argento	gr. 5	E 50	950	1701 - 1900	2	5 ¹	A	455600
	gr. 6	E 50	950	1901 - 2100	2	5 ¹		455601
	gr. 7	E 50	950	2101 - 2300	2	5 ¹		455602
	gr. 8	E 50	950	2301 - 2400	2	5 ¹		455603

¹ Contenuto: 1 cremonese, 1 componente altezza.

Catalogo Alsistem RS-CF Planet Nathura allu/legno



1.6.7.2 Confezione cremonese RS-CF con scatola serratura PZ E 50							No
argento	gr. 5	E 50	950	1701 - 1900	2	5 ¹	A 455604
	gr. 6	E 50	950	1901 - 2100	2	5 ¹	455605
	gr. 7	E 50	950	2101 - 2300	2	5 ¹	455606
	gr. 8	E 50	950	2301 - 2400	2	5 ¹	455607

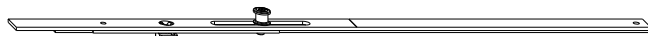
¹ Contenuto: 1 cremonese, 1 componente altezza.



1.6.7.3 Confezione cremonese RS-CF per schema C E 50						No
argento	gr. 5	E 50	950	1701 - 1900	5 ¹	A 455608
	gr. 6	E 50	950	1901 - 2100	5 ¹	455609
	gr. 7	E 50	950	2101 - 2300	5 ¹	455610
	gr. 8	E 50	950	2301 - 2400	5 ¹	455611

¹ Contenuto: 1 cremonese, 1 componente altezza.

1.7 Componente larghezza e prolunghe



1.7.1 Confezione larghezza RS-CF			L			No
argento	gr. 1	720 - 1050	432	1	5 ¹	A 455519
	gr. 3	1251 - 1450	832	1	5 ¹	455520
		1451 - 1850	1232	1	5 ¹	455521
	gr. 4	1851 - 2000	1382	1	5 ¹	455522


¹ Contenuto: 2 componenti larghezza

1.7.2 Prolunge RS-CF			No
Prolunga RS-CF per seconda anta rasabile a 200 L=400 argento		10	465256
Prolunga scorrevole a ribalta comando forzato rasabile a 200 con 1 fungo L=400 argento		10	455612

Catalogo Alsistem RS-CF Planet Nathura allu/legno


1.8 Scontri - componenti telaio e anti falsa manovra

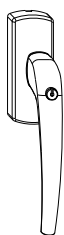



1.8.1 Scontri RS-CF Alsistem Planet Nathura			No	
argento	Scontro fungo per PVC	100	A	461783
	Confezione placche d'aggancio RS-AA/CF battuta liscia/20	50	B	455714
	Scontro nottolino per PVC	200	C	461784

1.9 Maniglia per RS-CF



1.9.1 Confezione Maniglia RS-CF E=0			No	
argento	destro	1		455692
	sinistro	1		455691
bianco	destro	1		455694
	sinistro	1		455693
marrone	destro	1		455686
	sinistro	1	A	455685
bronzo RS	destro	1		455688
	sinistro	1		455687
bianco panna	destro	1		455690
	sinistro	1		455689



1.9.2 Confezione maniglia RS-CF con foro PZ E=0			No	
argento	destro	1		455769
	sinistro	1		455768
bianco	destro	1		455771
	sinistro	1		455770
marrone	destro	1		455763
	sinistro	1	A	455762
bronzo RS	destro	1		455765
	sinistro	1		455764
bianco panna	destro	1		455767
	sinistro	1		455766

Catalogo Alsistem RS-CF Planet Nathura allu/legno



1.9.3 Piastrina per maniglia RS-CF		Nº
per scostamento 13	50	455698
per scostamento 9	50	A 455697

¹ Con scostamento 9 mm > Spessore battuta da 15-24 mm. Con scostamento 13 mm > Spessore battuta da 15-20 mm.

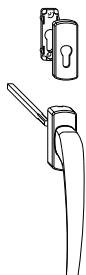


1.9.4 Maniglia interna RS-CF E=17,5 - 50		Nº
argento	1	455774
bianco	1	455775
marrone	1	A 455772
bronzo RS	1	455773
bianco panna	1	465347
		465348



1.9.5 Maniglia interna RS-CF con cilindro E=17,5 - 50		Nº
argento	1	455778
bianco	1	455779
marrone	1	A 455776
bronzo RS	1	455777
bianco panna	1	465348

Catalogo Alsistem RS-CF Planet
Nathura allu/legno



A

1.9.6 Maniglia interna RS-CF passante con foro PZ E=17,5 - 50



No

argento	1		455783
bianco	1		455784
marrone	1	A	455780
bronzo RS	1		455781
bianco panna	1		455782



A

1.9.7 Maniglia esterna bassa RS-CF con foro PZ E=17,5 - 50

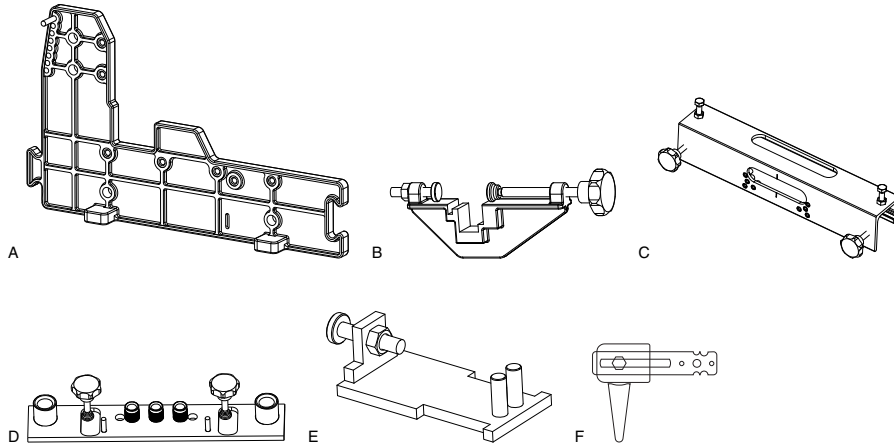


No


argento	1		455788
bianco	1		455789
marrone	1	A	455785
bronzo RS	1		455786
bianco panna	1		455787

Catalogo Alsistem RS-CF Planet Nathura allu/legno


1.10 Dime



1.10.1 Dime RS-CF

			N°
Dima centraggio fori carrello RS	1	A	465174
Dima completa con bloccascontro a morsetto per posizionamento binario RS	1	B	465173
Dima fresata forbici e maniglia RS-CF	1 1	C	455661
Dima per cremonese con serratura RS per E 17,5 - 50	1	D	465150
Dima posizionamento per invito carrelli RS	1	E	465175
Morsetto per dima per RS	1 1	F	465245

1.10.2 Dime posizionamento RS-CF

		N°
Dima posizionamento per componente larghezza RS-CF con blocco 50mm LBB 720-2000	1	211614
Dima posizionamento per confezione cremonese RS-CF con blocco 50mm LBB 1701-2400	1	211612
Dima posizionamento per confezione cremonese RS-CF con blocco 50mm LBB 900-1700	1	211611

1 Catalogo Alsistem LS Planet Nathura allu/legno

1.1	Informazione tecniche LS _____	132
1.2	Confezione profili LS _____	140
1.3	Confezioni carrelli LS _____	140
1.4	Confezione cerniera LS _____	141
1.5	Confezione cerniera LS senza coperture _____	141
1.6	Copertura per cerniera centrale LS _____	141
1.7	Accessori per LS _____	141
1.8	Spessore per cerniera LS _____	142

1 Catalogo Alsistem LS Planet Nathura allu/legno

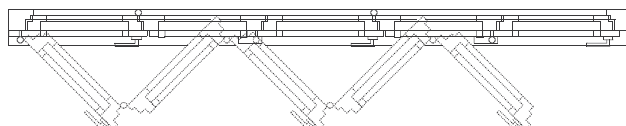
1.1 Informazione tecniche LS

1.1.1 Indicazioni per composizioni ferramenta LS

La ferramenta LS permette di realizzare dei serramenti scorrevoli a libro ed è adatta a tutti i battenti in legno, PVC o alluminio/legno con le normali profilature per finestra. I singoli battenti non devono superare il peso di 80 kg, avere uno spessore della battuta compreso fra 13 e 19 mm ed una larghezza (LBB) compresa fra 330 e 900 mm. I battenti possono essere appesi a carrelli scorrevoli superiori oppure appoggiati a carrelli scorrevoli inferiori.

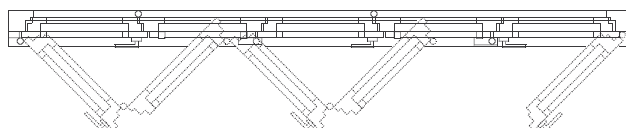
Soluzione a 5 battenti

impacchettabili sul lato sinistro. Ogni battente con maniglia deve essere munito di una chiusura della serie anta/ribalta.



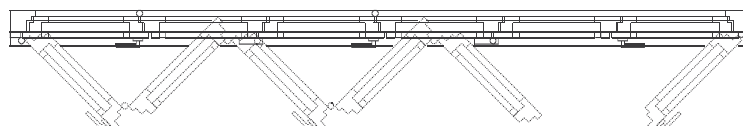
Soluzione a 5 battenti

di cui 4 impacchettabili sul lato sinistro. Ogni battente con maniglia deve essere munito di una chiusura della serie anta/ribalta.



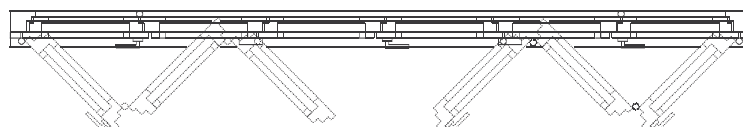
Soluzione a 6 battenti

di cui 5 impacchettabili sul lato sinistro. Ogni battente con maniglia deve essere munito di una chiusura dal programma anta/ribalta. Il battente centrale libero deve essere munito di 2 catenacci o di asta a leva della serie anta/ribalta.



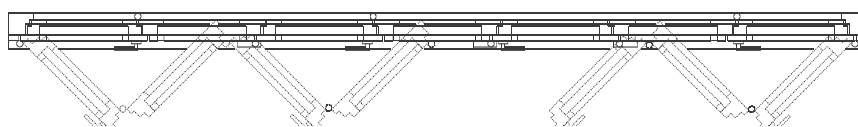
Soluzione a 6 battenti

impacchettabili sui due lati. Ogni battente con maniglia deve essere munito di una chiusura dal programma anta/ribalta. Il battente centrale libero deve essere munito di 2 catenacci o di asta a leva della serie anta/ribalta.



Soluzione a 7 battenti

impacchettabili sui due lati. Ogni battente con maniglia deve essere munito di una chiusura dal programma anta/ribalta. Il battente centrale libero deve essere munito di 2 catenacci o di asta a leva della serie anta/ribalta.



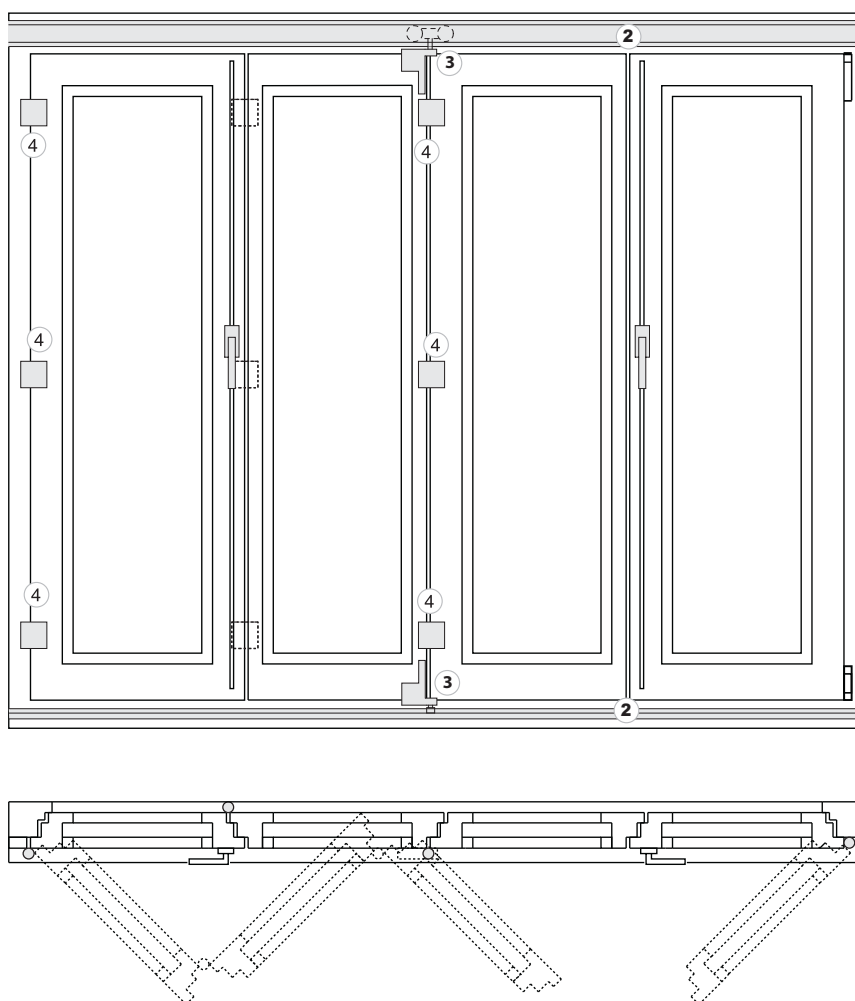
Composizione ferramenta Indicazione scelta ferramenta

1.1.2 Composizione ferramenta LS superiore

Scorrevole superiore

soluzione a 4 battenti di cui 3 impacchettabili sul lato sinistro o destro

Per la restante ferramenta utilizzare la serie anta/ribalta.



Composizione ferramenta

Indicazione scelta ferramenta

Componenti di ferramenta			Pagina
②	1.2	Confezione profili LS	→140
③	1.3	Confezioni carrelli LS	→140
④	1.4	Confezione cerniera LS	→141

Composizione ferramenta

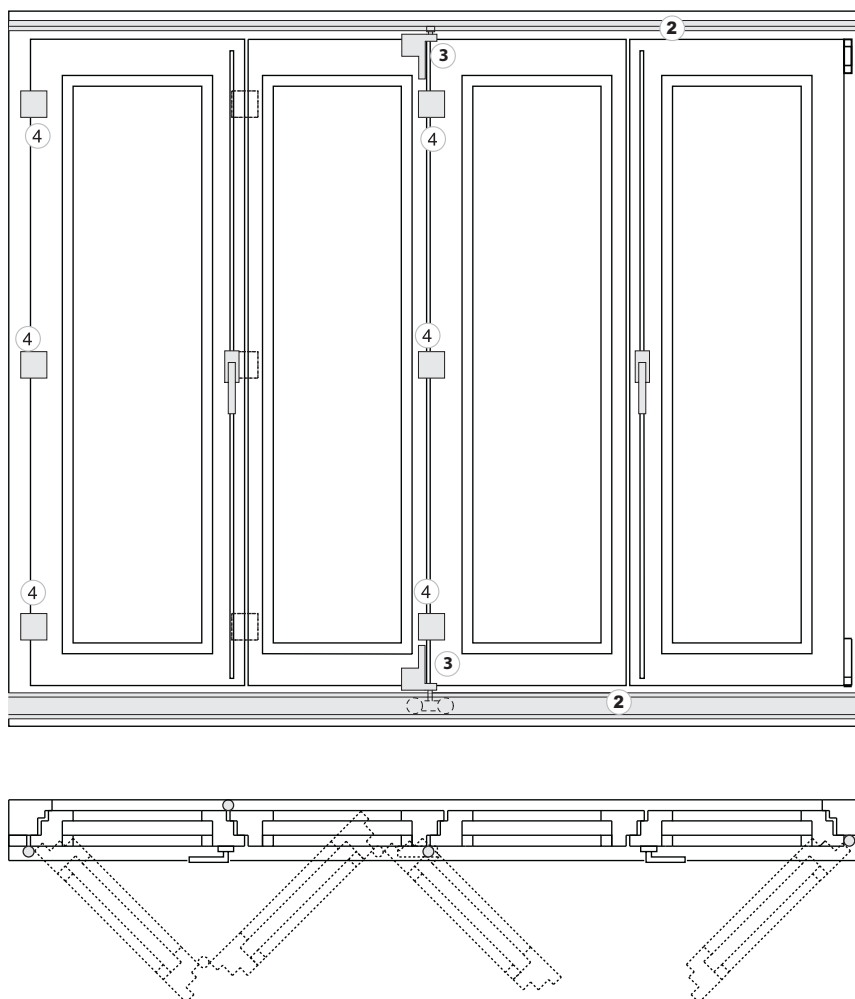
Indicazione scelta ferramenta

1.1.3 Composizione ferramenta LS inferiore

Scorrevole inferiore

soluzione a 4 battenti di cui 3 impacchettabili sul lato sinistro o destro

Per la restante ferramenta utilizzare la serie anta/ribalta.



Indicazione d'ordine

Componenti di ferramenta			Pagina
②	1.2	Confezione profili LS	→140
③	1.3	Confezioni carrelli LS	→140
④	1.4	Confezione cerniera LS	→141

Indicazione d'ordine

1.1.4 Indicazione d'ordine LS

Testo d'ordine

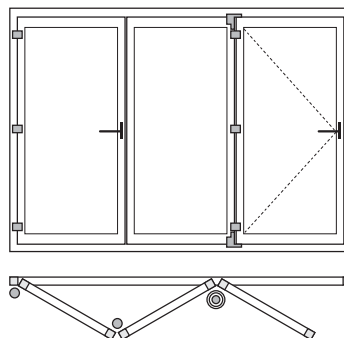
1	confezione profili
1	confezione carrelli
3	confezioni cerniere regolabili
1	confezione spessori per cerniere regolabili
1	cremonese ad inversione
1	terminale superiore per cremonese ad inversione
1	asta rulli
2	maniglie
2	scontri catenaccio
-	scontri nottolino (quantità in relazione alla misura HBB)

Testo d'ordine

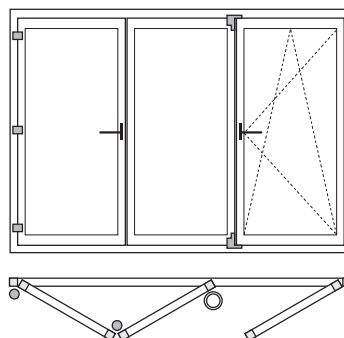
1	confezione profili
1	confezione carrelli
2	confezioni cerniere regolabili
1	confezione spessori per cerniere regolabili
1	cremonese ad inversione
1	terminale superiore per cremonese ad inversione
1	cremonese
1	movimento angolare
1	forbice
1	chiusura centrale (in relazione alla misura HBB)
1	cerniera angolare
1	supporto forbice
1	chiusura angolare inferiore cn bifungo (A12-PVC) o chiusura angolare inferiore con fungo (A4)
2	maniglie
2	scontri catenaccio
1	scontro alza anta
1	scontro per fungo
-	scontri nottolino (quantità in relazione alla misura HBB)

Soluzione a 3 battenti

impacchettabili sul lato sinistro o destro

**Soluzione a 3 battenti**

di cui 2 impacchettabili sul lato sinistro o destro



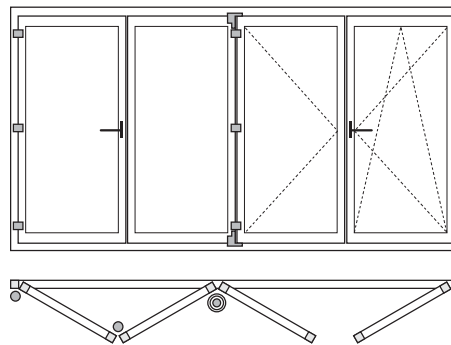
Indicazione d'ordine

Testo d'ordine

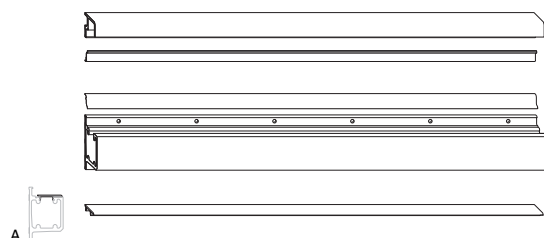
1	confezione profili
1	confezione carrelli
3	confezioni cerniere regolabili
1	confezione spessori per cerniere regolabili
1	cremonese ad inversione
1	terminale superiore per cremonese ad inversione
1	asta a leva (o due catenacci)
1	cremonese
1	movimento angolare
1	forbice
1	chiusura centrale (in relazione alla misura HBB)
1	cerniera angolare
1	supporto forbice
2	maniglie
4	scontri catenaccio
1	scontro alza anta (usando i catenacci)
-	scontri nottolino (quantità in relazione alla misura HBB)



Soluzione a 4 battenti

di cui 3 impacchettabili sul lato sinistro o destro

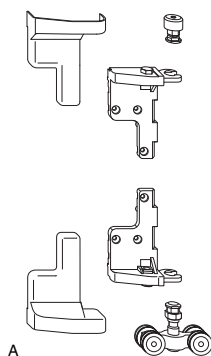


Catalogo Alsystem LS Planet Nathura allu/legno



1.2	Confezione profili LS	L			Nº
argento	2500	1 ¹	A	441599	
	3500	1 ¹		441603	
	4500	1 ¹		441607	
	6500	1 ¹		441611	
bianco	2500	1 ¹		441600	
	3500	1 ¹		441604	
	4500	1 ¹		441608	
	7009	1 ¹		441612	
marrone	2500	1 ¹		441601	
	3500	1 ¹		441605	
	4500	1 ¹		441609	
	6500	1 ¹		441613	
bronzo RS	2500	1 ¹		441602	
	3500	1 ¹		441606	
	4500	1 ¹		441610	
	6500	1 ¹		441614	


¹ Contenuto: binario guida, profilo di copertura, binario scorrevole, profilo copertura (area passaggio), nastro di copertura (e imballo)



1.3	Confezioni carrelli LS				Nº
argento	80	1	A	441595	
bianco	80	1		441596	
marrone	80	1		441597	
bronzo RS	80	1		441598	

Catalogo Alsistem LS Planet Nathura allu/legno




1.4 Confezione cerniera LS			Nº
	marrone	1 ¹	441593
	bronzo RS	1 ¹	441594
	argento	1 ¹	459134
	bianco	1 ¹	441592

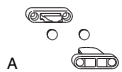
¹ Contenuto: 3 cerniere, 3 coperture


1.5 Confezione cerniera LS senza coperture			Nº
		1 ¹	454400

¹ Contenuto: 3 Cerniere

1.6 Copertura per cerniera centrale LS			Nº
Copertura per cerniera centrale LS parte anta Gold-Look		100	453593
Copertura per cerniera centrale LS parte telaio Gold-Look		100	453594

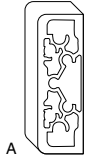
1.7 Accessori per LS



1.7.1 Accessori per LS			Nº
Confezione Fermo fra ante LS		marrone 1 ¹	453939
		bianco 1 ¹	453938

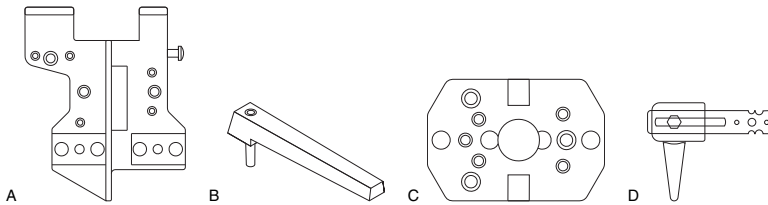
¹ Contenuto: 4 tappi, 1 fermo D, 1 fermo F

Catalogo Alsystem LS Planet Nathura allu/legno



1.8 Spessore per cerniera LS

				№	
marrone	13 mm	25	A	441623	
	14 mm	25		441625	
	15 mm	25		441627	
	16 mm	25		441629	
	17 mm	25		441631	
	18 mm	25		441633	
	19 mm	25		441635	
	20 mm	25		441637	
	21 mm	25		441639	
	22 mm	25		441641	
	bianco	13 mm	25		441622
		14 mm	25		441624
15 mm		25		441626	
16 mm		25		441628	
17 mm		25		441630	
18 mm		25		441632	
19 mm		25		441634	
20 mm		25		441636	
21 mm		25		441638	
22 mm		25		441640	



1.9 Dime per LS

				№	
Asta per dima cerniera LS		1		441617	
Battuta per asta dima cerniera LS		10		441618	
Dima carrelli LS		1	A	441615	
Dima centraggio fori binario LS		1	B	441621	
Dima cerniera LS		1	C	441616	
Morsetto per dime 441615,441616,441741,441742,441743		1	D	441619	
Vite testa svasata M 5x16 per fissaggio morsetto 441619		1		441620	

